

校園職業安全衛生業務 學校實務運作分享

國立二林工商



112年4月26日

報告人: 總務主任 陳劉育

ELVS



國立二林高級工商職業學校

National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

學 校 簡 介



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

壹、學校概況

- 創校：1937年(民國26年)
- 校地：99,186 平方公尺
- 教職員數：171人
 - 校長：1人(第16任；日籍3任、台籍13任)
 - 教師：正式112名、代理23名
 - 職員：26名、技(工)友3名、約僱人員：5人
 - 運動教練：1人



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

學制規模-日間部

總班級數41(+1)班，1066人

日間部	科別/學程	班級數
技術型高中	電機科(2班)、電子科(1班)、機械科(2班) 建築科(1班)、室內空間設計科(1班) 商經科(2班)、資處科(1班)	22
綜合型高中	學術自然學程、學術社會學程、 電機技術學程、電子技術學程、 商業經營學程、室內空間設計學程(6學程/4班)	8
體育班	舉重、拳擊、田徑、排球 (每年段1班)	3
實用技能學程	機械加工科、裝潢技術科	5
服務群綜合職能科	車輛整理、餐飲製作技能領域(每年段1班)	3
資源班		1
總計		42班



學制規模-進修部

總班級數8+1班，174人

進修部	科別	班級數
商業與管理群	商業經營科	3
	資料處理科	3
實用技能學程	電機修護科	2
進修部分校	商業經營科	1
總計		9



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

職業安全衛生業務辦理情形介紹



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

※校園職業安全衛生業務

※本校作法

- 1 先求有，再求好
(簡單先做，再求精進)
- 2 20項規章要點分配各處室共同執行(職業安全衛生業務是全校性業務)
- 3 參考友校作法
- 4 請大學端職安衛專家蒞校指導或參加大學端辦理之職業安全衛生管理暨實務觀摩會



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

※校園職業安全衛生業務

20項規章要點工作分配表

編號	規章要點名稱	負責處室
1	職業安全衛生管理規章	總務處
2	職業安全衛生計畫	實習處
3	職業安全衛生工作守則	總務處
4	職業安全衛生作業標準要點	實習處
5	安全衛生教育訓練實施要點	實習處
6	採購安全衛生管理實施要點	總務處
7	承攬商安全衛生管理實施要點	總務處



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

1.校園職業安全衛生業務

20項規章要點工作分配表

編號	規章要點名稱	負責處室
8	危害鑑別風險評估執行要點	實習處
9	危害通識計畫	教務處
10	自動檢查計畫	實習處
11	作業環境監測計畫	教務處
12	個人安全衛生防護器具管理要點	實習處
13	教職員工及學生健康管理要點	人事室/學務處
14	職業安全衛生緊急應變計畫	總務處



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

1.校園職業安全衛生業務

20項規章要點工作分配表

編號	規章要點名稱	負責處室
15	職業災害事故調查及處理要點	總務處
16	變更管理要點	總務處
17	人因性危害預防計畫	人事室/學務處
18	工作場所母性健康保護計畫	輔導處
19	異常工作負荷促發疾病預防計畫	進修部
20	執行職務遭受不法侵害預防計畫	人事室



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

1.職業安全衛生管理規章(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生管理規章」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 111年5月24日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 於學校首頁設置—「職業安全衛生」專區，讓校內同仁了解國教署職業安全政策宣導、本校職業安全相關規章，供同仁下載參考及運用。
4. 原規章內容有職業安全衛生管理、危害鑑別及風險評估、教育訓練、自動檢查實施、採購與承攬管理、災害通報與處理。
5. 本規章於111年5月24日修正，將規章內容增加「危害物作業管理」、「防護具管理」、「健康管理」。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

1.職業安全衛生管理規章(2)

「職業安全衛生」專區

85特刊 學校簡介 行政單位 教學單位 學生園地

線上差勤 Attendance
遠距教學 Distance Learning
防疫宣導 Epidemic
GOOGLE CLASSROOM

教師研習 Teacher

線上服務 Online Services

電子郵件 Email
成績系統 Score
課表查詢 Class Timetable
學習歷程 Portfolio
線上報修 Repair
館藏查詢 Library
雲端播客 Podcast

校園資訊 Campus Info
機關內部控制聲明書

行政單位

- 校長室
- 學務處
- 教務處
- **實習處**
- 總務處

實習處

- ※ 首頁
- ※ 簡介
- ※ 組織編組
- ※ 實習組
- ※ 就業組
- ※ 實用技能組
- ※ 技能檢定
- ※ 即測即評專區
- ※ 檔案下載
- ※ **職業安全專區**
- ※ 個資管理及保護

科別

- ※ 電子科
- ※ 電機科

最新消息 NEWS

時間	單位	內容
2022/09/28	實習處	財團法人商業發展研究院辦理美
2022/09/28	實習處	財團法人住友醫療科技政策研究
2022/09/28	實習處	南臺科技大學辦理「2022全國
2022/09/27	實習處	大葉大學電機工程學系辦理「光
2022/09/27	實習處	國立高雄科技大學海專學院進修
2022/09/27	實習處	9月28日(三)本校辦理均質化國
2022/09/26	實習處	銘傳大學將於111年11月12日(
2022/09/23	實習處	修平科技大學電子工程學系辦
2022/09/23	實習處	龍華科技大學工程學院「化工與
2022/09/20	實習處	銘傳大學資訊學院辦理「111年

全部

1.職業安全衛生管理規章(2)

「職業安全衛生」專區

職業安全專區

名稱	類型
01.職業安全衛生管理規章.pdf	pdf
02.職業安全衛生管理計畫.pdf	pdf
03.安全衛生工作守則.pdf	pdf
04.職業安全衛生教育訓練規畫.pdf	pdf
05.職業安全衛生管理.pdf	pdf
06.職業安全衛生作業規範.pdf	pdf
07.承攬商安全衛生管理.pdf	pdf
08.危害識別與風險評估執行.pdf	pdf
09.人因性危害防止.pdf	pdf
10.母性特別保護危害預防職業安全衛生管理計畫.pdf	pdf

職業安全專區

名稱	類型
11.危害通識.pdf	pdf
12.自動檢查.pdf	pdf
13.作業環境測定.pdf	pdf
14.個人安全衛生防護器具管理.pdf	pdf
15.教職員工健康管理.pdf	pdf
16.緊急應變.pdf	pdf
17.職業災害事故調查及處理業安全衛生管理計畫.pdf	pdf
18.變更管理.pdf	pdf
19.異常工作負荷促發疾病預防.pdf	pdf
20.執行職務遭受不法侵害預防.pdf	pdf

1.職業安全衛生管理規章(2)

職業安全衛生委員會成員(17人)

1.校長及一、二級主管	7人
2.與職業安全衛生有關之工程技術人員:電力技士(佐)、營繕技士(佐)、各科技士(佐)代表1人	3人
3.從事勞工健康服務之醫護人員(護理師)	1人
4.勞工代表(教師代表3人、職員代表2人、技工友代表1人)	6人

符合職業安全衛生管理辦法第11條
勞工代表應佔委員人數三分之一以上



Excellent
得雅 Learned
活力 Vitality
科學 Science

1.職業安全衛生管理規章(2) 甲種職業安全衛生業務主管證書

6. 本校有1位具有甲種職業安全衛生業務主管證照人員，並已於108年8月8日向勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心完成報備手續。(流水號：6090-0309-2019-0807-0001)



職業安全衛生在職教育訓練紀錄

姓名	身份證號碼	出生日期	訓練單位	研討會、研習會或訓練名稱	辦理日期	課程時數	認證時數及登記章
陳劉育	[REDACTED]	[REDACTED]	社團法人中華民國工業安全衛生協會 07-3117311	第 15391 期職業安全衛生業務主管安全衛生在職教育訓練	110.3.30	6 小時	本訓練經高雄市政府勞工局高市勞條字第 11031960300 號同意備查(認可時數為 6 小時) 有效期限：112.03.29(2 年) 社團法人中華民國工業安全衛生協會 安全衛生在職教育訓練專章

1.職業安全衛生管理規章(3) 職安衛業務主管報備公文

6. 本校有1位具有甲種職業安全衛生業務主管證照人員，並已於108年8月8日向勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心完成報備手續。(流水號：6090-0309-2019-0807-0001)

發文方式：紙本送達
 檔 號：
 保存年限：
國立二林高級工商職業學校 函

地址：52653彰化縣二林鎮豐田里斗苑路4段500號
 承辦人：陳劉育
 電話：04-8962132轉350
 電子信箱：kukoc@mail.eivs.chc.edu.tw

受文者：本校總務處
 發文日期：中華民國108年8月8日
 發文字號：二工商總字第1080006356號
 送別：普通件
 密等及解密條件或保密期限：
 附件：如主旨

主旨：檢送本校職業安全衛生管理單位(人員)設置(變更)報備書乙份(流水號：6090-0309-2019-0807-0001)，惠請備查。

說明：依據職業安全衛生管理辦法第86條規定辦理。

正本：勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心
 副本：本校實習處、本校總務處

校長 劉玲慧

職業安全衛生管理單位(人員)設置(變更)報備書

流水號：6090-0309-2019-0807-0001 總機構 事業單位

事業單位分類號碼	第三類	行業標準分類號碼	職業學校
事業主	法人事業(名稱) 非法人事業名稱及(或)名稱 國立二林高級工商職業學校		
事業負責人	法人事業	代表人 職稱：	姓名：
	非法人事業	或其代理人 職稱：	姓名：
事業負責人	法人事業	代表人 職稱：	姓名：劉玲慧
	非法人事業	或其代理人 職稱：教務主任	姓名：呂勝志
地址	彰化縣二林鎮豐田里斗苑路4段500號 電話 048962132		
勞工人數	男 85 人，女 85 人，未滿十八歲 17 人，計(187 人)		
承攬人(含再承攬人)勞工人數	男 人，女 人，未滿十八歲 人，計(0 人)		
事業單位組織系統圖	如附件		
職業安全衛生管理單位	1. 單位名稱：總務處 2. 主管姓名：陳劉育 職稱：總務主任 (持資格者，請填具「職業安全衛生人員」證件) 3. <input checked="" type="checkbox"/> 一級專責， <input type="checkbox"/> 一級附專責， <input type="checkbox"/> 非一級專責 4. 管理績效經中央主管機關認可 <input type="checkbox"/> 是(請檢具公文) <input checked="" type="checkbox"/> 否		
職業安全衛生人員	職稱	姓名	性別
甲種職業安全衛生業務主管	陳劉育	男	N122199562

依職業安全衛生管理辦法第八十六條規定，陳報設置職業安全衛生管理單位(人員)，請 備查。
 此 致
 勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心
 事業主名稱(或姓名)：國立二林高級工商職業學校
 負責人：
 事業經營負責人(事業主、代表人或其代理人)：
 劉玲慧 簽章
 國立二林高級工商職業學校

2.職業安全衛生管理計畫

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生管理計畫」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 111年5月24日職業安全衛生委員會議修正通過。
4. 年度計畫項目有「工作環境或作業危害之辨識、評估及控制」等17項。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
1	工作環境或作業 危害之辨識、評 估及控制	規劃危害鑑 別與風險評 估模式	依『危害鑑 別風險評估 執行辦法』 辦理	職業安全衛 生管理單位 或管理人員、 各單位	6月-8月		1、計畫預 估經費共 編列8萬元 整。 2、各項目 預估經費， 可互相流 用勻支， 以落實計 畫之進行
		工作場所安 全觀察		職業安全衛 生管理單位 或管理人員、 各單位	6月-8月		
		依危害鑑別 風險評估結 果決定控制 措施		職業安全衛 生管理單位 或管理人員、 各單位	6月-8月		



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
2	機械、設備或 器具之管理	一般手工具 管理	<ol style="list-style-type: none"> 1.手工具實施定期檢查與保養。 2.使用工具架、工具箱時，應將工具整齊且固定位置，排須避免碰撞或掉落等傷人。 	各使用或保 管單位	1月-12月	6,000元	1、計畫預估經費共編列8萬元整。 2、各項目預估經費，可互相流用勻支，以落實計畫之進行
		一般機械、 設備	<ol style="list-style-type: none"> 1.一般相關機械、設備若屬本校所有，則屬本所權責範圍（如：電機、發電機...等）之管理。若屬承攬商、承攬商實施之機械設備，則由承攬商實施。 2.各式一般機械設備之定期檢查與點檢，依『自動檢查計畫』實施。 	各使用或保 管單位	1月-12月	6,000元	
		危險性機械 設備	<ol style="list-style-type: none"> 1.依法由具有合格操作資格者操作。 2.指派專人管理。 3.定期委由廠商負責保養。 4.定期委由合格代檢機構實施檢查。 5.依『自動檢查計畫』實施。 	各使用或保 管單位	1月-12月	6,000元	

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
3	採購管理、承攬 管理及變更管理 維修管理事項	採購管理	依『採購安 全衛生管理 辦法』辦理	總務處	1月-12月	採購管理、 承攬管理、 變更管理、 維修管理 事項	1、計畫預 估經費共 編列8萬元 整。 2、各項目 預估經費， 可互相流 用勻支， 以落實計 畫之進行
		承攬管理、 維修管理	依『承攬商 安全衛生管 理辦法』辦 理	總務處	1月-12月		
		變更管理	依『變更管 理辦法』辦 理	總務處	1月-12月		
4	安全衛生作業標 準之訂定	依本校需求 制(修)訂生 產安全衛生 作業標準	依『安全衛生 作業標準 辦法』訂定	實習處	1月-12月	安全衛生作 業標準之訂 定	



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
6	安全衛生 教育訓練	新進教職員工與 學生安全衛生在 職教育訓練	1. 依『安全衛生教育 訓練辦法』辦理 2. 新進教職員工與 學生一般安全衛生 教育訓練	實習處及各 實習單位	9月-11月 3月-6月	6,000元	1、計畫預 估經費共 編列8萬元 整。 2、各項目 預估經費， 可互相流 用勻支， 以落實計 畫之進行
		異動教職員工及 學生安全衛生教 育訓練	1. 依『安全衛生教育 訓練辦法』辦理 2. 在職勞工工作環境 工作性質與變更者	實習處及各 實習單位	1月-12月	6,000元	
		職業安全衛生在 職教育訓練(法 定回訓)	依『安全衛生教育訓 練辦法』辦理	實習處及各 實習單位	1月-12月	3,000元	
		特殊有害作業或 危險性機械設備 操作教職員工與 學生安全衛生在 職教育訓練	依『安全衛生教育訓 練辦法』辦理	實習處及各 實習單位	9月-11月	6,000元	
		急救人員訓練及 其在職教育訓練	1. 依『安全衛生教育 訓練辦法』辦理 2. 由單位主管遴選適 當教職員工與學生， 核准後，由合格安全 衛生管理單位 或與各單位 合作，送合格安 全衛生機構受 訓。	職業安全衛生 管理單位 或與各單位	1月-12月	5,000元	

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
8	健康檢查、健康 管理及健康促進 事項	新進勞工體 格檢查	依『學校教 職員工及學 生健康管理 辦法』辦理	人事室	7月-9月	6,000元	1、計畫預 估經費共 編列8萬元 整。 2、各項目 預估經費， 可互相流 用勻支， 以落實計 畫之進行
		在職勞工定 期健康檢查		人事室	8月-9月	20,000元	
		在職勞工特 殊健康檢查		人事室	1月-12月	6,000元	



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

2.職業安全衛生管理計畫

計畫項目之施行

項次	計畫項目	實施細目	實施方法	實施單位/ 人員	實施 期限	預估經費 (新台幣)	備註
16	執行職務遭受不法侵害預防	執行職務遭受不法侵害預防問卷發送	依『執行職務遭受不法侵害預防計畫』辦理	人事室	1月-2月	執行職務遭受不法侵害預防	1、計畫預估經費共編列8萬元整。 2、各項目預估經費，可互相流用勻支，以落實計畫之進行
		執行職務遭受不法侵害預防問卷回收暨結果統計(高風險族群評估)			3月-5月		
		職場暴力事件申訴及處理		人事室	1月-12月		



優質Excellent
 博雅Learned
 活力Vitality
 科學Science

3.安全衛生工作守則(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生工作守則」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 111年05月24日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 本校安全衛生工作守則，內容包含事業之安全衛生管理及各級人員之權責等九項，符合職安法施行細則第41條規定。
4. 已將「安全衛生工作守則」置於學校首頁-「職業安全衛生」專區，供同仁下載參考及運用，並列入校務會議、擴大行政會議作為宣導資料，請同仁詳閱。
5. 專業教室均張貼實習場所安全守則。
6. 開學後任教實習課程教師進行安全衛生工作守則之宣導及訓練，並請學生簽名。(專業教室安全衛生教育宣導單)



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

3.安全衛生工作守則(2)

7. 各專業教室均設置急救箱，並定期更新急救箱內之藥品。
8. 專業教室定期進行機具、設備維護及保養紀錄。
9. 設置專業教室機具、設備自動檢查表。
10. 定期檢閱實習工場教學日誌，了解各專業教室使用狀況。
11. 本校工程採購案，均於施工前協調會議告知得標廠商(承攬商)職業安全相關規定，並填具承攬商環境安全衛生承諾書、承攬施工作業環境安全衛生管理(危害)告知單。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

3.安全衛生工作守則(2)

「職業安全衛生」專區

85特刊 學校簡介 行政單位 教學單位 學生園地

線上差勤 Attendance 遠距教學 Distance Learning 防疫宣導 Epidemic GOOGLE CLASSROOM

教師研習 Teacher

線上服務 Online Services

電子郵件 Email 成績系統 Score 課表查詢 Class Timetable 學習歷程 Portfolio 線上報修 Repair 館藏查詢 Library 雲端播客 Podcast

校園資訊 Campus Info 機關內部控制暨明書

行政單位

· 校長室

· 學務處

· 教務處

· **實習處**

· 總務處

實習處

- ※ 首頁
- ※ 簡介
- ※ 組織編組
- ※ 實習組
- ※ 就業組
- ※ 實用技能組
- ※ 技能檢定
- ※ 即測即評專區
- ※ 檔案下載
- ※ **職業安全專區**
- ※ 個資管理及保護

科別

- ※ 電子科
- ※ 電機科

最新消息 NEWS

時間	單位	內容
2022/09/28	實習處	財團法人商業發展研究院辦理美
2022/09/28	實習處	財團法人住友醫療科技政策研究
2022/09/28	實習處	南臺科技大學辦理「2022全國
2022/09/27	實習處	大葉大學電機工程學系辦理「光
2022/09/27	實習處	國立高雄科技大學海專學院進修
2022/09/27	實習處	9月28日(三)本校辦理均質化國
2022/09/26	實習處	銘傳大學將於111年11月12日(
2022/09/23	實習處	修平科技大學電子工程學系辦
2022/09/23	實習處	龍華科技大學工程學院「化工與
2022/09/20	實習處	銘傳大學資訊學院辦理「111年

全部

3.安全衛生工作守則(2)

「職業安全衛生」專區

職業安全專區

名稱	類型
01.職業安全衛生管理規章.pdf	pdf
02.職業安全衛生管理計畫.pdf	pdf
03.安全衛生工作守則.pdf	pdf
04.職業安全衛生教育訓練規畫.pdf	pdf
05.職業安全衛生管理.pdf	pdf
06.職業安全衛生作業規範.pdf	pdf
07.承攬商安全衛生管理.pdf	pdf
08.危害識別與風險評估執行.pdf	pdf
09.人因性危害防止.pdf	pdf
10.母性特別保護危害預防職業安全衛生管理計畫.pdf	pdf

職業安全專區

名稱	類型
11.危害通識.pdf	pdf
12.自動檢查.pdf	pdf
13.作業環境測定.pdf	pdf
14.個人安全衛生防護器具管理.pdf	pdf
15.教職員工健康管理.pdf	pdf
16.緊急應變.pdf	pdf
17.職業災害事故調查及處理業安全衛生管理計畫.pdf	pdf
18.變更管理.pdf	pdf
19.異常工作負荷促發疾病預防.pdf	pdf
20.執行職務遭受不法侵害預防.pdf	pdf

3.安全衛生工作守則(2)

校務會議、擴大行政會議宣導

最新消息

時間	單位	標題
2022/08/30	教官室	111學年度學生專車路線發車時間表(0830更新)
2022/08/29	教務處	公告-線上選課-彈性學習時間、多元選修、專長分流課程結果
2022/08/29	進修部	111學年度上學期進修部、分班課表(第一週暫定版)
2022/08/29	教務處	111學年度上學期課表(日校第一週暫定版)0830更新
2022/08/29	教官室	8/30開學後校內特定時間停車管制
2022/08/27	二林工商	國立二林高級工商職業學校職業安全衛生工作守則，敬請同仁詳閱，俾利增進職業安全衛生相關知能，確保自身權益與工作場所安全
2022/08/26	總務處	111學年度第1學期第1次擴大行政會議暨第1次防疫專責小組會議紀錄(111/08/23)
2022/08/26	進修部	111學年度進修部開學日程表
2022/08/25	教官室	111年度新生學號編製範例
2022/08/25	學務處	111開學日程表
2022/08/24	教務處	函轉國家科學及技術委員會辦理「Open Call科普創意松」活動資訊
2022/08/24	人事室	公告：辦理本校111學年度第3次代選教師甄選第二階段第3次報名。



國立二林高級工商職業學校職業安全衛生工作守則，敬請同仁詳閱，俾利增進職業安全衛生相關知能，確保自身權益與工作場所安全

單位：二林工商

發佈：總務處

時間：2022-08-27 11:08:33

【[國立二林高級工商職業學校職業安全衛生工作守則.pdf](#)】



各位同仁好：

103年7月3日起學校適用「職業安全衛生法」，本校為保障工作者安全與健康，防止職業災害發生，依據職業安全衛生法第34條規定，訂定本校「職業安全衛生工作守則」，內容包含：

第一章：總則	第二章：事業之安全衛生管理及各級人員之權責
第三章：機械、設備或器具之維護及檢查	第四章：工作安全及衛生標準
第五章：教育及訓練	第六章：健康指導及管理措施
第七章：急救及搶救	第七章：防護設備之準備、維持及使用
第八章：事故通報及報告	第八章：其他有關安全衛生事項
第九章：附則	

詳細工作守則內容如附加檔案，並已列為111學年度第1學期期初校務會議之附件，敬請同仁詳閱，感謝同仁配合辦理，祝大家平安健康。

另外，有關職業安全衛生其餘19個要點、規章，同仁可至「本校首頁/行政單位/實習處/職業安全專區」下載參考運用。

3.安全衛生工作守則(2)

「實習場所安全守則」

國立二林高級工商職業學校實習場所管理規則

- 一、實習時必須依規定穿著工作服。
- 二、依據本校工場人事組織表，由各任課教師遴選適當同學擔任各項職務。
- 三、各場所電源開關必須由安全管理人員開啟(教師在場指導)，開啟時須注意同學之安全並確認各機器、設備之個別開關是否關閉以免危險。
- 四、禁止在實習工場內奔跑、追逐嬉戲，除緊急事故外，均應步行前進，以策安全。
- 五、使用瓦斯或乙炔時，應先行檢查是否有外洩，且經任課教師確認安全無虞後，才可以點火。
- 六、使用瓦斯或乙炔時，噴燈或焊炬不可朝向人或易燃物，置放時應將火鍊關小，並置於穩固的支架上。
- 七、使用瓦斯或乙炔時，應將工場之門窗打開，保持空氣流通。
- 八、使用機器、設備之前務必先行檢查該機器是否處於安全狀況。
- 九、實習時應保持適當間距，以免操作時為工具誤傷。
- 十、工作時一切以安全為第一，務必養成良好的工作習慣，使用適當的護具，確保人與物的安全。
- 十一、工作時不與他人談笑或任意走動。
- 十二、工具、設備應放置妥當，慎防遺失或損壞。
- 十三、未經保管人許可不得任意拆卸任何機器、設備。
- 十四、工作畢，須將各機器、設備電源關閉。下課離去時由安全管理員關閉總電源。
- 十五、操作電動機器、設備及鐵捲門應待停止轉動後始可離去。
- 十六、實習畢應將場所打掃清潔；機器設備整理妥當後始准離去。
- 十七、任何機器、設備未經教師允許不得任意使用。
- 十八、本項規定適用於本校各科所負責之實習場所，各任課教師得依需求自行補充訂定，並公佈於各實習場所。

◎ 手押鉋安全規則

1. 使用前檢查刀刃是否鋒利，安裝是否適合。
2. 不可用此機鉋過小木材，以免發生危險。
3. 鉋短木材必須使用推板。
4. 最大鉋削深度應不超越1/8吋。
5. 順木理鉋削。
6. 不可在機器運轉中調整機器任何一部份。
7. 推送木材時不可將手指放在鉋刀的正上方，以免不慎手指觸及鉋刀。
8. 衣服袖子必須捲起，領帶應解除，不準帶手套。
9. 女生頭髮要綁起來並戴帽子。

3.安全衛生工作守則(2)

「實習場所安全守則」



3.安全衛生工作守則(2)

「實習場所安全守則」



3.安全衛生工作守則(2)

「實習場所安全守則」



國立二林高級工商職業學校
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

鑽床工作安全注意事項

1. 鑽孔前先檢查鑽頭是否銳利？擦淨其夾具及主軸，並調整適當轉速。
2. 鑽孔時絕不可用手握持工件，應用適當夾具夾持，並且確保工件穩固。
3. 鑽通孔作業必須安置恰當，以免鑽頭鑽到虎鉗及臺面。
4. 小徑鑽頭需用高速鑽削、大徑鑽頭需用低速鑽削。
5. 工作時不可戴手套、衣袖扣好，避免穿著寬大衣服，並務必配戴安全防護眼鏡。
6. 絕對禁止用手握住鑽頭夾具試圖停止主軸轉動。
7. 啟動前，鑽頭夾頭扳手不可留在夾頭上。
8. 鑽削發生尖銳聲、鑽屑變藍色、或鑽削壓力突增，應即停止操作檢視原因。
9. 如工件自虎鉗中滑動時，切勿用手加以扳動，須將鑽床停機後再加以調整。
10. 鑽孔時，如鑽頭停滯於工件內，須將鑽床停機後再用手轉出。
11. 工作完畢，應以毛刷清除鑽屑；用抹布將臺面擦拭乾淨並上油；刀具、工具及機器復歸原位，關掉電源。

機械科 機械加工科



國立二林高級工商職業學校
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

CNC 操作系統安全注意事項

- 1、開機檢查：
 - (1). 開機後，先原點復歸。
 - (2). 檢查各油壓錶之壓力是否正確？
 - (3). 潤滑油是否足夠，分配器之油管是否有氣泡或阻塞？
 - (4). 齒輪箱油量是否足夠？齒輪箱潤滑、馬達皮帶是否正確？
 - (5). 各部份之油箱請按規定時間更換。
 - (6). 刀具位置是否適當？
 - (7). 每日開機後作暖機動作約 10 分鐘。
- 2、校刀試車：
 - (1). 裝內孔刀時，後面不能伸出太長，以免旋轉碰到刀架本體。
 - (2). 換刀時應注意刀具不要撞到工件、軟爪、鉸金。
 - (3). 校刀時應注意刀具是否互相干涉？
 - (4). 軟爪是否鎖緊？
 - (5). 工件是否夾緊？主軸轉動時，加工物是否會飛出？
 - (6). 用手動方式選擇刀具時，其轉鈕應轉至定位，切勿轉至一半。
 - (7). 刀具是否鎖緊？
- 3、操作前：
 - (1). 核對程式是否正確？特別注意 X、Z 軸之正、負符號及小數點是否正確？
 - (2). 程式所設之加工條件是否正確、安全？
 - (3). 檢查刀具補正值是否正確？
 - (4). 機械鎖定按鍵是否放在 OFF 位置？
 - (5). 加工前，程式先預演一次，核對程式是否正確。
 - (6). 試切前檢查 G00 之速率是否放在 F0 之位置？G01 進刀進給率是否放在 100% 之位置？
 - (7). 試切前後，修改程式時要確實核對小數點、正負號，並用單節操作，G00 之速度放在 F0 之位置，以免因錯誤而產生撞車。
 - (8). 工件夾持方向要正確，不可夾反或夾錯。
- 4、操作中：
 - (1). 遇到緊急狀況時，應押下緊急停止。
 - (2). 刀具補正值修正時，應注意正負符號及小數點，以免補正錯誤而產生撞車。
 - (3). 中途停車再開始執行時，注意其位置是否回到機械原點之位置？
 - (4). 開始執行時，應檢查程式是否回到程式起頭之正確位置。

機械科 機械加工科

3.安全衛生工作守則(2)

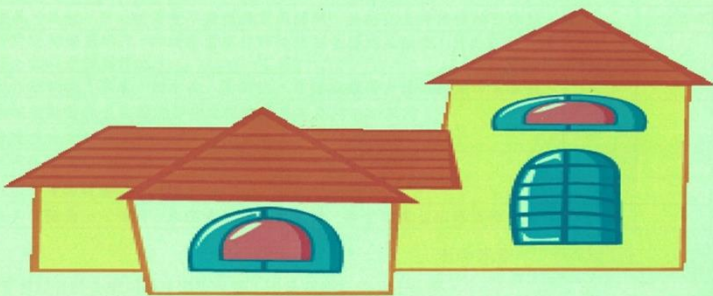
「實習工場安全衛生守則宣導單」

國立二林高級工商職業學校

建築科一年甲班

實習工場安全衛生
守則宣導確認單

110學年度第一學期



建築科學生實習工場安全衛生守則宣導確認單

班級： 建築一甲 座號： 1 學生姓名： XXXXXXXXXX 日期： 110年 9月 2日

項 目	是否瞭解或做到	
	是	否
一、一般安全要求：		
1. 遵守任課老師之教導及管理人員之規定。	✓	
2. 發生意外應立即報告任課老師或技士，勿擅自處理。	✓	
3. 熟悉實習場所安全逃生路線及逃生設備位置。	✓	
4. 熟悉實習場所消防設備位置。	✓	
5. 熟悉實習場所急救箱位置。	✓	
6. 實習工場嚴禁煙火及攜帶易燃危險物品。	✓	
7. 保持實習場所地面乾燥，有油漬或積水應立即清除。	✓	
8. 嚴禁在實習場所內食用食物或飲料。	✓	
9. 實習時應打開窗戶通風及照明設備。	✓	
10. 課程結束後，應整理並清掃工作場所、關閉電源、門窗。	✓	
11. 隨時保持工作環境之整齊清潔、勿亂丟垃圾。	✓	
12. 實習時所產生的廢料應分類處理，可再利用者應收集整理。	✓	
13. 應做好垃圾分類。	✓	
14. 非上工場實習課之班級人員，非經申請，請勿進入工場內。	✓	
二、服裝及安全防護要求：		
1. 進入工場請依規定穿著工作服，並嚴禁追逐嘻戲。	✓	
2. 如實習課遇下雨天不可以襪子溼掉為理由不著安全鞋，請於平日在工具箱多備一雙襪子。	✓	
3. 實習課程，服儀勿穿著圍巾、寬鬆或無袖衣物，避免操作時有捲入及燙傷之危害風險。	✓	
4. 操作動力及旋轉機械，頭髮需符合安全規定並著工作帽，避免操作時有捲入之危害風險。	✓	
三、操作機具、設備、器械安全要求：		
1. 電源配電箱及未教授操作之機具設備非經任課老師允許，不得任意啟動。	✓	
2. 操作機器時應依規定穿戴安全護具、安全眼鏡、工作帽、安全鞋。	✓	
3. 操作機具、設備、器械前必須先了解操作方法、步驟以及安全防護事項。	✓	
4. 操作機具、設備、器械應專心，不可與他人談笑聊天。	✓	
5. 機具、設備、器械使用完畢後應將電源關閉，並待完全停機後始可離開。	✓	
6. 對於旋轉機器操作，於啟動前應作好相關安全措施及檢查，禁止戴手套操作，勿以手試圖停止。	✓	
7. 操作砂輪機、車床、刨木機、圓鋸機、帶鋸機設備，請依相關作業原則。	✓	
8. 機械啟動前應查看潤滑部分之機件是否有足夠油料潤滑。	✓	
9. 發現機械起動有異常，應立即關閉電源，並報告教師。	✓	
10. 機具設備應小心使用，用畢應作清潔、防銹保養。	✓	
11. 機器、電器設備若有標示「故障」，切勿操作使用。	✓	
12. 機具設備應小心使用，未注意而損毀設備者，要受議處並依修護賠償。	✓	

教師簽名： XXXXXXXXXX

~請實習股長於全班同學填完後收齊，送至科辦交給技士彙整。

3.安全衛生工作守則(2)

設置實習工場急救箱並更新藥品



3.安全衛生工作守則(2)

「專業教室機具、設備保養紀錄」

國立二林高級工商職業學校

建築暨室內設計與裝潢技術科

專題製作教室
設備維護記錄

110學年度第 2 學期

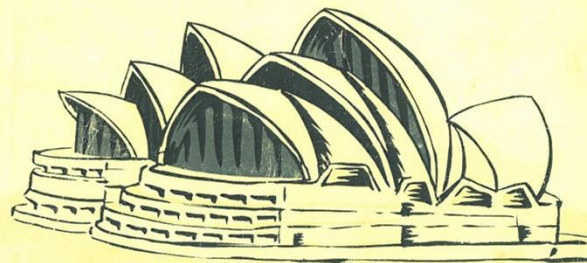


國立二林高級工商職業學校

建築暨裝潢技術科

泥工工場
設備維護記錄

110年度第 2 學期



3.安全衛生工作守則(2)

專業教室機具、設備保養紀錄

國立二林工商 機械科110學年度第2學期 機具維護使用保養
 工場名稱：機一場
 機具名稱：立式銑床 機具編號：01 機具來源：

檢查日期	使用紀錄															
	2/14	2/21	3/7	3/8	3/15	3/16	3/21	4/11	4/18	4/19	4/25	4/26	5/2	5/9	5/16	5/17
保養項目	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1 工具附件及機器清潔?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2 各部螺絲軸承鬆動?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 傳動部份使用正常?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4 工具和材料使用得當?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5 電路開關正常否?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6 機具各部份潤滑?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 離開機具退刀開電源?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
使用者簽名	葉詩潔	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝
附註1：使用符號意義：○使用中 △停用 ⊙待修																
附註2：檢查符號意義：✓保養情況良好 #保養使用欠佳 ✕保養使																

任課教師簽名：洪明師
 技士簽章：技士洪俊義
 科主任簽章：洪明師

建築科 機械使用保養記錄卡 110 學年第一學期 木工 工場

機具名稱：電動鉋(平鉋機)	記錄卡使用日期：自110年09月10日至110年12月23日								
檢查符號	檢查日期	9/10	9/24	10/07	10/21	11/04	11/18	12/09	12/23
保養項目	使用紀錄	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1. 工具附件及機器清潔否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. 各部螺絲軸承鬆動否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. 傳動部份使用情形正常否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. 工作環境清潔與安全否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. 工具和材料使用得當否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. 超過規定負荷或濫用否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. 電器部份為達閉關線路等?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. 各部份潤滑否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. 離開機具退刀和關電否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. 其他									
3012305-08-1		林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝
7									

附註：
 使用符號：/ 使用 △ 停用 ⊙ 待修
 檢查符號：✓ 保養情況良好及使用良好 # 欠佳 ✕ 保養情況及使用惡劣

建築科 機械使用保養記錄卡 110 學年第二學期 木工 工場

機具名稱：電動鉋(平鉋機)	記錄卡使用日期：自111年02月17日至111年06月23日								
檢查符號	檢查日期	02/17	03/10	03/24	04/14	04/28	05/19	06/02	06/23
保養項目	使用紀錄	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1. 工具附件及機器清潔否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. 各部螺絲軸承鬆動否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. 傳動部份使用情形正常否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. 工作環境清潔與安全否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. 工具和材料使用得當否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. 超過規定負荷或濫用否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. 電器部份為達閉關線路等?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. 各部份潤滑否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. 離開機具退刀和關電否?		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. 其他									
3012305-08-1		林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝	林登輝
7									

附註：
 使用符號：/ 使用 △ 停用 ⊙ 待修
 檢查符號：✓ 保養情況良好及使用良好 # 欠佳 ✕ 保養情況及使用惡劣

3.安全衛生工作守則(2)

「實習工場機具、設備檢查表」

國立二林高級工商職業學校

110 學年度實習工場(機具設備)

定期檢查紀錄表

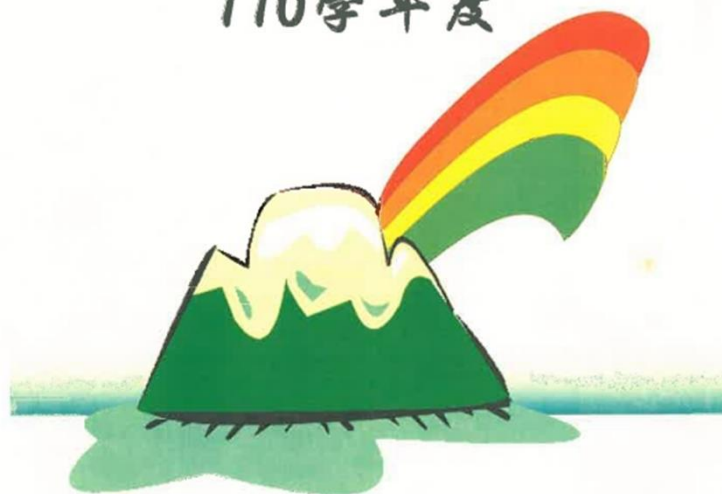
科別：機械科

實習工場：儲藏室

中華民國 111 年 7 月 25 日

國立二林高級工商職業學校

110 學年度



實習工場(特別教室)
安全檢查表

科 別：

實習工場：

3.安全衛生工作守則(2)

「實習工場機具、設備檢查表」

國立二林高級工商職業學校

110 學年度實習工場安全規則檢核單

科 別：電子科
班 級：電子一甲
日 期：110 年 09 月 03 日

電子科學生實習工場安全規則檢核單

班級：電子一甲 座號： 1 姓 名： [Redacted]

項 目	是否瞭解或做到	
	是	否
01.進入工場請依規定穿著工作服，並嚴禁追逐嘻戲。	✓	
02.遵守任課老師之教導及管理人員之規定。	✓	
03.電源配電箱及儀器設備非經任課老師允許，不得任意啟動。	✓	
04.操作儀器設備或電腦前須了解操作方法並小心使用，未注意而損毀設備者，要受議處並依修護價錢賠償。	✓	
05.熟悉實習場所之逃生路線，逃生設備、消防設備及急救箱位置。	✓	
06.發生緊急事件應立即回報任課教師或技士，勿擅自處理。	✓	
07.禁止攜帶茶水、飲料及食物進入實習工場。	✓	
08.課程結束前，應確實填寫實習日誌及儀器設備保養記錄表，並將儀器設備確實關閉電源並擺至定位。	✓	
09.課程結束前，應整理並清掃工作場所，確實關閉總電源及門窗。	✓	
10.隨時保持工作環境之整齊清潔，勿亂丟垃圾並確實做好垃圾分類。	✓	
11.非工場使用時間，未經申請同意請勿進入工場內。	✓	

教師簽名： [林佳彥]

~請實習股長於全班同學填完後收齊，送至科辦交給技士彙整~

中華民國 110 年 9 月 3 日 38

3.安全衛生工作守則(2)

「實習工場教學日誌」

國立二林高級工商職業學校
110學年度第一學期

實習日誌

機械科三年甲班 B 組
綜合高中 年班 學程 組

2021.8.22實習處

日期	實習項目	學生人數	安全檢查項目	檢查結果					
				有	無				
110年 9月 24日 機械科 三年級 甲班	CNC程式編輯 上機	應到 實到	一、每一同學是否均穿著工作服?	✓					
			二、實習完畢，總開關有無關閉?	✓					
		15 15	三、機械及工具用畢有無擦拭保養?	✓					
			四、下課後工場有無清潔打掃?	✓					
	實習內容		五、機器設備是否照規定上油保養?	✓					
第4週 至 第6節 星期五	A組 CNC程式編輯 程式上機車削	缺席學生姓名及座號:	六、機械設備、工具有無損壞?		✓				
			七、工作方法是正正確、安全?	✓					
			八、有無報告上次違規事項?	✓					
			九、工場地面油漬有無擦淨?	✓					
			十、油布、碎屑有收拾乾淨?	✓					
特別記事	實習地點	十一、各機器電氣開關有無損壞?		✓					
	電繪(-)	十二、操作機械有無不安全情形?		✓					
		十三、使用工具有無不安全情形?		✓					
		十四、有無意外事故發生?		✓					
記錄	林家昌	技士	技士洪俊義	任課教師	周美莉	科主任	教師黃溫凱	實習主任	教師黃秋樹

3.安全衛生工作守則(2)

承攬商環境安全衛生承諾書、告知單

國立二林高級工商職業學校 承攬商環境安全衛生承諾書

- 一、木之作室內裝修工程有限公司（以下簡稱本單位）承攬國立二林高級工商職業學校（以下簡稱貴校）之110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程，願遵守職業安全衛生法、空氣污染防治法、水污染防治法、廢棄物清理法、噪音管制法、能源法、消防法及其他相關法令等規定，並落實各項施工安全衛生管理。若有違反上述規定且情節重大者，無異議同意貴校依據政府採購法規定或其他貴校規定終止或解除契約等處分。
- 二、本單位於施作期間，願遵守職業安全衛生法之規定，指定工作場所負責人張清旻負責指揮監督施工安全，提供所屬施作人員必要之防護設備及器材，以維護施作安全，且嚴格遵守安全作業規定，若因預防措施不足或所屬施作人員失誤，所引起之損失、人員傷害及觸犯法令之刑責問題等，概由本單位全權負責；若損及貴校人員或其他第三者財物時，本單位應負責賠償責任。
- 三、本單位已熟知貴校「承攬施工作業環境安全衛生管理告知單」所有內容，並承諾確實遵守。
- 四、本單位已熟知承攬貴校之施作項目與場所可能之潛在危害因素，並已做好必要之安全衛生防護措施。
- 五、本單位承攬之全部或部分勞務再交付承攬時，本單位須告知再承攬人遵守本要點各項規定。
- 六、本單位與一家以上承攬商共同作業時，應互推一人為代表人，負責職業安全衛生法防止職業災害之責任。
- 七、本注意事項同意書視同承攬合約內容之一部分。

承攬商名稱：木之作室內裝修工程有限公司

統一編號：54975838

負責人：張世穎

地址：南投縣草屯鎮碧峰里碧山路1199號

行動電話：0903-126858

施工場所負責人：張清旻

緊急連絡電話：0960-761559

(簽章)

(簽章)

中華民國 111 年 04 月 12 日

國立二林高級工商職業學校 承攬施工作業環境安全衛生管理告知單

事業主（以下簡稱甲方）：	國立二林高級工商職業學校	
承攬商（以下簡稱乙方）：	木之作室內裝修工程有限公司	
承攬作業名稱：	110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程	
預定工期：	111年04月11日08時起至111年06月09日17時止。	
工作環境說明： <u>（應詳細說明工作環境的狀況，包括工作地點、工作場所的設施、佈置及機械設備等項目，必要時以圖示說明）</u>		
工作地點在本校群英樓2樓自主學習空間教室，本案室內整修須搭設施工架及穿堂地板保護設施等。		
可能危害：（請打V）（可複選）		危害因素：（將左列可能危害的原因敘述如下）
<input type="checkbox"/> 墜落滾落 <input checked="" type="checkbox"/> 跌倒 <input type="checkbox"/> 衝撞 <input type="checkbox"/> 物體飛落 <input type="checkbox"/> 物體倒塌崩塌 <input type="checkbox"/> 被撞 <input type="checkbox"/> 被夾被捲 <input checked="" type="checkbox"/> 被切割擦傷 <input type="checkbox"/> 踩踏	<input type="checkbox"/> 溺斃 <input type="checkbox"/> 與高低溫接觸 <input type="checkbox"/> 與有害物等接觸 <input checked="" type="checkbox"/> 感電 <input type="checkbox"/> 爆炸 <input type="checkbox"/> 物體破裂 <input type="checkbox"/> 火災 <input type="checkbox"/> 交通事故 <input type="checkbox"/> 其他	因室內空間不大，施作動線需注意地上放置之物品；使用電動機具實施切割作業，可能產生被切、割、擦傷等危害；於作業中有接觸絕緣被覆配線或移動電線或電器機具設備之虞。
應採取之防災措施：		
(一)墜落災害防止：		
1.大樓屋頂臨接屋頂女兒牆邊緣及開口部，應設有適當強度之圍欄、覆蓋、握把等防護措施；如因環境因素或作業需要無法設置前述防護措施時，應在施工區域下方張掛安全網，提供作業人員安全帶、安全繩索、安全帽等防護具，並使其確實使用。		
2.乙方設置之圍欄、握把、覆蓋等防護措施，其規格依營造安全衛生設施標準等有關法令辦理，且其上應有閃光警示燈或反光標示等警示設備。		
3.作業期間如有過強風、大雨等惡劣氣候致勞工有墜落危險時，建議使勞工停止作業。		
4.如為前項措施顯有困難，或作業之需要臨時將圍欄等拆除，應採取使勞工使用安全帶等防止因墜落而致勞工遭受危險之措施。		
5.使勞工從事高架(空)作業時，建議優先使用經檢查合格之高空作業機具。		
6.施工場所高度差超過1.5公尺，承攬商應設置能使勞工安全上下之設備（如移動梯、合梯等）。		
設置之梯子應符合下列規定：		
(1)具有堅固之構造。		

3.安全衛生工作守則(3)

備查公文及資料登錄訊息

12. 已於108年9月30日函報勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心備查。(登錄編號：B108006689)

發文方式：紙本遞送

權 號：
保存年限：
國立二林高級工商職業學校 函

地址：52653彰化縣二林鎮豐田里斗苑路4段500號
承辦人：黃秋樹
電話：04-8962132#330
電子信箱：ckhuang@mail.elvs.chc.edu.tw

受文者：本校總務處
發文日期：中華民國108年9月30日
發文字號：二工商實字第1080007948號
類別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如主旨

主旨：檢送本事業單位職業安全衛生工作守則乙份，惠請備查。

說明：
一、依據職業安全衛生法第34條之規定辦理。
二、職業安全衛生工作守則、勞工代表名冊各乙份。


正本：勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心
副本：本校總務處、本校實習處

校長劉玲慧

第1頁 共1頁

2022/4/18 下午1:59

安全衛生工作守則備查資料登錄訊息

 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

安全衛生工作守則備查資料登錄訊息

一、下列事業單位函報之安全衛生工作守則備查案，業經登錄。
二、事業單位之安全衛生工作守則，係事業單位依其作業性質及需要，考量其相關設施、作業，自行審慎訂定及負責；當設施、作業等如有新增、變更時應重新申報；涉及違反勞工安全衛生工作原理解、原則、法令規定及將雇主責任藉安全衛生工作守則之訂定、轉嫁勞工者，應由函報之事業單位修正。

事業單位名稱：國立二林高級工商職業學校
事業單位統編：60900309
轄區檢查機構：(A1200) 勞動部職業安全衛生署(中區職業安全衛生中心) ▼
*驗證碼： 重新產生驗證碼

共2筆

登錄編號	登錄日期	事業單位名稱 (工程名稱)	來文字號	來函日期	備註	轄區檢查機構
B108006689	1081001	國立二林高級工商職業學校	二工商實字第1080007948號	1080930		勞動部職業安全衛生署(中區職業安全衛生中心)
B101000971	1010305	國立二林高級工商職業學校	二工商總字第1010000713號	1010305		勞動部職業安全衛生署(中區職業安全衛生中心)

<https://insp.osha.gov.tw/wrinfo/wrinfo.aspx>

41 / 1

4.職業安全衛生作業標準(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生作業標準要點」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 本校目前針對各科工場及專業教室具有潛在風險高之設備，優先訂定其職業安全衛生作業標準。
4. 訂定機械科潛在風險高危害性機具設備職業安全衛生作業標準程序。(車床、砂輪機等設備)。
5. 訂定建築科潛在風險高危害性機具設備職業安全衛生作業標準程序。(帶鋸機、砂輪機等設備)。
6. 各工場及專業教室張貼職業衛生安全標語及機器設備操作程序。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

4.職業安全衛生作業標準(3) 職業安全衛生作業標準程序

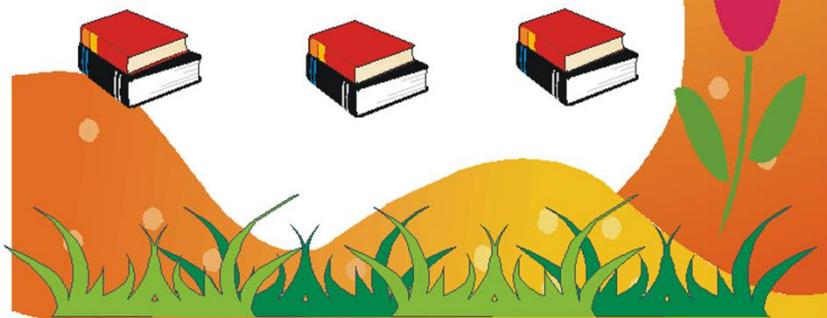
國立二林高級工商職業學校



機械科

安全作業標準

車床、CNC車床、銑床、鑽床、
CNC切削中心機、空氣壓縮機、
砂輪機等設備



安全作業標準

作業種類：CNC機械作業
單位作業名稱：CNC車床操作
作業方式：個人作業
使用處理材料：工件
使用器具工具：CNC車床
防護器具：工作帽、安全眼鏡、工作服、安全鞋

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
作業前	<ol style="list-style-type: none"> 1.檢查NC裝置及電箱門是否關閉。 2.檢查所有安全蓋板是否有被取下。 3.輸入電源。 4.檢查刀具是否安裝穩固。 5.穿安全鞋、工作服、戴工作帽，長髮者須將頭髮包覆。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.工作人員誤觸造成傷害。 2.工作人員衣物捲入造成傷害。 3.工作人員觸電。 4.刀具未固定，易彈出傷到工作人員。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.將NC裝置及電箱門關閉。 2.將所有安全蓋板蓋好。 3.手必須乾燥，不得潮濕。 4.刀具要安裝穩固。 	受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。
作業中	<ol style="list-style-type: none"> 1.夾持工件試轉由慢漸快至所需轉速。 2.檢查工作圖及加工程序。 3.作程式預演的測試步驟時，不要夾持工件。 4.夾持工件，關門，開始自動車削工件。 5.加工中，人員不得離開。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.工件夾持若未穩固，易飛出傷到工作人員。 2.程序錯誤易造成刀具、工件飛出傷到工作人員，危及機械、人員安全。 3.工作人員不在，易生意外。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.工件夾持要穩固。 2.要確定加工程序是否正確。 3.要確定程式正確。 4.確實關妥安全門。 5.工作人員不可離開現場。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.受傷人員赴醫治療。 2.檢出立即更正，重新輸入。 3.測試中如有不正常現象立即按下"emergency stop"鈕。 5.作業中任何不正常狀態或音響，立即壓下"emergency stop"鈕。
作業後	<ol style="list-style-type: none"> 1.擦拭並妥收工具、工件，機台並作防鏽。 2.清潔工作區域地面。 3.電源切斷。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.工具、工件易掉落打傷人。 2.地面濕滑，人員易滑倒、觸電。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.確實收妥工具、工件，擦拭機台。 2.確實清潔地面。 3.確實切斷電源於"off"狀態。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。 2.操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。

圖解





4.職業安全衛生作業標準(3) 職業安全衛生作業標準程序

安全作業標準

作業種類：車床作業
 單位作業名稱：手動車床操作
 作業方式：個人作業
 使用處理材料：工件
 使用器具工具：車床夾頭扳手、複式刀座扳手
 防護器具：工作帽、安全眼鏡、工作服、安全鞋

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
工作安全防護準備	<ol style="list-style-type: none"> 1. 穿安全鞋、工作服、戴工作帽，長髮者須將頭髮包覆。 2. 佩戴安全眼鏡。 3. 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 2. 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作。 3. 車削之鐵屑可能飛入眼中。 	上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立即急救送醫，並告知師長。
起動機械前檢查	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查電源開關是否有來電、電源指示燈是否亮起。 2. 檢查齒輪箱油、及裙床潤滑油是否足夠。 3. 將自動進刀控制桿及螺紋切削控制桿置於中立空檔位置，主軸高、低速變換桿置於低速位置。 4. 調整主軸轉速是否選用恰當。 5. 檢查螺紋切削離合控制桿位置是否拉起。 6. 檢查夾頭中央持之工作物是否確實夾緊，夾頭上丁型扳手不得插置在夾頭上。 7. 檢查剎車裝置是否靈敏、確實。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 潤滑不足易造成操作的不順暢。 2. 自動進刀控制桿及離合器把手與高低速變換桿在不當位置，在不當起動後會造成人員危險或裙床快速衝撞造成撞車之損壞。 3. 未夾緊之工件或扳手插在夾頭上會造成夾頭旋轉中飛出。 4. 無剎車易造成停車之困擾及危險。 	依車床起動前之工作方法，依序逐項確實檢查。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 受傷人員應立即急救送醫，並告知師長。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。
起動運轉、操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 先做低速運轉測試，若無異音，再做高速運轉、車削。 2. 主軸運轉當中，勿變換轉速變換桿之位置。 3. 量測工作物時，請將主軸停止後，再測量。 4. 車削中，當鐵屑纏繞於工件或刀具時，切勿用手直接拉扯，應於停車等夾頭靜止後，再用夾鉗夾除纏繞之鐵屑。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 低速運轉在測試其內部是否有故障之異音。 2. 主軸運轉當中，若變換轉速檔會造成內部齒輪崩裂損壞。 3. 於工件尚在旋轉中量測會造成受傷之為危險。 4. 纏繞之鐵屑易割傷皮膚。 	確實要求各學員，依起動運轉、操作之工作方法，注意操作之安全。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 受傷人員應立即急救送醫，並告知師長。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。
操作後注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 將車床之電源開關閉(電源指示燈熄滅)。 2. 將自動進刀控制桿及螺紋切削控制桿置於中立空檔位置，主軸高、低 			

	<ol style="list-style-type: none"> 3. 將尾座及裙床移至車床滑軌尾端。 4. 卸下工件及刀具。 			
清潔及保養	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以小棕刷將鐵屑從車床上掃除。 2. 再以擦拭紙擦乾太古油。 3. 再以擦拭紙沾潤滑油擦拭滑道、裙床，及夾頭外表。 			
圖解	 <p>(a) 操作車床不得穿戴手套，並應著輕便工作服及配戴安全眼鏡</p>			
	 <p>(b) 扳手用畢應隨手取下，啓動夾頭前，應確定一切都安全才能啟動</p>			

4.職業安全衛生作業標準(3) 職業安全衛生作業標準程序

國立二林高級工商職業學校



建築科

安全作業標準

重量型懸臂鋸機、平台圓鋸機、
砂輪機、木工車床、縱剖機、帶
鋸機、灣鋸機、立式鑽床、電動
鉋木機、平鑽床、角度切斷機、
砂光機、空氣壓縮機



安全作業標準

作業種類：研磨作業
單位作業名稱：砂輪機研磨工作
作業方式：個人作業
使用處理材料：研磨工作物
使用器具工具：砂輪機
防護器具：安全眼鏡、安全鞋、耳罩

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 著用安全為護具	1-1 穿著安全鞋。 1-2 裝用安全玻璃於砂輪機上。 1-3 戴用安全眼鏡。			
2. 使用前檢查	2-1 檢查輪罩及砂輪有無裂痕及缺角。 2-2 先用低速測試音響有無破綻，再作高速運轉試驗。	2-1 砂輪破裂碎片會傷及人身。	2-1 砂輪若有破裂或缺角應換新。	2-1 受傷人員應急救送醫治療。
3. 研磨工作	3-1 用鉗子夾牢零件研磨，若不用鉗子夾手指或手掌可能觸及旋轉之砂輪而受傷。 3-2 研磨時應將工作物托架鉗牢。 3-3 按工作大小選擇適當大小之砂輪且研磨時不可戴用手套。	3-1 工作因研磨發熱把放開而墜落及腳部。 3-2 不用鉗子夾，手部觸及砂輪而受傷。 3-3 戴用手套研磨可能傷到手指而不自知。	3-1 不宜研磨過久，發燙時用水冷卻。 3-2 小件工作物須用鉗子夾牢才能研磨。 3-3 禁止戴手套研磨。	
4. 完工收拾工作	4-1 停止砂輪機運轉，切掉電源。 4-2 整理工件、場地及防護具。			

圖解



砂輪機

4.職業安全衛生作業標準(3) 職業安全衛生作業標準程序

安全作業標準

作業種類：鋸木作業
 單位作業名稱：懸臂鋸工作
 作業方式：個人作業
 使用處理材料：木材
 使用器具工具：懸臂鋸、一般手工具
 防護器具：防塵口罩、防護目鏡、安全鞋、耳罩

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.校正與試運轉	1.直線橫鋸材料時，旋臂或臂軌應與依板成直角。調整鋸割深度。使居齒約在材面鋸縫下1/16"。圓鋸片心軸以板手旋緊。打開開關試車是否平穩(本項工作需要穿戴安全鞋、帽、防護鏡或防塵口罩)。	1.電源未關閉，誤觸開關。	1.確定電源關閉。	1.傷者包裹傷口即刻送醫治療。
2.放置木料	2-1 將木料標記鋸切線，然後將木材放於鋸抬上緊靠依板。 2-2 移動木料至劃線對準鋸盤為止。	2-1 移動木料易被扶傷。	2-1 徐徐放下木料緩慢移動	2-1 扶傷時停止一切操作，檢視，傷情嚴重時送醫治療。
3.鋸割工作	3-1 打開開關，俟鋸片轉至全速後，左手緊持木材，右手緩緩拉動鋸盤鋸入木材。 3-2 木材鋸斷時右手，緩緩推動鋸盤退回原來位置。	3-1 木屑飛濺。 3-2 鋸片之危害空間。	3-1 確實使用安全護目鏡及防塵口罩。 3-2 左手扶木料應確實離開鋸片中心線。右手之拉動鋸盤不可用力猛拉，退時亦同。	3-1 割傷者即刻送醫急救。
4.完工收拾	4-1 關閉開關。 4-2 取下切鋸後之木料，並將短料或廢料清除乾淨。			

圖解



安全作業標準

作業種類：鋸木作業
 單位作業名稱：平台圓鋸機工作
 作業方式：個人作業
 使用處理材料：木材
 使用器具工具：圓鋸機、一般手工具
 防護器具：安全眼鏡、防護目鏡、安全鞋、耳罩

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.起動前之檢查	1-1 檢查是否有雜物滯留。 1-2 檢查相對運動零件是否卡住。			
2.起動馬達	2-1 按按鈕起動馬達檢視運轉是是否正常。	2-1 按鈕不靈及漏電。 2-2 錯按開關。	2-1 定期檢查。 2-2 加強安全教導。	2-1 請電機維護人員檢修。感電受傷人員急救送醫治療。
3.鋸割之裝換	3.使用板手，將鋸片套至固定之主軸，復裝軸環、螺帽，以板手順鋸片旋轉方向旋緊螺帽。	3-1 鋸片之鋸齒開口裝反。 3-2 螺帽鬆動。	3-1 鬆開、螺帽卸下鋸片重新裝上。 3-2 上緊、督促員工注意。	3-1 割傷者赴醫治療。
4.槽切刀具之裝換	4.使用板手，將鋸片套至固定之主軸，復裝軸環、螺帽，以板手順鋸片旋轉方向旋緊螺帽。	4-1 鋸片之鋸齒開口裝反。 4-2 螺帽鬆動。	4-1 鬆開、螺帽卸下鋸片重新裝上。 4-2 上緊、督促員工注意。	割傷者赴醫治療。
5.鋸切工作	5.手動圓鋸	5.未使用導板及用力不均	5-1 使用導板平均用力。 5-2 戴安全眼鏡及塵口罩。	割傷者赴醫治療。
6.完工收拾	6.手動圓鋸復原，清理現場。			

圖解



4.職業安全衛生作業標準(3) 張貼「職業衛生安全標語」



4.職業安全衛生作業標準(3) 張貼「職業衛生安全標語」



4.職業安全衛生作業標準(3) 張貼「機器設備操作程序」



國立二林高級工商職業學校

National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

砂輪機工作安全注意事項

1. 支架與砂輪需儘可能貼近但不可接觸，以免工件塞入導致砂輪破裂，造成對人身傷害。
2. 使用砂輪需正面磨削，不可使用砂輪側面磨削。
3. 檢查冷卻水容器內的水量是否足夠。
4. 操作前需先試運轉 1 分鐘；更換砂輪片後，需試運轉 3 分鐘。
5. 砂輪填塞或磨出溝槽時，需用砂輪修整器修整。
6. 軟金屬不適宜作砂輪磨削(例如：木塊、鋁、銅、鉛、等)。
7. 砂輪磨削需左右慢移、適度的穩定壓力，以免砂輪出現溝槽。
8. 操作砂輪機前請務必配戴口罩及安全防護眼鏡。
9. 運轉中，手指不可觸及砂輪。
10. 工作完畢應將粉塵清除，工具、量具等復歸原位。



機械科 機械加工科



國立二林高級工商職業學校

National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

砂輪機操作程序

一、操作前

- 1、可調式舌板：護罩與砂輪間隙不得大於 10 毫米。
- 2、可調式工件支架：支架與砂輪間隙不得大於 3 毫米。
- 3、確認動力遮斷裝置正常，確實裝妥護罩。
- 4、砂輪機、砂輪需有安全標示。
- 5、作業前試運轉 1 分鐘；更換砂輪片後，試運轉 3 分鐘。
- 6、確認冷卻水杯水量足夠。



二、操作中

- 1、工作時應戴防護眼鏡，嚴禁穿戴圍巾、手套，長髮者需將頭髮包覆。
- 2、不可超過最高使用周速度，嚴禁以側面研磨。
- 3、工件應置於支架。




三、停機操作

- 1、確認砂輪機停止運轉，並切斷電源。
- 2、清除研磨粉塵及金屬碎屑。




機械科 機械加工科

4.職業安全衛生作業標準(3) 張貼「機器設備操作程序」


**國立二林高級工商職業學校**
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

磨床工作安全注意事項

1. 檢查機器外觀有無異狀？漏油？地面是否潮濕？是否有油痕？
2. 檢視潤滑系統油量是否在安全範圍內？
3. 檢查砂輪外觀，若有裂痕，拆下該砂輪並換裝新砂輪。
4. 砂輪磨面若有缺損、或不平穩時，應以砂輪修整器將砂輪面削正磨銳。
5. 用乾淨抹布確實將磁座臺面擦拭乾淨。
6. 操作磨床前請務必配戴口罩及安全防護眼鏡。
7. 配合其他夾具將工件確實固定在臺面上，並將磁座開關扳到 ON 的位置上。
8. 按下砂輪啟動開關，待其運轉聲平穩後，再開始磨削。
9. 調整適當磨削量，開始磨削，適當加注冷卻劑。
10. 工作完畢，將磨屑、廢料清除，以抹布擦拭乾淨，並上油。
11. 將量具、工具及機器復歸原位，關掉電源。



機械科 機械加工科



**國立二林高級工商職業學校**
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

磨床操作程序

一、操作前

1. 工作時應穿工作服、安全鞋、戴工作帽、防護眼鏡，嚴禁穿戴圍巾、手套，長髮者需將頭髮包覆。
2. 檢查滑道油、黃油及牛油是否用完，如用完則應立即加注。
3. 開機前，需校正砂輪平衡，確認 OK 後方可研磨。
4. 打開電源開關，視工件要求對砂輪進行成型或修整平面。
5. 將磨床磁力吸盤及工件表面擦淨，不得有異物、毛刺沾在上面，然後將工件固定在磁力吸盤上。

二、操作中

1. 調校機台換向止擋，使砂輪能超過工件兩端 25mm。
2. 旋轉「橫向進給手輪」至工件邊重疊 3 mm 位置。
3. 旋轉「高低進給手輪」至工件面最高點約 0.8 mm 位置。
4. 使用安全擋板，開啟電源，磨床啟動時不可面對砂輪切線方向，應站旁邊。
5. 新的砂輪啟動後需試運轉 1 分鐘才可使用。
6. 降低砂輪至發生火花，不可用砂輪側邊磨削。
7. 每次磨削厚度 0.05 mm 至 0.08 mm。

三、停機操作

1. 切斷電源，卸下工件，將磁力吸盤等各部位清掃乾淨上油保養，禁止使用空氣槍清潔工件及磨床。
2. X 軸、Y 軸歸位。(X 軸置於正中，Y 軸置於最裏邊)。
3. 油槽用油每 3 個月換油一次。
4. 前後螺桿螺母座每周換牛油一次。
5. 吸塵箱，過濾網每周清掃一次。



機械科 機械加工科



50

5.安全衛生教育訓練(1)

※新進教職員工職業安全衛生教育訓練

1. 「職業安全衛生法」第32條:
雇主對勞工應施以從事工作與預防災變所必要之安全衛生教育及訓練。
2. 「職業安全衛生教育訓練規則」第16條:
雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之一般安全衛生教育訓練。
3. 「職業安全衛生教育訓練規則」附表十四:
新僱勞工或在職勞工於變更工作前依實際需要排定時數，不得少於三小時。



優賞Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

5.安全衛生教育訓練(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生教育訓練實施要點」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 111年5月24日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 針對教職員辦理職業安全衛生教育講座。
4. 針對新進教職員工辦理教育專業知能研習。
5. 每年3月、9月辦理職業安全衛生法規常識測驗。
6. 110年9月27日辦理職業安全衛生危害預防校園巡迴講座活動。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

5.安全衛生教育訓練(3)

安全衛生是誰的責任---蘇慧倚老師



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

5.安全衛生教育訓練(3)

職業安全衛生教育講座--周偉龍教授



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

5.安全衛生教育訓練(3)

新進教師研習(111/08/11)(3小時)



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

5.安全衛生教育訓練(3)

職業安全衛生常識測驗

國立二林高級工商職業學校

110 學年度

職業安全衛生常識測驗

中華民國 111 年 5 月 31 日

國立二林工商 110 學年度第 1 學期職業安全衛生常識測驗

◎ 選擇題 (50 題, 每題 2 分, 共 100 分)

- (C) 防止噪音危害之治本對策為何? (A)使用耳塞、耳罩 (B)實施職業安全衛生教育訓練 (C)消除發生源 (D)實施特殊健康檢查
- (C) 下列何種防護具較能消滅噪音對聽力的危害? (A)棉花球 (B)耳塞 (C)耳罩 (D)碎布球
- (A) 對於職業災害之受領補償規定, 下列敘述何者正確? (A)受領補償權, 自得受領之日起, 因 2 年間不行使而消滅。(B)勞工若離職將喪失受領補償 (C)勞工得將受領補償權讓與、抵銷、扣押或擔保 (D)須視雇主確有過失責任, 勞工方具有受領補償權
- (D) 職業安全衛生法所稱有母性健康危害之虞之工作, 不包括下列何種工作型態? (A)長時間站立姿勢作業 (B)人力提舉、搬運及推拉重物 (C)輪班及夜間工作 (D)駕駛運輸車輛
- (B) 下列何者非屬於容易發生墜落災害的作業場所? (A)施工架 (B)廚房 (C)屋頂 (D)梯子、合梯
- (A) 有關高風險或高負荷、夜間工作之安排或防護措施, 下列何者不恰當? (A)若受威脅或加害時, 在加害人離開前觸動警報系統, 激怒加害人, 使對方抓狂 (B)參照醫師之適性配工建議 (C)考量人力或性別之適任性 (D)獨自作業, 宜考量潛在危害, 如性暴力
- (C) 下列何者之工資日數得列入計算平均工資? (A)請事假期間 (B)職災醫療期間 (C)發生計算事由之前 6 個月 (D)放無薪假期間
- (A) 依職業安全衛生法規定, 事業單位勞動場所發生死亡職業災害時, 雇主應於多少小時內通報勞動檢查機構? (A)8 (B)12 (C)24 (D)48
- (B) 作業場所高頻率噪音較易導致下列何種症狀? (A)失眠 (B)聽力損失 (C)肺部疾病 (D)尿道結核菌
- (A) 職業上危害因子所引起的勞工疾病, 稱為何種疾病? (A)職業疾病 (B)法定傳染病 (C)流行性疾病 (D)遺傳性疾病
- (D) 以下對於「工讀生」之敘述, 何者正確? (A)工資不得低於基本工資之 80% (B)屬短期工作者, 加班只能補休 (C)每日正常工作時間得超過 8 小時 (D)國定假日出勤, 工資加倍發給
- (D) 依勞動基準法規定, 下列何者屬不定期契約? (A)臨時性或短期性的工作 (B)季節性的工作 (C)特定性的工作 (D)有繼續性的工作
- (C) 下列何者非屬職業安全衛生法規定之勞工法定義務? (A)定期接受健康檢查 (B)參加安全衛生教育訓練 (C)實施自動檢查 (D)遵守安全衛生工作守則
- (D) 下列何者非屬電氣災害類型? (A)電弧灼傷 (B)電氣火災 (C)靜電危害 (D)雷電閃爍
- (B) 在噪音防治之對策中, 從下列哪一方面著手最為有效? (A)偵測儀器 (B)噪音源 (C)傳播途徑 (D)個人防護具
- (C) 以下何者是消除職業病發生率之源頭管理對策? (A)使用個人防護具 (B)健康檢查 (C)改善作業環境 (D)多運動
- (C) 依職業安全衛生法施行細則規定, 下列何者非屬特別危害健康之作業? (A)噪音作業 (B)游離輻射作業 (C)會計作業 (D)粉塵作業
- (B) 預防職業病最根本的措施為何? (A)實施特殊健康檢查 (B)實施作業環境改善 (C)實施定期健康檢查 (D)實施僱用前體格檢查
- (A) 減輕皮膚燒傷程度之最重要步驟為何? (A)儘速用清水沖洗 (B)立即刺破水泡 (C)立即在燒傷處塗抹油脂 (D)在燒傷處塗抹麵粉
- (B) 職業災害勞工保護法之立法目的為保障職業災害勞工之權益, 以加強下列何者之預防? (A)公害 (B)職業災害 (C)交通事故 (D)環境污染
- (A) 進出電梯時應以下列何者為宜? (A)裡面的人先出, 外面的人再進入 (B)外面的人先進去, 裡面的人才出來 (C)可同時進出 (D)爭先恐後無妨
- (A) 勞工服務對象若屬特殊高風險族群, 如酗酒、藥癮、心理疾患或家暴者, 則此勞工較易遭受下列何種危害? (A)身體或心理不法侵害 (B)中樞神經系統退化 (C)聽力損失 (D)白指症
- (C) 雇主要求確實管制人員不得進入吊舉物下方, 可避免下列何種災害發生? (A)感電 (B)墜落 (C)物體飛落 (D)缺氧
- (C) 下列何種措施較可避免工作單調重複或負荷過重? (A)連續夜班 (B)工時過長 (C)排班所有規律性 (D)經常性加班
- (B) 若勞工工作性質與陌生人接觸, 工作中需處理不可預期的突發事件或工作場所治安狀況較差, 則應注重



5.安全衛生教育訓練(3)

職業安全衛生危害預防校園巡迴講座



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

6.採購安全衛生管理(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校採購安全衛生管理實施要點」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 本校工程採購案，均於施工前協調會議告知得標廠商(承攬商)職業安全相關規定，並填具承攬商環境安全衛生承諾書、承攬施工作業環境安全衛生管理(危害)告知單，並納入合約規範。
3. 10萬元以下小額採購修繕請承攬商填具承攬商環境安全衛生承諾書、承攬施工作業環境安全衛生管理(危害)告知單。
4. 購入之危險性機械設備符合勞動部職安TS認證。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

6.採購安全衛生管理(2)

5. 機械設備購入有依作業流程建置SOP。
6. 工程採購合約均編列適當比例之金額作為職業安全衛生管理費用。
7. 小額採購部份，已將安全衛生經費或機具、工程等職安應注意事項併入估價單中；並於驗收時一併檢視安全衛生規格是否已完成。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

6.採購安全衛生管理(2)

承攬商環境安全衛生承諾書、告知單

國立二林高級工商職業學校 承攬商環境安全衛生承諾書

- 一、木之作室內裝修工程有限公司（以下簡稱本單位）承攬國立二林高級工商職業學校（以下簡稱貴校）之110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程，願遵守職業安全衛生法、空氣污染防治法、水污染防治法、廢棄物清理法、噪音管制法、能源法、消防法及其他相關法令等規定，並落實各項施工安全衛生管理。若有違反上述規定且情節重大者，無異議同意貴校依據政府採購法規定或其他貴校規定終止或解除契約等處分。
- 二、本單位於施作期間，願遵守職業安全衛生法之規定，指定工作場所負責人張清旻負責指揮監督施工安全，提供所屬施作人員必要之防護設備及器材，以維護施作安全，且嚴格遵守安全作業規定，若因預防措施不足或所屬施作人員失誤，所引起之損失、人員傷害及觸犯法令之刑責問題等，概由本單位全權負責；若損及貴校人員或其他第三者財物時，本單位應負責賠償責任。
- 三、本單位已熟知貴校「承攬施工作業環境安全衛生管理告知單」所有內容，並承諾確實遵守。
- 四、本單位已熟知承攬貴校之施作項目與場所可能之潛在危害因素，並已做好必要之安全衛生防護措施。
- 五、本單位承攬之全部或部分勞務再交付承攬時，本單位須告知再承攬人遵守本要點各項規定。
- 六、本單位與一家以上承攬商共同作業時，應互推一人為代表人，負責職業安全衛生法防止職業災害之責任。
- 七、本注意事項同意書視同承攬合約內容之一部分。

承攬商名稱：木之作室內裝修工程有限公司

統一編號：54975838

負責人：張世穎

地址：南投縣草屯鎮碧峰里碧山路1199號

行動電話：0903-126858

施工場所負責人：張清旻

緊急連絡電話：0960-761559

中華民國 111 年 04 月 12 日

(簽章)

(簽章)



國立二林高級工商職業學校

承攬施工作業環境安全衛生管理告知單

事業主（以下簡稱甲方）：	國立二林高級工商職業學校	
承攬商（以下簡稱乙方）：	木之作室內裝修工程有限公司	
承攬作業名稱：	110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程	
預定工期：	111年04月11日08時起至111年06月09日17時止。	
工作環境說明： <u>（應詳細說明工作環境的狀況，包括工作地點、工作場所的設施、佈置及機械設備等項目，必要時以圖示說明）</u>		
工作地點在本校群英樓2樓自主學習空間教室，本案室內整修須搭設施工架及穿堂地板保護設施等。		
可能危害：（請打V）（可複選）		危害因素：（將左列可能危害的原因敘述如下）
<input type="checkbox"/> 墜落滾落	<input type="checkbox"/> 溺斃	因室內空間不大，施作動線需注意地上放置之物品；使用電動機具實施切割作業，可能產生被切、割、擦傷等危害；於作業中有接觸絕緣被覆配線或移動電線或電器機具設備之虞。
<input checked="" type="checkbox"/> 跌倒	<input type="checkbox"/> 與高低溫接觸	
<input type="checkbox"/> 衝撞	<input type="checkbox"/> 與有害物等接觸	
<input type="checkbox"/> 物體飛落	<input checked="" type="checkbox"/> 感電	
<input type="checkbox"/> 物體倒塌崩塌	<input type="checkbox"/> 爆炸	
<input type="checkbox"/> 被撞	<input type="checkbox"/> 物體破裂	
<input type="checkbox"/> 被夾被捲	<input type="checkbox"/> 火災	
<input checked="" type="checkbox"/> 被切割擦傷	<input type="checkbox"/> 交通事故	
<input type="checkbox"/> 踩踏	<input type="checkbox"/> 其他	
應採取之防災措施：		
(一)墜落災害防止：		
1.大樓屋頂臨接屋頂女兒牆邊緣及開口部，應設有適當強度之圍欄、覆蓋、握把等防護措施；如因環境因素或作業需要無法設置前述防護措施時，應在施工區域下方張掛安全網，提供作業人員安全帶、安全繩索、安全帽等防護具，並使其確實使用。		
2.乙方設置之圍欄、握把、覆蓋等防護措施，其規格依營造安全衛生設施標準等有關法令辦理，且其上應有閃光警示燈或反光標示等警示設備。		
3.作業期間如有過強風、大雨等惡劣氣候致勞工有墜落危險時，建議使勞工停止作業。		
4.如為前項措施顯有困難，或作業之需要臨時將圍欄等拆除，應採取使勞工使用安全帶等防止因墜落而致勞工遭受危險之措施。		
5.使勞工從事高架(空)作業時，建議優先使用經檢查合格之高空作業機具。		
6.施工場所高度差超過1.5公尺，承攬商應設置能使勞工安全上下之設備（如移動梯、合梯等）。		
設置之梯子應符合下列規定：		
(1)具有堅固之構造。		

6.採購安全衛生管理(2)

危險性機械設備符合勞動部職安TS認證

- ※職業安全衛生法第7條及職業安全衛生法施行細則第12條所稱中央機關指定之機械、設備或器具，須符合安全標準之驗證。
- ※如採購手推刨床、木材加工用圓盤鋸、研磨機、研磨輪、車床(含數值控制車床)、銑床等需具有TS標章。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

機械科立式銑床招標規範

10. 交貨時須提供新銑床之出廠證明及原廠保固證明書;若為代理商除原廠保固書外，須另附代理商開立之保固書，保固時間為二年。
11. 符合勞動部職安TS認證，主軸保護蓋與斷電裝置、防捲纏手輪、有段皮帶護蓋、電器迴路保護裝置，並加註各部位警語。
12. 交機時間依教育部來函指定日期完成(目前為110年6月15日前)。

五、教育訓練：時程由本校視情況另定，得於驗收完成後實施，訓練時數為16小時(含)以上。

六、補充說明：

1. 本標案所列機具及附件，若投標商欲以同等品交貨，應於開標期限前，委經財團法人精密機械研究發展中心等相關研究發展單位驗審確屬同級品，並於開標時，應檢附



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

6.採購安全衛生管理(2)

機械設備購入有依作業流程建置SOP

機械科 機械加工科

國立二林高級工商職業學校
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

車床工作安全注意事項

1. 操作車床時嚴禁聊天、嬉戲追逐、推擠、丟擲器具物品。
2. 操作車床時，請穿著工作服戴工作帽（長頭髮者）並配戴安全眼鏡；衣物整理好、慎防捲入頭髮，禁用手套。
3. 進行檢修或置換後列齒輪，欲打開機器護罩之前，必須先切斷電源。
4. 校正工件中心時，關閉電源並使主軸在空檔狀態，完成校正時，再次確認是否確實鎖緊工件。
5. 工件夾持長度至少十五公厘，儘可能夾長些並使工件端面與夾爪端面密貼。
6. 啟動主軸馬達前，先以手撥動夾頭，檢查齒輪嚙合是否正常，機器各部位是否會干涉或碰撞。
7. 變換轉速時，務必待主軸完全靜止才撥動變速桿。
8. 切屑捲繞刀口，須立即停止切削，以「鐵屑鉤」除去鐵屑；捲繞嚴重時須停車清除、調整。
9. 車削時如發現進刀的阻力，噪音，震動異常，應立即停車檢查。
10. 通道地面保持乾淨、暢通，油漬立即清理。
11. 避免進入夾頭、工作物迴轉方向的危險區內。
12. 身體任何部位，避免接近旋轉部位及可動部位。
13. 車床夾頭扳手（T型扳手）隨手取下，床台上不可放置任何物品。
14. 車床夾頭未完全停止迴轉前，切勿以手試圖制車。
15. 擦拭工件內孔，勿以手指直接伸入必要時以長條物替換擦拭。
16. 操作中如有機械故障或人員受傷立即通知老師處理。
17. 收工時請將所有工具置回工具櫃並排放整齊，物料歸回定位；複式刀座條回0°之定位並鎖緊；車床及工具架上保持淨空。
18. 保養車床時，關閉主軸及切削劑電源；確實清除鐵屑、切削劑及油污；車床表面擦拭乾淨並於易生鏽部位之表面抹上一層薄機油。
19. 車床確實保養後，尾座置於床台最末端並收回主軸；床鞍退至床台末端緊靠尾座；將地面及周遭環境打掃乾淨始可離開。

機械科 機械加工科

國立二林高級工商職業學校
National Erh-lin Industrial and Commercial Vocational High School

車床操作程序

一、操作前

- 1、工作時應穿工作服、安全鞋、戴工作帽、防護眼鏡，嚴禁穿戴圍巾、手套，長髮者需將頭髮包覆。
- 2、啟動前，先查看「正逆轉啟動把手」是否在停止位置。
- 3、以右手微轉夾頭，左手調整「轉速變換桿」，將主軸齒輪入檔。
- 4、開啟主軸電源。先使主軸低速空轉1-2分鐘，使潤滑油散佈各處，等車床運轉正常後方能進行工作。

二、操作中

- 1、工件和車刀必須裝夾牢固，以防止飛出發生事故；工件裝卸後，應立即取下夾頭扳手。
- 2、工作需變速時，必需先停車，方可移動「轉速變換桿」。
- 3、不准用手去刹住轉動的夾頭；運轉中，不能測量工件，也不能用手去摸工件表面。
- 4、加工中不允許用手直接清除鐵屑，應用專用的鉤子清除。
- 5、切削過程中，如果車刀磨損，應及時刃磨，用鈍刀車刀切削會增加車床負荷，甚至損壞車床。
- 6、選擇正確的刀具切削不同的材質；裝夾刀具時，刀桿伸出長度不超過刀體高度的1.5倍；刀具一定要對正工件中心。
- 7、車削中應適當加切削液，以減輕刀具磨損。
- 8、根據車刀和工件材質選擇不同的速度。
- 9、用銼刀打光工件時，應將刀架退至安全位置，操作者應面向夾頭，右手在前，左手在後。表面有鍵槽、方孔的工件禁止用銼刀加工。

三、停車操作

- 1、切斷電源、卸下工件、主軸打空檔。
- 2、清除機台各部位的鐵屑、切削液，上油保養。
- 3、各部位手柄回歸零位，清點工具，打掃清潔。

機械科 機械加工科

6.採購安全衛生管理(2)

工程採購編列適當比例作為職安衛管理費用

國立二林高級工商職業學校
110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程
標價總表

項次	項目	單位	數量	單價	複價	說明
壹	發包工程					
一	裝修工程	式	1.0	1,265,000	1,265,000	
				合計(一)	1,265,000	
二	職業安全衛生管理費(約置一項之0.6%)	式	1.0	7,590	7,590	
三	工程品質管理費(約置一項之0.6%)	式	1.0	7,590	7,590	
四	承包商管理及利潤雜費(約置一項之5%)	式	1.0	63,250	63,250	
五	營造工程綜合保險費(含工程綜合損失險、第三人意外責任險、雇主意外責任險)(約置一項之0.3%≥2000)	式	1.0	3795	3,795	
				合計(一~五)	1,347,225	
六	營業稅(置一~五項之5%)	式	1.0	67,361	67,361	
				總計(壹~六)	1,414,586	

投標廠商(印): 木之工作室內裝修工程有限公司 負責人(印): 張世穎



國立二林高級工商職業學校
工程預算書總表[標單]

工程名稱: 行政大樓牆面整修工程
工程地點: 行政大樓

項次	工程項目	單位	數量	單價	金額	備註
壹	行政大樓牆面整修					
一	假設工程	1	式	103,020	103,020	
二	牆面整修工程	1	式	1,239,797	1,239,797	
	A(壹)小計				1,342,817	
貳	營造管理費					
一	勞工安全衛生管理費(A*0.5%)	1	式	-	6,714	
二	品質管理費(A*0.6%)	1	式	-	8,057	
三	承商利潤及工程管理費(約A*6%)	1	式	-	80,569	
	貳(一~三)小計				95,340	
	B(壹+貳)小計				1,438,157	
參	營造管理費					
一	營造工程綜合保險費C(A*0.35%)	1	式	-	4,700	
二	加值營業稅(B+C)*5%	1	式	-	72,143	
	(一+二)小計				76,843	
	發包工程費D(壹+貳+參)	1	式	-	1,515,000	
總價	新台幣 壹佰伍拾壹萬五仟					元整

投標廠商(印): 色辰工業木吉

負責人(印): 張世穎

注意: 1. 本標單需附單價分析表
2. 本標單填寫清楚, 如有塗改應加蓋印章, 否則無效。

6.採購安全衛生管理(2)

將安全衛生經費或職安事項併入估價單中

暉祥工業社 估價單


地址：彰化縣二林鎮南光里文化街51號
 行動電話：[REDACTED] 電話：04-[REDACTED] 傳真：04-8969801

客戶名稱：國立二林工商 日期：112年3月15日
 工程單位：泥工場屋頂鐵皮包角換新 聯絡人：沈先生
 電話：8962132 轉 355 8952140 傳真：8967055
 地址： 統一編號：

項次	品名	規格	數量	單位	單價	金額
1	烤漆包角		45	尺	250	11,250
2	下平板烤漆包角		42	尺	300	12,600
3	吊車		1	次	7,500	7,500
4						-
5						-
6						-
7						-
8						-
9						-
10						-
11						-
12						-
13						-
14						-
15						-
16						-
17						-
18						-
合計：						31,350

備註：1.國際鐵材價格變動有效期限7天

經議價各項價格均已包含保險、廠商管理費、利潤、職業安全衛生費及相關稅捐等費用，以31350元承做此作業。





cellent
ned
ity
nce

7.承攬商安全衛生管理(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校承攬商安全衛生管理實施要點」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 本校工程採購案，均於施工前協調會議告知得標廠商(承攬商)職業安全相關規定，並填具承攬商環境安全衛生承諾書、承攬施工作業環境安全衛生管理(危害)告知單，並納入合約規範。
3. 15萬元以下小額採購修繕請承攬商填具承攬商環境安全衛生承諾書、承攬施工作業環境安全衛生管理(危害)告知單。
4. 工程施工人員/機具設備/車輛入校實施登記管制。
5. 目前暫無特殊作業申請。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

7.承攬商安全衛生管理(2)

6. 工程採購案實施承攬商完工驗收評鑑表。
7. 10萬元以下小額採購修繕實施承攬商完工驗收評鑑表。
8. 目前暫無承攬商違反施工規定情形。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

7.承攬商安全衛生管理(2)

承攬商環境安全衛生承諾書、告知單

國立二林高級工商職業學校 承攬商環境安全衛生承諾書

- 一、木之作室內裝修工程有限公司（以下簡稱本單位）承攬國立二林高級工商職業學校（以下簡稱貴校）之110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程，願遵守職業安全衛生法、空氣污染防治法、水污染防治法、廢棄物清理法、噪音管制法、能源法、消防法及其他相關法令等規定，並落實各項施工安全衛生管理。若有違反上述規定且情節重大者，無異議同意貴校依據政府採購法規定或其他貴校規定終止或解除契約等處分。
- 二、本單位於施作期間，願遵守職業安全衛生法之規定，指定工作場所負責人張清旻負責指揮監督施工安全，提供所屬施作人員必要之防護設備及器材，以維護施作安全，且嚴格遵守安全作業規定，若因預防措施不足或所屬施作人員失誤，所引起之損失、人員傷害及觸犯法令之刑責問題等，概由本單位全權負責；若損及貴校人員或其他第三者財物時，本單位應負責賠償責任。
- 三、本單位已熟知貴校「承攬施工作業環境安全衛生管理告知單」所有內容，並承諾確實遵守。
- 四、本單位已熟知承攬貴校之施作項目與場所可能之潛在危害因素，並已做好必要之安全衛生防護措施。
- 五、本單位承攬之全部或部分勞務再交付承攬時，本單位須告知再承攬人遵守本要點各項規定。
- 六、本單位與一家以上承攬商共同作業時，應互推一人為代表人，負責職業安全衛生法防止職業災害之責任。
- 七、本注意事項同意書視同承攬合約內容之一部分。

承攬商名稱：木之作室內裝修工程有限公司

統一編號：54975838

負責人：張世穎

地址：南投縣草屯鎮碧峰里碧山路1199號

行動電話：0903-126858

施工場所負責人：張清旻

緊急連絡電話：0960-761559

(簽章)  

(簽章)

中華民國 111 年 04 月 12 日

國立二林高級工商職業學校 承攬施工作業環境安全衛生管理告知單

事業主（以下簡稱甲方）：	國立二林高級工商職業學校	
承攬商（以下簡稱乙方）：	木之作室內裝修工程有限公司	
承攬作業名稱：	110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程	
預定工期：	111年04月11日08時起至111年06月09日17時止。	
工作環境說明： <u>（應詳細說明工作環境的狀況，包括工作地點、工作場所的設施、佈置及機械設備等項目，必要時以圖示說明）</u>		
工作地點在本校群英樓2樓自主學習空間教室，本案室內整修須搭設施工架及穿堂地板保護設施等。		
可能危害：（請打V）（可複選）		危害因素：（將左列可能危害的原因敘述如下）
<input type="checkbox"/> 墜落滾落	<input type="checkbox"/> 溺斃	因室內空間不大，施作動線需注意地上放置之物品；使用電動機具實施切割作業，可能產生被切、割、擦傷等危害；於作業中有接觸絕緣被覆配線或移動電線或電器機具設備之虞。
<input checked="" type="checkbox"/> 跌倒	<input type="checkbox"/> 與高低溫接觸	
<input type="checkbox"/> 衝撞	<input type="checkbox"/> 與有害物等接觸	
<input type="checkbox"/> 物體飛落	<input checked="" type="checkbox"/> 感電	
<input type="checkbox"/> 物體倒塌崩塌	<input type="checkbox"/> 爆炸	
<input type="checkbox"/> 被撞	<input type="checkbox"/> 物體破裂	
<input type="checkbox"/> 被夾被捲	<input type="checkbox"/> 火災	
<input checked="" type="checkbox"/> 被切割擦傷	<input type="checkbox"/> 交通事故	
<input type="checkbox"/> 踩踏	<input type="checkbox"/> 其他	
應採取之防災措施：		
(一)墜落災害防止：		
1.大樓屋頂臨接屋頂女兒牆邊緣及開口部，應設有適當強度之圍欄、覆蓋、握把等防護措施；如因環境因素或作業需要無法設置前述防護措施時，應在施工區域下方張掛安全網，提供作業人員安全帶、安全繩索、安全帽等防護具，並使其確實使用。		
2.乙方設置之圍欄、握把、覆蓋等防護措施，其規格依營造安全衛生設施標準等有關法令辦理，且其上應有閃光警示燈或反光標示等警示設備。		
3.作業期間如有過強風、大雨等惡劣氣候致勞工有墜落危險時，建議使勞工停止作業。		
4.如為前項措施顯有困難，或作業之需要臨時將圍欄等拆除，應採取使勞工使用安全帶等防止因墜落而致勞工遭受危險之措施。		
5.使勞工從事高架(空)作業時，建議優先使用經檢查合格之高空作業機具。		
6.施工場所高度差超過1.5公尺，承攬商應設置能使勞工安全上下之設備（如移動梯、合梯等）。		
設置之梯子應符合下列規定：		
(1)具有堅固之構造。		

7.承攬商安全衛生管理(2)

110年訪客及車輛登記簿

國立二林高級工商職業學校

110年訪客及車輛登記簿



國立二林高級工商職業學校 訪客及車輛登記簿

日期	單位或姓名	車輛號碼	事由	進校時間	離校時間	備註
3/10	合城 水电	CS-5006	施工	8:07	12:20	363 1人
3/10	宏裕營造	AUS-7517	施工	08:05	17:00	1人
3/10	=	891-56	=	08:10	17:10	1人
3/10	永成	A1720581	施工	11:30	12:30	1人
3/11	許明晃	029-KW		8:50	15:30	1
3/11	昇財	710-7592	施工	9:05	15:30	2人
3/11	贊平	QI-9351	施工	9:50	12:00	2人
3/11	大航	BDE-439	雜貨	10:00	17:30	2人
3/11	合城	SA 0181	施工	13:20	13:50	2人
3/12	統順	0092-U6	用電檢查	14:25	15:48	2人
3/15	夫泰(備覽)	A021361	送電磁流	09:51	10:25	2人
3/15	陳太(備覽)	0305-2N	送貨	11:30	14:00	1人
3/16	贊眾	ABV2763	檢修	10:45	12:10	1人
3/17	昇財	5210-KH	施工	07:45	20:55	1人
3/17	合城	SA-0181	施工	08:00	10:25	2人
3/17	贊平	QI-7351	施工	9:20	17:20	2人
3/17	宏瑞	056-38	回收	12:00	12:40	1人
3/18	瑞興	5210-KH	施工	08:10	16:30	1人

7.承攬商安全衛生管理(2)

承攬商完工驗收評鑑表

附表 8 承攬商完工驗收評鑑表

工程名稱：行政大樓牆面整修工程		工程案號：ELVSI100702	
施工廠商：辰吉土木包工業		評鑑日期：110.11.17	
評鑑項目及評鑑結果成績			
項次	評鑑項目	權重	評比 分數 備註
1	工程品質評鑑	20	15 良 優：品質查驗結果均能符合合約要求，收頭及外觀平整度佳。 良：品質查驗結果偶有不符合要求，但經補救後均能符合合約要求。 可：品質查驗結果常有不符合要求，但經補救後尚能符合合約要求。 不良：品質無法符合合約要求，且無法予以補救。
			20 良 優：各種材料品質均符合合約規定，且均為高(上)級品。 良：經承辦人同意使用同等品且品質能符合合約規定。 可：未經承辦人同意逕行使用同等品。 不良：使用材料品質劣於合約規定之品質。
2	廠商所採用之工程材料與設備之品質優劣及等級評鑑	20	15 良 優：承攬商能主動與承辦人員及其他承包商協調，並積極配合。 良：承攬商經溝通協調後能盡力配合。 可：承攬商經溝通協調後尚能配合。 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延。
			15 良 優：施工進度均能符合預定進度且管理良好。 良：施工進度偶有落後，但能在期限內完工且管理良好。 可：施工進度常有落後，但能在期限內完工，管理偶有缺失。 不良：施工進度嚴重落後，且無法在期限內完工且管理不良。
3	廠商優良事蹟及協調配合度評鑑	15	12 良 優：承攬商主動出示安衛證照及教育訓練記錄，並積極配合執行安衛工作 良：承攬商經要求後提出相關證書及訓練記錄，溝通協調後能盡力配合 可：承攬商經要求後仍提出完整證書及訓練記錄，溝通協調後尚能配合 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延
			10 良 優：承攬商主動與發包單位溝通現場所需安全防護設備，並落實執行配置 良：承攬商經要求後，積極配合現場安全防護措施設備及器材設置 可：承攬商經要求後，尚可配合安全防護措施設置但並不完整 不良：承攬商經要求後，仍抗拒或故意拖延現場安全防護設置
4	工程執行與管理評鑑	15	12 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
5	廠商安衛工作執行配合度	10	7 良 優：承攬商主動出示安衛證照及教育訓練記錄，並積極配合執行安衛工作 良：承攬商經要求後提出相關證書及訓練記錄，溝通協調後能盡力配合 可：承攬商經要求後仍提出完整證書及訓練記錄，溝通協調後尚能配合 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延
			10 良 優：承攬商主動與發包單位溝通現場所需安全防護設備，並落實執行配置 良：承攬商經要求後，積極配合現場安全防護措施設備及器材設置 可：承攬商經要求後，尚可配合安全防護措施設置但並不完整 不良：承攬商經要求後，仍抗拒或故意拖延現場安全防護設置
6	廠商現場安全防護措施	10	7 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
7	施工人員個人防護器具配戴狀況	10	7 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
8	違反安全衛生規定事項件數		75 乙等
			73 乙等
評鑑人員	黃盛冠		評比加權指數：優 1 分；良 0.8 分；可 0.6 分；不良 0 分 分數 = 權重 × 評比加權指數 每違反一件安全衛生規定事項，扣總分 10 分
			評比加權指數：優 1 分；良 0.8 分；可 0.6 分；不良 0 分 分數 = 權重 × 評比加權指數 每違反一件安全衛生規定事項，扣總分 10 分

附表 8 承攬商完工驗收評鑑表

工程名稱：108 年度學生宿舍及教職員職務宿舍整建工程		工程案號：ELVSI090107	
施工廠商：達泰室內裝修有限公司		評鑑日期：109.07.16	
評鑑項目及評鑑結果成績			
項次	評鑑項目	權重	評比 分數 備註
1	工程品質評鑑	20	14 良 優：品質查驗結果均能符合合約要求，收頭及外觀平整度佳。 良：品質查驗結果偶有不符合要求，但經補救後均能符合合約要求。 可：品質查驗結果常有不符合要求，但經補救後尚能符合合約要求。 不良：品質無法符合合約要求，且無法予以補救。
			20 良 優：各種材料品質均符合合約規定，且均為高(上)級品。 良：經承辦人同意使用同等品且品質能符合合約規定。 可：未經承辦人同意逕行使用同等品。 不良：使用材料品質劣於合約規定之品質。
2	廠商所採用之工程材料與設備之品質優劣及等級評鑑	20	15 良 優：承攬商能主動與承辦人員及其他承包商協調，並積極配合。 良：承攬商經溝通協調後能盡力配合。 可：承攬商經溝通協調後尚能配合。 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延。
			15 良 優：施工進度均能符合預定進度且管理良好。 良：施工進度偶有落後，但能在期限內完工且管理良好。 可：施工進度常有落後，但能在期限內完工，管理偶有缺失。 不良：施工進度嚴重落後，且無法在期限內完工且管理不良。
3	廠商優良事蹟及協調配合度評鑑	15	12 良 優：承攬商主動出示安衛證照及教育訓練記錄，並積極配合執行安衛工作 良：承攬商經要求後提出相關證書及訓練記錄，溝通協調後能盡力配合 可：承攬商經要求後仍提出完整證書及訓練記錄，溝通協調後尚能配合 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延
			10 良 優：承攬商主動與發包單位溝通現場所需安全防護設備，並落實執行配置 良：承攬商經要求後，積極配合現場安全防護措施設備及器材設置 可：承攬商經要求後，尚可配合安全防護措施設置但並不完整 不良：承攬商經要求後，仍抗拒或故意拖延現場安全防護設置
4	工程執行與管理評鑑	15	12 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
5	廠商安衛工作執行配合度	10	7 良 優：承攬商主動出示安衛證照及教育訓練記錄，並積極配合執行安衛工作 良：承攬商經要求後提出相關證書及訓練記錄，溝通協調後能盡力配合 可：承攬商經要求後仍提出完整證書及訓練記錄，溝通協調後尚能配合 不良：廠商經溝通協調後仍抗拒執行或藉故拖延
			10 良 優：承攬商主動與發包單位溝通現場所需安全防護設備，並落實執行配置 良：承攬商經要求後，積極配合現場安全防護措施設備及器材設置 可：承攬商經要求後，尚可配合安全防護措施設置但並不完整 不良：承攬商經要求後，仍抗拒或故意拖延現場安全防護設置
6	廠商現場安全防護措施	10	7 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
7	施工人員個人防護器具配戴狀況	10	7 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
			10 良 優：所有工程人員進入施工現場後及主動配戴，並符合所有穿戴規定 良：工程人員皆配戴安全防護器具，但未穿戴正確 可：工程人員經要求後才配戴安全防護器具 不良：工程人員經要求後仍抗拒或故意拖延配戴安全防護器具
8	違反安全衛生規定事項件數		75 乙等
			73 乙等
評鑑人員	黃盛冠		評比加權指數：優 1 分；良 0.8 分；可 0.6 分；不良 0 分 分數 = 權重 × 評比加權指數 每違反一件安全衛生規定事項，扣總分 10 分
			評比加權指數：優 1 分；良 0.8 分；可 0.6 分；不良 0 分 分數 = 權重 × 評比加權指數 每違反一件安全衛生規定事項，扣總分 10 分

8.危害鑑別與風險評估執行(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校危害鑑別風險評估執行要點」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 依據本校危害鑑別風險評估執行要點，建置機械科工場及專業教室風險評估表件並落實執行。
2. 依據本校危害鑑別風險評估執行要點，建置建築科工場及專業教室風險評估表件並落實執行。
3. 檢附「多元學習教室空間活化工程」風險評估表。
5. 檢附「110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程」風險評估表。
6. 檢附「藝術教室教學空間活化工程」風險評估表。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「機械科車床實習」風險評估表

國立二林工商 實習工場危害鑑別及安全衛生風險評估表

單位名稱：實習處

實習工場名稱：機一、二場

編號：A-01

課程、作業、實驗或實習名稱：車床實習

填表日期：111年8月1日

1.作業/流程名稱	2.危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3.現有防護設施	4.評估風險			5.降低風險所採取之控制措施	6.控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
操作車床	1.因穿著太鬆衣物、圍巾、戴手套或未綁長頭髮，可能被旋轉中夾爪捲入。 2.使用砂輪研磨車刀，研磨過程產生碎屑，碎屑飛濺可能造成眼睛受傷。 3.操作過程產生切削屑彈飛傷及機台附近人員。 4.因電源線漏電，可能造成人員感電。 5.加工物件或工具掉落，造成砸傷人員。 6.操作者身體接觸機器的移動部分;被夾於工具與工件之間、工件與機器之間或機器移動與固定部分之間。	1.實習課前教育訓練、轉動機具張貼警告標示-禁戴手套。 2.配戴護目鏡 3.設備接地、每年總務處配各科技士進行電氣設備檢驗維護 4.禁穿脫鞋或涼鞋 5.實習課前教育訓練	S1	P1	1 輕度 風險	1. 暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險
操作銑床	1.因穿著太鬆衣物、圍巾、戴手套或未綁長頭髮，可能被旋轉中刀具捲入。 2.接觸旋轉或靜止的銳利鑽頭，造成人員割傷。 3.因電源線漏電，可能造成人員感電 4.銑床過程可能被彈射切削屑傷及眼睛 5.未待銑床完全停止，去觸摸工件，可能被	1.實習課前教育訓練、轉動機具張貼警告標示-禁戴手套 2.衣服穿著緊身為宜、長髮應後紮、禁止戴手套。 3.實習課前教育訓練 4.實習課以刷子清理出屑。	S1	P1	1 輕度 風險	1. 暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險
	迴轉中刀具割傷手指 6.未待工件冷卻，即拿取剛車床完之工件被燙傷。 7.拿取剛完成銑床工件，被銳利處割傷。 8.直接以手清理出屑，手部可能被出屑造成刺/割傷手部。								
操作磨床	1. 因穿著太鬆衣物、圍巾、戴手套或未綁長頭髮，可能被旋轉中夾爪捲入。 2. 砂輪使用者在使用前未目視檢查有無破裂缺角及音響檢查，可能於研磨過程砂輪破裂散開而傷及人員。 3. 操作磨床時，未將砂輪保護罩蓋好，細小研磨屑傷及眼睛。 4. 工作物未確實夾緊固定於虎鉗或C型夾子，研磨過程可能造成工作物旋轉飛出。 5. 研磨時因太急會導致進刀過深，砂輪遭受強力撞擊會產生應力造成破裂。 6. 磨床作業調整皮帶時，未將啟動開關關閉，手部可能遭機器捲入。 7. 因電源線漏電，可能造成人員感電。	1.實習課前教育訓練、轉動機具張貼警告標示-禁戴手套。 2.衣服穿著緊身為宜、長髮應後紮、禁止戴手套。 3.實習課前教育訓練。 4.夾緊固定於虎鉗上或C型夾子。 5.設備接地、每年總務處配各科技士進行電氣設備檢驗維護。	S1	P1	1 輕度 風險	1.暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2.有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險

評估人員： 技士洪俊義

專科教室負責人： 教師兼溫凱旗
機械科主任

單位主管： 教師兼黃秋柑
實習處主任

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「建築科木工實習」風險評估表

國立二林工商 實習工場危害鑑別及安全衛生風險評估表

單位名稱：建築科

實習工場名稱：木工場

編號：A-03

課程、作業、實驗或實習名稱：木工實習

填表日期：111年8月1日

1. 作業/流程名稱	2. 危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
操作鑽床	1.因穿著太鬆衣物、圍巾、戴手套或未綁長頭髮，造成被轉動機具捲入危害。 2.可能因鑽頭未確實夾緊，以致運轉時鑽頭飛落，導致人員受傷。 3.磨利鑽頭而使用砂輪研磨，研磨過程產生碎屑，碎屑飛濺可能造成眼睛受傷。 4.工作物未確實夾緊固定於鑽床虎鉗或C型夾子，鑽孔過程可能造成工作物旋轉飛出。 5.因電源線漏電，可能造成人員感電。 鑽孔過程中切削屑飛濺，可能造成眼睛受傷。 6.接觸旋轉或靜止銳利鑽頭，造成人員受傷。 7.鑽孔快穿透時未稍退進刀再輕輕進刀，造成鑽頭被咬住折斷鑽頭。 8.直接以手清理出屑，手部可能造成出屑刺割傷手部。	1.實習課前教育訓練並配戴護目鏡。 2.轉動機具張貼警告標示-禁戴手套。 3.衣服穿著緊身為宜長髮應後紮、3.禁止戴手套。 4.設備接地、每年總務處配各科技士進行電氣設備檢驗維護。	S1	P1	1 輕度 風險	1. 暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險
操作帶鋸機	1.因穿著太鬆衣物、圍巾、戴手套或未綁長頭髮，造成被轉動切割鋸片捲入危害 2.因電源線漏電，可能造成人員感電。 帶鋸機之帶動輪無外罩防護，可能接觸帶動帶而被捲入。 3.轉動鋸片外未加裝防護罩，可能導致人員誤觸而切、割傷。 5.切割過程產生碎屑，碎屑飛濺可能造成眼睛受傷。 6.鋸片運轉中使用手清理台面廢料。	1.衣服穿著緊身為宜長髮應後紮、禁止戴手套。 2.設備接地、每年總務處配各科技士進行電氣設備檢驗維護 3.轉動鋸片外加裝防護罩安裝鋸片後須復原防護罩。 4.實習課前教育訓練。 5.清理廢料前關閉電源以刷子、清理出屑。	S1	P1	1 輕度 風險	1. 暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險
手壓鉋機	1. 手指切割傷 2. 使用不當損壞儀器、觸電 3. 鉋短材(30cm 以下)常易發生事故 4. 移開安全罩。 5. 最大之鉋削深度 3mm 6. 鉋削狹窄(不足 260mm)之橫斷面	1. 切削前，檢查木材，看是否有節及其他缺點。 2. 教育訓練、定期檢查、保養維護 3. 必須使用安全罩，不可任意移開。檢查機器各部分是否已鎖緊。 4. 鉋削薄板或鉋短板時，應使用推桿。 5. 任何情況下，均應站立於機器之左方。 6. 切勿鉋削狹窄(不足 260mm)之橫斷面。順木理鉋削為宜。 7. 手指應注意離開正在旋轉之鉋刀軸	S1	P2	2 低度 風險	1. 防感電/靜電裝置/標示操作方法與注意事項/安全護 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1 輕度 風險

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「建築科木工實習」風險評估表

角鑿機	<ol style="list-style-type: none"> 1. 未將木材牢固夾於工作檯上。 2. 手指靠近旋轉中之角鑿及鑽錐。 3. 鑽孔前，木材應未夾緊。 4. 裝置手工用之木螺鑽錐。 5. 擬鑿穿木材時，未於檯面上放置一片厚木板。 6. 未用壓縮空氣清除工作檯面上木屑。 7. 切斷電源後，握持夾頭。 8. 鑽深孔時，未退出鑽錐，也沒清除孔中木屑。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作前應將木材牢固夾於工作檯上。 2. 手指勿靠近旋轉中之角鑿及鑽錐。 3. 鑽孔前，木材應妥當夾緊。嚴禁裝置手工用之木螺鑽錐。 4. 擬鑿穿木材時，應於檯面上放置一片厚木板，以免鑽尖鑽入工作檯面。 5. 時常以壓縮空氣清除工作檯面上木屑。 6. 切斷電源後，亦不可未完全停止機器而握持夾頭。 7. 鑽深孔時，應時時退出鑽錐，並清除孔中木屑。 8. 教育訓練、定期檢查、保養維護 	S1	P2	2 低 度 風 險	<ol style="list-style-type: none"> 1. 防感電/靜電裝置/標示操作方法與注意事項/安全護 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。 	S1	P1	1 輕 度 風 險
縱切機	<ol style="list-style-type: none"> 1. 材料厚度太薄。 2. 未旋轉固定扭桿固定導板。 3. 正對鋸盤後站立。 4. 手指上下握住材料。 5. 工作抵緊導板(依板)，亂推至履帶。 6. 縱鋸未停止即清除廢材。 7. 縱鋸長材時，沒有人在出材端協助。 8. 木材夾入鋸片時，未按下緊急停止鈕。 10. 鋸切發生聲響或異狀時，未關閉電 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢視材料厚度，調整適當厚度之壓力。 2. 調整材料寬度之導(依)板，旋轉固定扭桿固定導板。 3. 站立於鋸旁，切勿正對鋸盤後站立。 4. 手指握住材料兩側，切勿上下握住材料，以免手指被夾受傷。 5. 工作抵緊導板(依板)，順勢推至履帶由履帶將工件送入即可。 6. 縱鋸完全停止後，才可清除廢 	S1	P2	2 低 度 風 險	<ol style="list-style-type: none"> 1. 防感電/靜電裝置/標示操作方法與注意事項/安全護 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。 	S1	P1	1 輕 度 風 險
		<p>不動，且經用力推還是無法送料時。請先關電源再將床檯下降，用其他木料撥移(切勿以手代之)取出材料，然後從新調整尺寸。</p>							

評估人員： **技士洪夙惠**

專科教室負責人： **教師兼建築科主任 蔡逸凡**

單位主管： **教師兼實習主任 黃秋柑**

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「化學實驗室」風險評估表

國立二林工商 專科教室危害鑑及安全衛生風險評估表

單位名稱：教務處

專科教室名稱：化學實驗室

編號：B-01

課程、作業、實驗或實習名稱：化學實驗

填表日期：111年8月1日

1. 作業/流程名稱	2. 危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
化學品使用	危害辨識 1. 與有害物之接觸。 2. 被刺割、擦傷。 3. 與高低溫接觸。 情境描述 1. 取用掉落破裂，造成化學品洩漏。 2. 操作中傾倒破裂，造成刺、切割、燙、擦傷。 3. 進行中反應熱烈，造成噴濺。	1. 操作過程使用個人防護具（實驗衣、手套、呼吸防護具、護目鏡） 2. 於抽氣藥品櫃中進行 3. 設置緊急沖淋洗眼器 4. 設置急救箱 5. 辦理安全衛生教育訓練 6. 訂定配藥及儀器操作標準作業程序	S1	P2	2-低度風險	1. 暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。 2. 有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能。	S1	P1	1-輕度風險
化學品廢棄處理	危害辨識 1. 與有害物之接觸。 2. 化學品洩漏。 3. 不當動作。 情境描述 1. 不相容廢棄物產生反應。 2. 廢棄物暫存區少量揮發。 3. 廢棄物暫存區洩漏。	1. 張貼廢棄物分類標示 2. 放置廢棄物承接盤 3. 製備化學品洩漏處理工具 4. 設置緊急沖淋洗眼器 5. 設置急救箱 6. 辦理安全衛生教育訓練 7. 使用廢棄物搬運推車	S2	P2	3-中度風險	1. 加強辦理教育訓練，宣導廢棄物分類情形 2. 定期監督查核廢棄物分類情形，以維持廢液分類正確性	S1	P2	2-低度風險
烘箱作業	4. 搬運過程蓋子未蓋好或傾倒，易造成廢棄物洩漏。 5. 不當抬舉導致肌肉骨骼傷害。 危害辨識 1. 與高低溫接觸。 2. 感電，火災。 情境描述 1. 操作者與烘箱接觸之部位易有燒燙傷之情況發生。 2. 因過度高溫而產生火災之危險。	1. 個人防護具 2. 訂定標準作業程序 3. 定期自動檢查 4. 接地設施 5. 教育訓練	S1	P2	2-低度風險	1. 暫時無須採取風險降低設施 2. 確保現有防護設施之有效性	S1	P2	2-低度風險

評估人員：

張穎櫻

專科教室負責人：

陳凌瑤

單位主管：

呂勝志

8. 危害鑑別與風險評估執行(3)

「多元學習教室空間活化工程」風險評估表

表一 風險評估表 (國立二林高級工商職業學校)

處室/科別	實習工場/實驗室	評估日期	評估人員	審核	
				處室/科別主管	職業安全衛生管理單位
教務處/設備組	行政大樓四樓階梯會議室	110年2月5日	教師兼 教務處設備組長 陳凌瑤	教師兼 教務處主任 呂勝志	技佐沈智凱

黃登元

教師兼
總務處主任
陳劉育

1. 作業/流程名稱	2. 危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
多元學習教室空間活化工程	1. 作業週期：連續性作業 /2. 作業環境：室內設計裝修用帶鋸機/3. 危害類型：被刺、割、擦傷	1. 施予教育訓練 /2. 配戴防護手套	S3	P2	3	護欄/護圍/制動裝置/ 制訂應變處理SOP或工作指導書	S2	P1	2
	1. 作業週期：連續性作業 /2. 作業環境：設施、設備更新(使用合梯)/3. 危害類型：墜落	1. 施予教育訓練 /2. 配戴安全帽	S3	P2	3	移動式施工架/安全上下設備/安全母索	S2	P1	2
	1. 作業週期：連續性作業 /2. 作業環境：電氣設備改善更新/3. 危害類型：感電	1. 施予教育訓練 /2. 配戴絕緣手套	S3	P2	3	加裝漏電斷路器、設備接地	S2	P1	2

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「充實學生自主學習空間及設施工程」風險評估表

表一 風險評估表 (國立二林高級工商職業學校)

處室/科別	實習工場/實驗室	評估日期	評估人員	審核	
				處室/科別主管	職業安全衛生管理單位
教務處/設備組	群英樓二樓史地教室	110年12月17日	教師兼設備組組長 陳凌瑤	教師兼教務處主任 呂勝志	技佐 沈智凱

校長 黃登冠

教師兼總務處主任 陳劉育

1.作業/流程名稱	2.危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3.現有防護設施	4.評估風險			5.降低風險所採取之控制措施	6.控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：室內設計裝修用帶鋸機/3.危害類型：被刺、割、擦傷	1.施予教育訓練 /2.配戴防護手套	S3	P2	3	護欄/護圍/制動裝置/ 制訂應變處理SOP或工作指導書	S2	P1	2
	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：設施、設備更新(使用合梯)/3.危害類型：墜落	1.施予教育訓練 /2.配戴安全帽	S3	P2	3	移動式施工架/安全上下設備/安全母索	S2	P1	2
	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：電氣設備改善更新/3.危害類型：感電	1.施予教育訓練 /2.配戴絕緣手套	S3	P2	3	加裝漏電斷路器、設備接地	S2	P1	2

8.危害鑑別與風險評估執行(3)

「藝術教室教學空間活化工程」風險評估表

表一 風險評估表 (國立二林高級工商職業學校)

處室/科別	實習工場/實驗室	評估日期	評估人員	審核	
				處室/科別主管	職業安全衛生管理單位
教務處/設備組	B棟教學大樓西側第1間原為綜合職能科教室之閒置教室	111年1月17日	教師兼 教務處設備組組長 陳凌瑤	教師兼 教務處主任 呂勝志	技位 沈智凱

黃登冠

教師兼
教務處主任
陳劉育

1.作業/流程名稱	2.危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3.現有防護設施	4.評估風險			5.降低風險所採取之控制措施	6.控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級
藝術教室教學空間活化工程	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：室內設計裝修用帶鋸機/3.危害類型：被刺、割、擦傷	1.施予教育訓練 /2.配戴防護手套	S3	P2	3	護欄/護圍/制動裝置/ 制訂應變處理SOP或工作指導書	S2	P1	2
	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：設施、設備更新(使用合梯)/3.危害類型：墜落	1.施予教育訓練 /2.配戴安全帽	S3	P2	3	移動式施工架/安全上下設備/安全母索	S2	P1	2
	1.作業週期：連續性作業 /2.作業環境：電氣設備改善更新/3.危害類型：感電	1.施予教育訓練 /2.配戴絕緣手套	S3	P2	3	加裝漏電斷路器、設備接地	S2	P1	2

9. 危害通識(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校危害通識計畫」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 本校物理教室、生物教室化學品清單如附件。
3. 本校化學品無危害性化學品亦無有機溶劑。
4. 本校危害性化學廢棄液已於110學年度清運完畢，清運紀錄如附件。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

9. 危害通識(2)

物理教室化學品清單

化學品清單															
單位： 自然科 系(所) 物理 實驗室(工廠)											製單日期： 111年 5月 6日				
化學品			製造商或供應商			使用資料 (每月)					貯存資料 (每月)			備註	
化學品名稱	其他名稱	安全資料表索引碼	名稱	地址	電話	地點	平均數量	最大數量	數量單位	使用者	地點	平均數量	最大數量		數量單位
氫氧化鈉	苛性鈉	001	製造商			物理實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	物理準備室	0	4.3kg	4.3kg	僅有 4.3 kg
甘油	丙三醇	002	安瑞升國際企業有限公司	新竹縣湖口鄉千禧路200巷29號	03-5999228	物理實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	物理準備室	0	2.2kg	2.2kg	僅有 2.2 kg



優質 Excellent
 博雅 Learned
 活力 Vitality
 科學 Science

9.危害通識(2)

生物教室化學品清單

單位：自然科系(所) 生物實驗室(工廠)											製單日期：111年 5月 6日				
化學品			製造商或供應商			使用資料(每月)					貯存資料(每月)			備註	
化學品名稱	其他名稱	安全資料表索引碼	名稱	地址	電話	地點	平均數量	最大數量	數量單位	使用者	地點	平均數量	最大數量		數量單位
澱粉殘留測定液	—	001	景明化工	苗栗縣頭份市蘆竹里工業路16號	037-621090	生物實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	生物準備室	0	0.5kg	0.5kg	僅有0.5kg
亞甲藍	Methylene Blue	002	景明化工	苗栗縣頭份市蘆竹里工業路16號	037-621090	生物實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	生物準備室	0	0.5kg	0.5kg	僅有0.5kg
番紅	Safranin O	003	景明化工	苗栗縣頭份市蘆竹里工業路16號	037-621090	生物實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	生物準備室	0	0.5kg	0.5kg	僅有0.5kg
燃燒酒精	工業酒精	004	製造商	—	—	生物實驗室	300mL	300mL	300mL	黃祥珀	生物準備室	0	15kg	15kg	僅有15kg
30%椰子油起泡劑	—	005	順億化工	台中市北屯區文心路4段343號	04-22454169	生物實驗室	尚無使用	尚無使用	尚無使用	黃祥珀	生物準備室	0	5kg	5kg	僅有5kg



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

9.危害通識(2)

化學廢棄液清運紀錄

簽 於 國立二林高級工商職業學校

日期：110年3月3日

主旨：有關本校實驗室實習藥品等廢棄物清運費事宜，請核示。

說明：

一、經110年2月24日請專業廠商至校估算實驗室廢棄藥物等清運作業所需費用，依預估數量初估需款新臺幣約90,415元整，費用明細詳如附件一之報價單。

(一)清運費(含檢測)及包裝費約新臺幣32,000元整。

(二)成大環資中心之實驗室廢液處理費估計約新臺幣58,415元整。

二、本次廢棄物清運所需費用仍依實際進入成大處理之數量報支處理費用。

三、因教務處業務費不足支應，請主計室協助撥付專款支應。

擬辦：奉核可後，請主計室協助編列預算，並賡續辦理清運作事宜。

 **中港環保工程股份有限公司**
Taichung Harbor Environmental Protection Services Co., Ltd.
地址:台中市梧棲區中和街111號 111 Chung Ho Steet Wuchi
電話:04-26571422 · 26397668 Taichung City Taiwan
傳真:04-26380312 E-mail:thepls.th@msa.hinet.net

報價單

國立二林高級工商職業學校
黃祥珀 先生

TEL : 0962-031628

E-Mail : intoshow@mail.elvs.chc.edu.tw

國立二林高級工商職業學校之實驗室廢棄物清運費，茲報價如下：

項目	品名	內容	性質	單價	預估數量	總價(元)	備註
1	實驗室廢液處理費	已知藥品	有害	155 元/KG	70 KG	10,850	成大環資中心請款
3		未知藥品	有害	360 元/KG	125 KG	45,000	
4		空瓶	有害	60 元/KG	20 KG	1,200	
5		廢液	有害	39 元/KG	35 KG	1,365	
合計：						58,415	
6	實驗室廢液清運費(含檢測)	-	-	22,000 元	1 車	22,000	中港環保請款
7	實驗室廢棄物包裝費	-	-	10,000 元	1 式	10,000	
合計：						32,000	

1. 本報價單有效期間：30 天。
2. 委託型式：屬單批清運，實際出車須依成大環資中心規定辦理。
3. 上述廢棄物數量屬於預估值，實際重量依成大環資中心過磅紀錄為主。
4. 上述廢棄物清運至國立成功大學環境資源研究管理中心資源回收廠。
5. 上述實驗室廢液清運費及實驗室廢棄物包裝費由中港環保工程股份有限公司向貴校請款，實驗室廢液處理費則由國立成功大學環資中心自行向貴校請款。
6. 若同意上述報價請蓋章回傳予本公司。

中港環保工程股份有限公司

聯絡人：李 耿 源

住 址：台中市梧棲區中和街 111 號

電 話：04-26397668

傳 真：04-26380312



中 華 民 國 一 一 〇 年 二 月 二 十 六 日



10.自動檢查(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校自動檢查計畫」，並經109年4月28日職業安全衛生委員會議通過。
2. 製作實驗教室、工場及專業教室自動檢查紀錄表據以執行。
3. 總務處定期檢測校園飲水、高低壓檢查、電梯安全檢查、消防檢查，並做成紀錄。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

10.自動檢查(2)

校園飲水檢驗報告



安美謙德環保股份有限公司

行政院環境保護署許可證字號：環署環檢字第056號

檢驗室名稱：安美謙德環保股份有限公司
地址：台中市西屯區工業區三十八路210號7樓之1

版次：1.4
文件編號：L-O15-11

電話：(04)2350-7780
傳真：(04)2350-6328

檢驗報告

實驗室樣品編號 983-2022-05002493 報告日期 2022/05/31
報告編號 AR-22-MY-010943-01 專案編號 GE111DW06106



客戶名稱：國立二林高級工商職業學校 採樣時間：2022/05/25 11:26
業別：- 收樣時間：2022/05/25 15:44
樣品名稱：飲用水 聯絡人：林洛米
客戶樣品編號： 樣品特性：液體
檢測目的：自評參考 採樣方法：NIEA W101.56A
採樣地點：彰化縣二林鎮斗苑路四段500號 #32群英1F西1 採樣單位：安美謙德環保股份有限公司
受驗單位：-

結果	單位	定置極限	偵測極限	最大限值
MY002 大腸桿菌群 方法：NIEA E230.55B				
大腸桿菌群	<1 CFU/100 mL	1		<6

備註
1.本報告已由核可報告簽署人審核無誤，並簽署於內部報告文件，簽署人如下：
無機檢測類 鄧家蘭(GE1-03)，無機檢測類 王政中(GE1-06)
2.低於方法偵測極限之測定以“ND”表示，並註明其方法偵測極限值及單位(MDL)。
3.如高於方法偵測極限，但小於可定量極限值(QDL)時，應註明可定量極限值及單位。
4.本報告僅對該樣品負責，並不得隨意複製及作為宣傳廣告之用。

聲明書：
(一)茲保證本報告內容完全依照行政院環境保護署及有關機關之標準方法及品保品質等相關規定，秉持公正、誠實進行採樣、檢測。絕無虛偽不實，如有違反，致政府機關所受損失願負連帶賠償責任之外，並接受主管機關依法令所為之行政處分及刑事處罰。
(二)吾人瞭解如自身受政府機關委任從事公務，亦屬於刑法上之公務員，並瞭解刑法上圖利罪、公務員登載不實偽造公文書及貪污治罪條例之相關規定，如有違反，亦為刑法及貪污治罪條例之適用對象，願受最嚴厲之法律制裁。

公司名稱：安美謙德環保股份有限公司

檢驗室主管或報告簽署人：

報告專用章
安美謙德環保股份有限公司
負責人：陳冠宏
檢驗室主管：蔡綾

報告結束



安美謙德環保股份有限公司

行政院環境保護署許可證字號：環署環檢字第056號

檢驗室名稱：安美謙德環保股份有限公司
地址：台中市西屯區工業區三十八路210號7樓之1

版次：1.5
文件編號：L-O15-11

電話：(04)2350-7780
傳真：(04)2350-6328

檢驗報告

實驗室樣品編號 983-2022-08001171 報告日期 2022/08/18
報告編號 AR-22-MY-015153-01 專案編號 GE111DW09985



客戶名稱：國立二林高級工商職業學校 採樣時間：2022/08/12 10:20
業別：- 收樣時間：2022/08/12 16:03
樣品名稱：飲用水 聯絡人：林洛米
客戶樣品編號： 樣品特性：液體
檢測目的：自評參考 採樣方法：NIEA W101.56A
採樣地點：彰化縣二林鎮斗苑路四段500號 活動中心1F#46 採樣單位：安美謙德環保股份有限公司
受驗單位：-

結果	單位	定置極限	偵測極限	最大限值
MY002 大腸桿菌群 方法：NIEA E230.55B				
大腸桿菌群	<1 CFU/100 mL	1		<6

備註
1.本報告已由核可報告簽署人審核無誤，並簽署於內部報告文件，簽署人如下：
無機檢測類 鄧家蘭(GE1-03)，無機檢測類 王政中(GE1-06)
2.低於方法偵測極限之測定以“ND”表示，並註明其方法偵測極限值及單位(MDL)。
3.如高於方法偵測極限，但小於可定量極限值(QDL)時，應註明可定量極限值及單位。
4.本報告僅對該樣品負責，未得到檢驗室同意，檢測報告不得被部分複製使用及作為宣傳廣告之用。

聲明書：
(一)茲保證本報告內容完全依照行政院環境保護署及有關機關之標準方法及品保品質等相關規定，秉持公正、誠實進行採樣、檢測。絕無虛偽不實，如有違反，致政府機關所受損失願負連帶賠償責任之外，並接受主管機關依法令所為之行政處分及刑事處罰。
(二)吾人瞭解如自身受政府機關委任從事公務，亦屬於刑法上之公務員，並瞭解刑法上圖利罪、公務員登載不實偽造公文書及貪污治罪條例之相關規定，如有違反，亦為刑法及貪污治罪條例之適用對象，願受最嚴厲之法律制裁。

公司名稱：安美謙德環保股份有限公司

檢驗室主管或報告簽署人：

報告專用章
安美謙德環保股份有限公司
負責人：陳冠宏
報告簽署人：鄧家蘭

報告結束

10.自動檢查(2)

高、低壓檢查報告

統順機電科技顧問有限公司
彰化縣員林市惠安街101之9號 電話:04-8390551 傳真:04-8390553
E-mail:tong.shun168@msa.hinet.net

高低壓用電設備巡檢報告表

巡檢日期: 111年8月13日 電話: 08-63-5285-000

客戶: 國立二林高級工商職業學校
地址: 二林鎮斗苑路四段四四號 會同者: 吳建彰

檢 查 項 目	良	劣化	不良	檢 查 項 目	良	劣化	不良
一、高壓設備				5. 分路管線			
1. 電纜頭有無絕緣劣化情形	✓			a. 分路配線有無過載發熱現象	✓		
2. 變壓器有無過熱漏油現象	✓			b. 有無裸露地面或潮濕處所	✓		
3. 斷路器絕緣套管是否良好	✓			c. 明管之連接處是否良好	✓		
4. 避雷器是否良好	✓			d. 配管之支持物是否良好	✓		
5. 配電盤儀表指示功能是否正常	✓			6. 低壓馬達(220V、380V)			
6. 比流器有無絕緣劣化現象	✓			a. 馬達外殼有無生鏽或污穢	✓		
7. 比壓器瓷套管是否良好	✓			b. 接線端有無露出現象	✓		
8. 高壓熔絲容量是否適中	✓			c. 馬達外殼有無接地	✓		
9. 設備接地線是否良好	✓			d. 移動式機具、潮濕處所有無裝漏電斷路器			
二、高低壓設備				7. 低壓變壓器			
1. 進屋線				a. 電壓、電流是否平衡	✓		
a. 線徑有無過載	✓			b. 有無漏油現象	✓		
b. 導線管是否良好	✓			c. 有無過載、外殼是否過熱	✓		
2. 高低壓電表箱				d. 接地是否完整	✓		
a. 表箱有無鏽蝕、破損	✓			8. 低壓電容器(220V、380V)			
b. 接地線是否良好	✓			a. 配線接點與開關是否良好	✓		
3. 總開關				b. 有無漏油爆開現象	✓		
a. 開關箱有無生鏽、破損	✓			c. 接地線有無連結而完整	✓		
b. 啟斷容量是否配合負載	✓			d. 開關有無故障	✓		
c. 開關箱接地線是否良好	✓			9. 此次檢驗電壓、電流值:			
4. 分路開關					A 回路	B 回路	C 回路
a. 帶電體有否裸露、配線頭是否完整	✓			電 壓	220	37	
b. 有無過載超過常溫之現象	✓			電 流	20	15	
c. 線徑與開關是否配合	✓			10. 與台電公司契約容量 KW			
d. 開關箱接地線是否良好	✓			a. 經常最高需要			
e. 開關箱附近是否堆積物品	✓			b. 離峰最高需要			
f. 電器開關箱是否加裝中間隔板	✓			c. 功率因數			

用電建議:

統順機電科技顧問有限公司
TEL:04-8390551
FAX:04-8390553
檢 驗 專 用 章

審核:

巡檢員: 黃建彰

統順機電科技顧問有限公司
彰化縣員林市惠安街101之9號 電話:04-8390551 傳真:04-8390553
E-mail:tong.shun168@msa.hinet.net

高低壓用電設備巡檢報告表

巡檢日期: 111年9月14日 電話: 08-63-5285-000

客戶: 國立二林高級工商職業學校
地址: 二林鎮斗苑路四段四四號 會同者: 吳建彰

檢 查 項 目	良	劣化	不良	檢 查 項 目	良	劣化	不良
一、高壓設備				5. 分路管線			
1. 電纜頭有無絕緣劣化情形	✓			a. 分路配線有無過載發熱現象	✓		
2. 變壓器有無過熱漏油現象	✓			b. 有無裸露地面或潮濕處所	✓		
3. 斷路器絕緣套管是否良好	✓			c. 明管之連接處是否良好	✓		
4. 避雷器是否良好	✓			d. 配管之支持物是否良好	✓		
5. 配電盤儀表指示功能是否正常	✓			6. 低壓馬達(220V、380V)			
6. 比流器有無絕緣劣化現象	✓			a. 馬達外殼有無生鏽或污穢	✓		
7. 比壓器瓷套管是否良好	✓			b. 接線端有無露出現象	✓		
8. 高壓熔絲容量是否適中	✓			c. 馬達外殼有無接地	✓		
9. 設備接地線是否良好	✓			d. 移動式機具、潮濕處所有無裝漏電斷路器			
二、高低壓設備				7. 低壓變壓器			
1. 進屋線				a. 電壓、電流是否平衡	✓		
a. 線徑有無過載	✓			b. 有無漏油現象	✓		
b. 導線管是否良好	✓			c. 有無過載、外殼是否過熱	✓		
2. 高低壓電表箱				d. 接地是否完整	✓		
a. 表箱有無鏽蝕、破損	✓			8. 低壓電容器(220V、380V)			
b. 接地線是否良好	✓			a. 配線接點與開關是否良好	✓		
3. 總開關				b. 有無漏油爆開現象	✓		
a. 開關箱有無生鏽、破損	✓			c. 接地線有無連結而完整	✓		
b. 啟斷容量是否配合負載	✓			d. 開關有無故障	✓		
c. 開關箱接地線是否良好	✓			9. 此次檢驗電壓、電流值:			
4. 分路開關					A 回路	B 回路	C 回路
a. 帶電體有否裸露、配線頭是否完整	✓			電 壓	274	229	226
b. 有無過載超過常溫之現象	✓			電 流	51	150	16
c. 線徑與開關是否配合	✓				280	84	
d. 開關箱接地線是否良好	✓			10. 與台電公司契約容量 KW			
e. 開關箱附近是否堆積物品	✓			a. 經常最高需要			
f. 電器開關箱是否加裝中間隔板	✓			b. 離峰最高需要			
				c. 功率因數			

用電建議:

統順機電科技顧問有限公司
TEL:04-8390551
FAX:04-8390553
檢 驗 專 用 章

審核:

巡檢員: 黃建彰

10.自動檢查(2)

電梯檢查報告

電梯保養作業報告書

大樓名稱：二林工商行政大樓 銘豪機電股份有限公司

維護日期：111年8月1日

承蒙支持與厚愛 茲將保養結果報告如下

業主簽章：吳紀原

保養員：

張祐承
乙40BA008302

項目	保養項目	號機	項目	保養項目	號機		
每 次 保 養	電梯運轉情形	✓	第一聯：總公司(藍) 第二聯：客戶留存(黃)	閘門機構、鏈條上油	✓		
	機械室內環境狀況	✓		2	門馬達、門速調整開關檢查	✓	
	搖揚機、電動機運轉狀態	✓		5	著床裝置檢查	✓	
	電磁煞車器之動作	✓		8	搖揚機主輪、轉向輪檢查	✓	
	控制盤內各機件之動作	✓		11	控制盤主接觸器接點檢查	✓	
	調速機迴轉狀態	✓		月	電子機板工作電壓調整	✓	
	選擇台動作點檢查	✓		保養	選擇台鋼帶張力調整	✓	
	門吊箱軌道清理、上油	✓			緊急停止試驗	✓	
	車廂照明、風扇運轉狀態	✓			導滑器磨損與軌道間隙	✓	
	車廂按鈕、指示燈檢查	✓			3	昇降路內安全開關檢查	✓
	乘場按鈕、指示燈檢查	✓			9	軌道及軌道支架螺絲檢查	✓
保 養	外部聯絡裝置試驗	✓	月	廂上安全開關檢查	✓		
	安全門線開關檢查	✓	保	機坑安全開關及照明檢查	✓		
	開、關門檢查及門溝清理	✓	養	活動電纜檢查	✓		
	減速著床準確度	✓		平衡鏈條檢查	✓		
	油壓電梯附加保養項目			廂底各部螺絲及開關檢查			
	油壓主機運轉情形			6	車廂防震橡皮間隙檢查		
	油壓閘、油量、油質檢查			12	超載開關試驗		
	油壓昇降管昇降情形			月	張力輪與機坑之間隙		
	門互鎖裝置檢查調整			保	配重與緩衝器之間隙		
	門開關接點清理			養	緊急煞車夾止裝置		
1 4 7 10 月 保 養	門吊箱軸承檢查			機坑清理			
	上下終點開關試驗			車廂及配重側吊輪			
	主鋼索及鋼索端末配件			其	油壓緩衝器檢查		
	調速機鋼索			他			
	給油器油量、油芯檢查						

【作業紀錄說明 V：正常 X：需要更換或修理 /：作業外項目】

24小時服務電話：0800-070098

業主聯絡事項

電梯保養作業報告書

大樓名稱：二林工商行政大樓 銘豪機電股份有限公司

維護日期：111年9月5日

承蒙支持與厚愛 茲將保養結果報告如下

業主簽章：

保養員：

張祐承
乙40BA008302

項目	保養項目	號機	項目	保養項目	號機		
每 次 保 養	電梯運轉情形	✓	第一聯：總公司(藍) 第二聯：客戶留存(黃)	閘門機構、鏈條上油	✓		
	機械室內環境狀況	✓		2	門馬達、門速調整開關檢查	✓	
	搖揚機、電動機運轉狀態	✓		5	著床裝置檢查	✓	
	電磁煞車器之動作	✓		8	搖揚機主輪、轉向輪檢查	✓	
	控制盤內各機件之動作	✓		11	控制盤主接觸器接點檢查	✓	
	調速機迴轉狀態	✓		月	電子機板工作電壓調整	✓	
	選擇台動作點檢查	✓		保養	選擇台鋼帶張力調整	✓	
	門吊箱軌道清理、上油	✓			緊急停止試驗	✓	
	車廂照明、風扇運轉狀態	✓			導滑器磨損與軌道間隙	✓	
	車廂按鈕、指示燈檢查	✓			3	昇降路內安全開關檢查	✓
	乘場按鈕、指示燈檢查	✓			9	軌道及軌道支架螺絲檢查	✓
保 養	外部聯絡裝置試驗	✓	月	廂上安全開關檢查	✓		
	安全門線開關檢查	✓	保	機坑安全開關及照明檢查	✓		
	開、關門檢查及門溝清理	✓	養	活動電纜檢查	✓		
	減速著床準確度	✓		平衡鏈條檢查	✓		
	油壓電梯附加保養項目			廂底各部螺絲及開關檢查			
	油壓主機運轉情形			6	車廂防震橡皮間隙檢查		
	油壓閘、油量、油質檢查			12	超載開關試驗		
	油壓昇降管昇降情形			月	張力輪與機坑之間隙		
	門互鎖裝置檢查調整			保	配重與緩衝器之間隙		
	門開關接點清理			養	緊急煞車夾止裝置		
1 4 7 10 月 保 養	門吊箱軸承檢查			機坑清理			
	上下終點開關試驗			車廂及配重側吊輪			
	主鋼索及鋼索端末配件			其	油壓緩衝器檢查		
	調速機鋼索			他			
	給油器油量、油芯檢查						

【作業紀錄說明 V：正常 X：需要更換或修理 /：作業外項目】

24小時服務電話：0800-070098

業主聯絡事項

10.自動檢查(2)

消防安全設備檢修申報表、委託書

附表一

消防安全設備檢修申報表

管理權人	姓名	劉玲慧	身分證字號	[REDACTED]
	出生地	台灣省彰化縣	出生日	[REDACTED]
	通訊處	彰化縣二林鎮豐田里斗苑路四段 500 號		
	戶籍地	[REDACTED]		
	電話	[REDACTED]		
申報場所概要	場所名稱	國立二林高級工商職業學校		
	地址	彰化縣二林鎮豐田里斗苑路四段 500 號		
	建築物樓層	詳見各棟使用執照	申報場所樓層別	詳見各棟使用執照
	使用執照字號	詳見各棟使用執照	樓地板面積合計	共 35124 m ²
	使用執照用途	詳見各棟使用執照	實際用途	教室、辦公室、學生宿舍
	營利事業登記證字號	無	構造	RC 造、加強磚造
檢修機構	名稱	合格證書字號		
	通訊處			
	負責人	身分證字號		
	戶籍地			
	出生日	電話		
檢修設備或人員	姓名	蔡啟發	證書字號	消士證字第 2643 號
	出生日	[REDACTED]	身分證字號	[REDACTED]
	出生地	彰化縣	電話	[REDACTED]
	戶籍地			
	通訊處	彰化縣埤頭鄉平原村斗苑東路 970 號		
姓名		證書字號		
出生日		身分證字號		
出生地		電話		
戶籍地				
通訊地				
本次檢查日期	自 111 年 3 月 17 日至 111 年 3 月 18 日			
前次檢查日期	自 110 年 03 月 15 日至 110 年 03 月 16 日			
本次申報日期	民國 111 年 3 月 17 日			
管理權人 (簽章)	[REDACTED]			

1-2

委託書

茲委託消防設備(師)士 蔡啟發 君全權代表本場所管理權人辦理
甲類 111 年 上 下半年；甲類以外 111 年度建築物消防安全設備之檢修，並將檢修結果依限向彰化縣消防局辦理線上申報事宜；另
 本次檢修申報所檢附之文件，受委託人應依規定製作及承擔相關責任，受委託人不得異議，特立委託書，以茲證明。

此 致

彰化縣消防局

委託人

場所名稱：國立二林高級工商職業學校

管理權人：劉玲慧

地 址：二林鎮豐田里斗苑路四段 500 號

委託人

消防專技人員：蔡啟發 (簽名並蓋章)

證書字號：消士證字第 2643 號

住 址：彰化縣埤頭鄉平原村斗苑東路 970 號

電 話：[REDACTED]

中 華 民 國 111 年 3 月 17 日



10.自動檢查(2)

「生物實驗室」自動檢查紀錄表

(附表 3) 自動檢查紀錄表

國立二林高級工商職業學校 生物 實驗室 機械/設備-自動檢查紀錄表

作業場所位置 (處室/科別):

作業場所名稱 (實驗室/實習工場名稱):

檢查日期: 111 年 08 月 30 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
顯微鏡	是否缺損、髒污	目視/實測	✓		
烘箱(烘乾用)	是否正常、無漏電	目視/實測	✓		
電鍋	是否正常、無漏電	目視/實測	✓		
蒸餾機	是否正常、無漏電	目視/實測	✓		
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			

建議改善事項:

無該項目請於檢查結果欄註明: 無

檢查人員:

場所負責人: 教師兼教務處主任 呂勝志

單位主管: 教師兼教務處主任 呂勝志

教師兼實驗研究組長 張穎櫻



優質 **Excellent**
 博雅 **Learned**
 活力 **Vitality**
 科學 **Science**

10.自動檢查(2)

「物理實驗室」自動檢查紀錄表

(附表3) 自動檢查紀錄表

國立二林高級工商職業學校 物理 實驗室 機械/設備-自動檢查紀錄表

作業場所位置(處室/科別):

作業場所名稱(實驗室/實習工場名稱):

檢查日期: 11年 08月 30日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
電磁爐	是否正常, 無滯電	目視(實測)	✓		
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			
		目視/實測			

建議改善事項:

無該項目請於檢查結果欄註明: 無

檢查人員:

教師兼實驗
研究組長 張穎櫻

場所負責人:

幹事 陳文文

單位主管:

教師兼
教務處主任 呂勝志



優質 Excellent
博雅 Learned
活力 Vitality
科學 Science

11.作業環境監測

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校作業環境監測計畫」，並經109年6月30日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 本校物理教室、生物教室無危害性化學品及未使用有機溶劑，且無設有中央管理方式之空氣調節設備，故無須作業環境監測。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

12. 個人安全衛生防護器具管理

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校個人安全衛生防護器具管理要點」，並經109年6月30日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日、111年5月24日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 因應校園環境整理，總務處備有防護面罩5個、安全帽8頂、手套數雙、膠鞋5雙（個人保管使用）。
4. 機械科、建築科、總務處設置個人安全衛生防護器具使用與管理，並落實執行紀錄並留存。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

12. 個人安全衛生防護器具管理

機械科個人防護具管理及執行紀錄

國立二林工商實習場所暨實驗室安全衛生防護具領用紀錄表

班級	職稱	領用人簽章	領用日期	領用防護具種類(請圈起來)	數量	備註
機一甲	學生	洪偉慈	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	王翊承	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	柯承承	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	巫承徽	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	吳祐石	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	林培駿	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	林勝瑜	11/9/17	口罩、安全鞋、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	余宗昕	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	紀捷權	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	洪君暘	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	施純煌	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	陳章翔	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	陳嘉德	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	黃柏霖	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	黃章翔	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	黃景高	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	
機一甲	學生	楊博臣	11/9/17	口罩、 <u>安全鞋</u> 、安全帽、 <u>圍裙</u> 、 <u>護目鏡</u> 、防護手套	1	

12. 個人安全衛生防護器具管理

機械科個人防護具管理及執行紀錄

國立二林工商實習場所暨實驗室安全衛生防護具檢查表

使用單位	機械科	放置地點	工具室-銲接工場	檢查日期	年 月 日
防護具種類	防護具品項	檢查項目	檢查方法	檢查結果	採取改善措施
呼吸防護具	防塵口罩	保持乾淨無髒污、受潮	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		完整無破損	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	醫用外科口罩	保持乾淨無髒污、受潮	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		完整無破損	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
聽力防護具	拋棄式耳塞	保持乾淨無髒污、受潮	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		包裝完整無破損	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
體表防護具	防護眼鏡	視窗清晰透明。	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		符合 CNS 國家標準或其他國際性標準 (如美國 ANSI、歐洲 EN、加拿大 CSA、日本 JIS 等標準)	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	防護衣/ 實驗衣	保持乾淨無髒污	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	安全帽	保持乾淨無髒污	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	

圍裙	保持乾淨無髒污	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
防護面罩	保持乾淨無髒污，清晰透明	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
抗酸鹼 防護手套	保持乾淨無髒污	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	確保外觀無破洞、剝落、硬化、氣泡等異常現象	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	符合 CNS「職業衛生用防護手套」國家標準	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
耐高低溫 防護手套	數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	保持乾淨無髒污	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
	數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	

檢查人員：**技士洪俊義**

場所負責人/科主任：

教師兼溫凱旗
機械科主任

單位主管：

教師兼黃秋柑
實習處主任


12. 個人安全衛生防護器具管理

總務處個人防護具管理及執行紀錄

國立二林工商總務處庶務組安全衛生防護具檢查表

使用單位	總務處	放置地點	工友室	檢查日期	111年8月26日
防護具種類	防護具品項	檢查項目	檢查方法	檢查結果	採取改善措施
安全帽	安全帽	保持乾淨無髒污	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
圍裙	圍裙	保持乾淨無髒污	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
防護面罩	防護面罩	保持乾淨無髒污，清析透明	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	
		數量與實際作業人員數相符，並預留備份數量	檢點	<input checked="" type="checkbox"/> 通過 <input type="checkbox"/> 不通過	

檢查人員：

場所負責人/科主任：

單位主管：

國立二林工商總務處庶務工作防護具領用表

領用日期	品名	領用者簽名
111.8.26	護目鏡	莊肇評
111.8.26	圍裙	莊肇評
111.8.26	棉質手套	莊肇評



Excellent
 Quality
 Service

13.教職員工健康管理

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校教職員工及學生健康管理要點」，並經109年5月26日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 辦理40歲以上教職員工定期健康檢查業務，依規定補助健檢費用，並留存相關紀錄。
4. 辦理新進教職員健康檢查業務，並留存相關紀錄。
5. 本校工讀生於入學時皆實施新生健康檢查，並留存相關紀錄於健康中心。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業安全衛生緊急應變計畫」，並經109年4月28日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年9月8日、111年2月16日、111年9月7日、112年2月15日辦理「複合式防災訓練」，成果並報二林消防隊核備。
3. 110年10月20日、111年9月7日辦理「防護團常年訓練活動」，成果並報彰化縣警察局核備。
4. 111年7月26日配合彰化縣警察局辦理「萬安演習防護團訓練」。
5. 111年9月21日辦理「全校地震疏散演練」。
6. 111年9月22日辦理「電子科實習工廠逃生疏散演練」。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

110年9月8日消防編組訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年2月16日消防編組訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

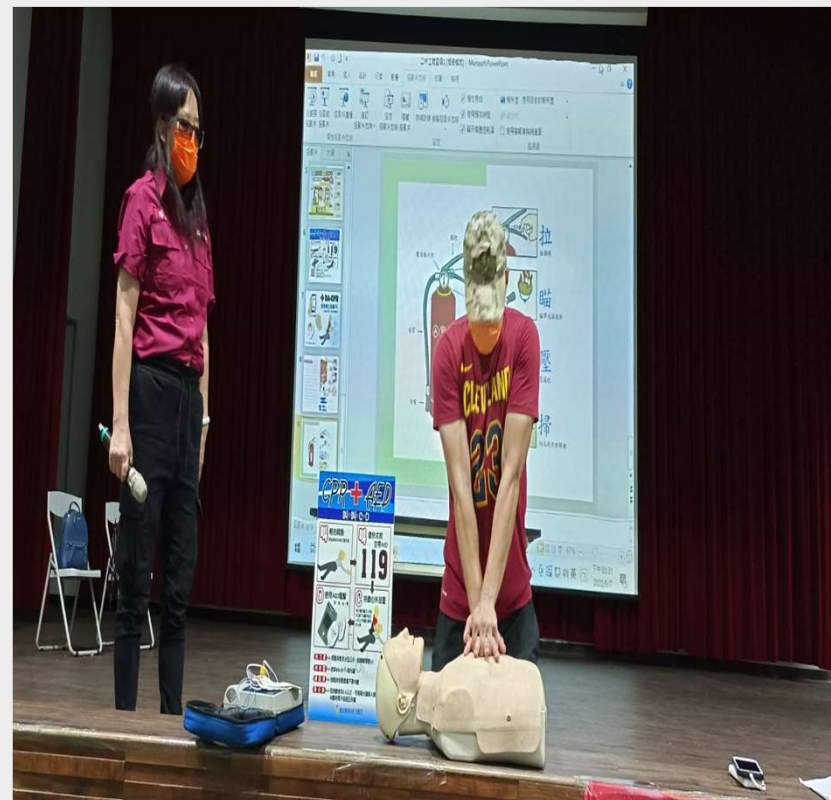
111年2月16日消防編組訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月7日消防編組訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

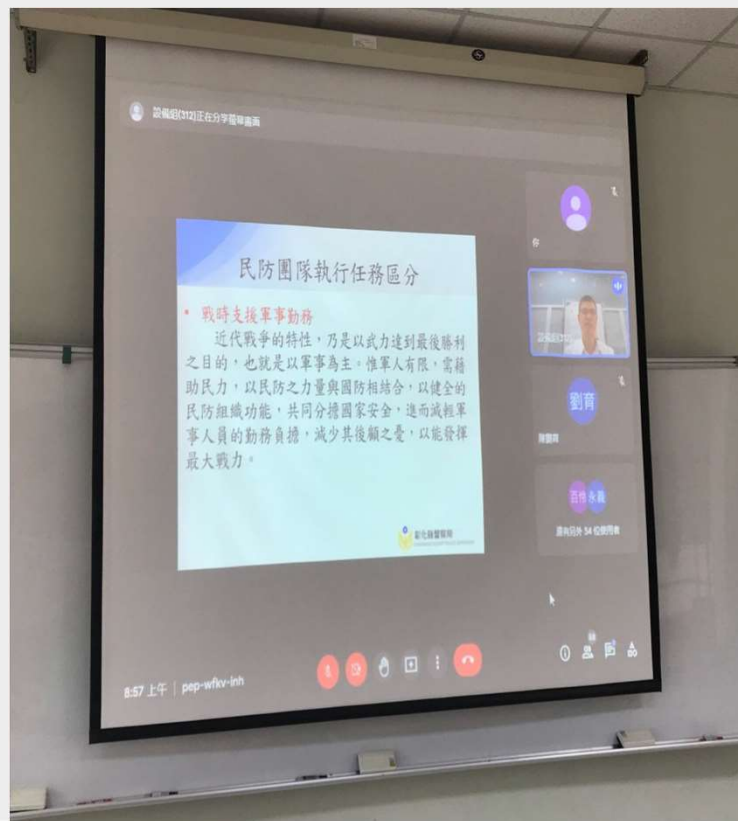
112年2月15日消防編組訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

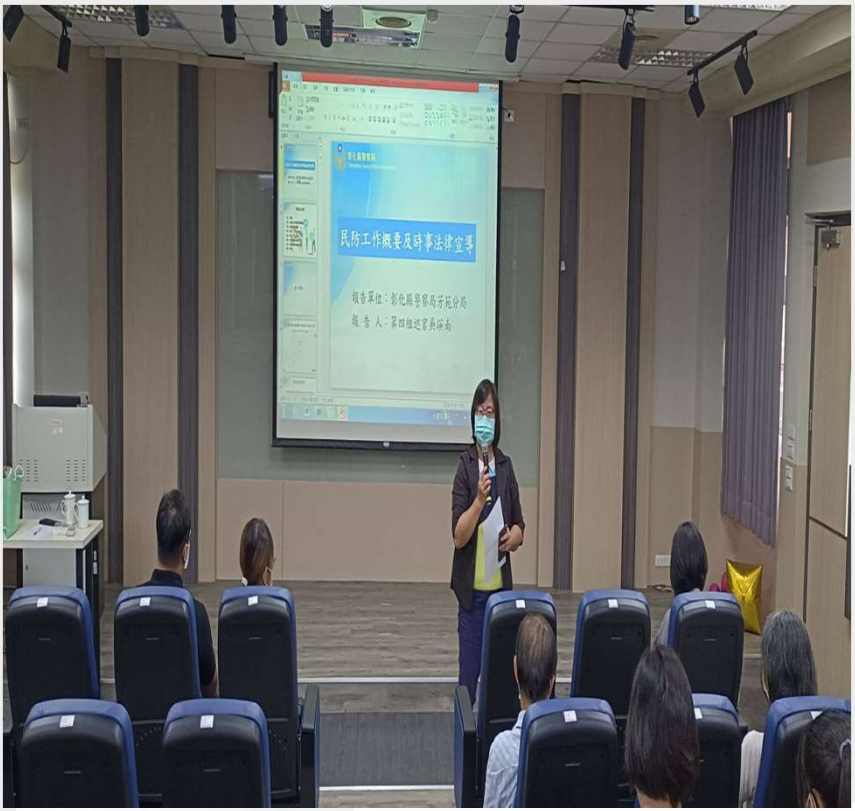
110年10月20日防護團訓練



優質 **Excellent**
博雅 **Learned**
活力 **Vitality**
科學 **Science**

14. 緊急應變

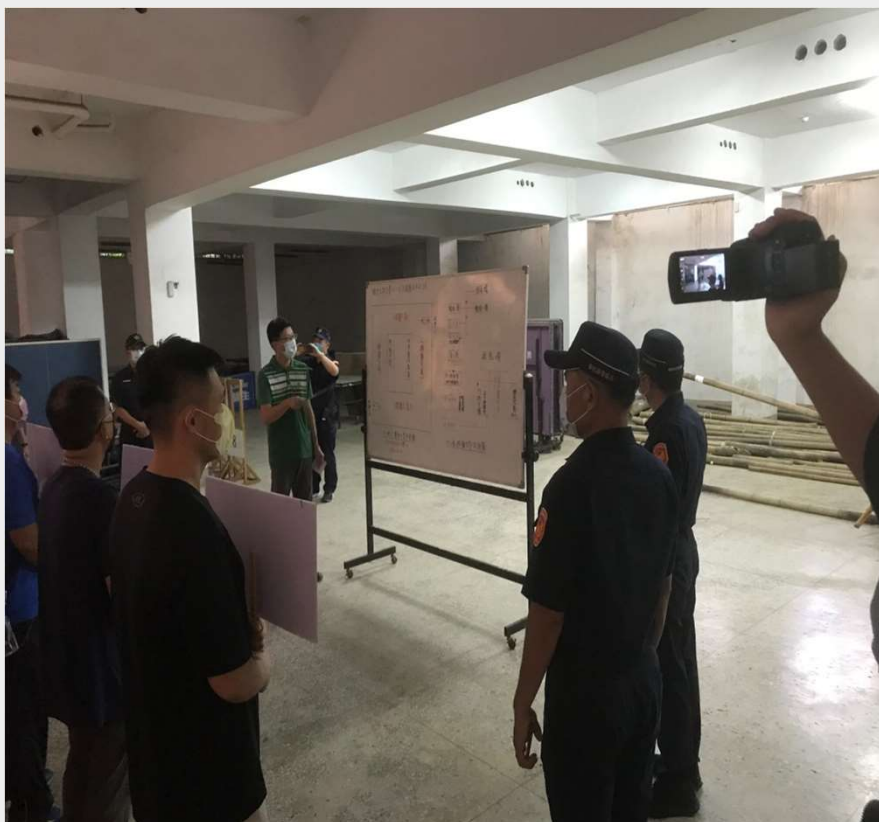
111年9月7日防護團訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

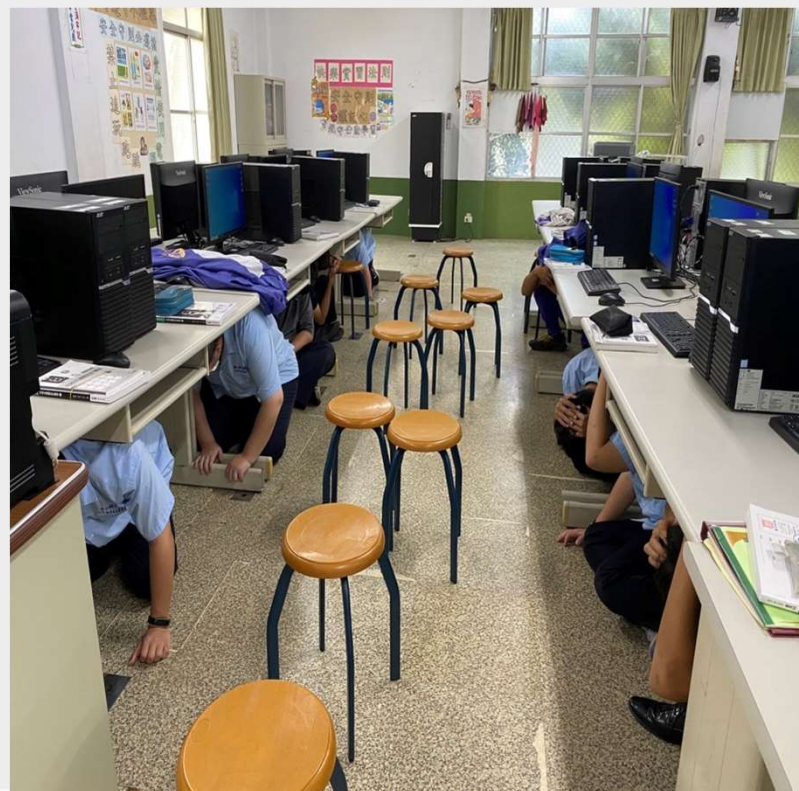
111年7月26日萬安演習防護團訓練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月22日實習工廠逃生疏散演練



優質 **E**xcellent
博雅 **L**earned
活力 **V**itality
科學 **S**cience

14. 緊急應變

111年9月22日實習工廠逃生疏散演練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月22日實習工廠逃生疏散演練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月21日全校地震疏散演練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月21日全校地震疏散演練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

14. 緊急應變

111年9月21日全校地震疏散演練



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

15.職業災害事故調查及處理

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校職業災害事故調查及處理要點」，並經109年5月26日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 已完成校內相關權責分工，如遇狀況可依分工進行通報及調查處理。
4. 檢附本校實習課意外受傷報告單兩份。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

15.職業災害事故調查及處理

實習課意外受傷報告單

國立二林高級工商職業學校
實習課意外受傷報告單

科別：	裝潢技術科	班級：	[Redacted]
座號：	→3	姓名：	[Redacted]
實習科目：	選手訓練	任課教師：	[Redacted]
受傷日期：	110年3月18日	受傷地點：	木工工場
受傷情況描述	<p>△本校裝潢技術科一年甲班鄭登峰是木工選手，於3月18日下午16時在本工場操作使用鑿刀時，因恍惚被鑿刀劃到左手食指流血。</p> <p style="text-align: right;">日期：110年3月18日</p>		
處理情況	<p>△有先至保健中心找護理士處理，然後由黃晨璇老師帶去二林基督教醫院看醫生擦藥。</p> <p style="text-align: right;">日期：110年3月18日</p>		
備註			

科主任：[Signature: 廖錫和] 健康中心：[Signature: 高瑤雅]
 實習組：[Signature: 陳意珍] 教官室：[Signature: 黃錦秋]
 實習主任：[Signature: 黃秋村] 學務處：[Signature: 侯信安]

校長：[Signature: 陳志福]
 一、感謝黃師
 二、叮囑學生正確使用工具
 廖心美 留名 2交事件專
 0223

※ 受傷情況描述：由任課教師或科主任填寫。
 ※ 處理情況：由健康中心填寫。

國立二林高級工商職業學校
實習課意外受傷報告單

科別：	電機科	班級：	[Redacted]
座號：	7號	姓名：	[Redacted]
實習科目：	專題製作	任課教師：	[Redacted]
受傷日期：	99.11.19	受傷地點：	電工機械工場
受傷情況描述	<p>在11月19日下午第二節上實習課時，不小心被同學以PVC管（塑膠管）劃傷下巴。</p> <p style="text-align: right;">日期：99年11月25日</p>		
處理情況	<p>問題：右下巴撕裂傷。 過程：學生於11月14日14:16由同學陪同，帶入保健中心。右下巴有一個直徑約2.0~2.2公分的裂口，裂口周圍有挫傷。 處理：1. 傷口給予消毒。 2. 止血。 3. 由醫科部護士協助送醫。 送醫：傷口縫合打針 / 送醫</p> <p style="text-align: right;">日期：99年11月25日</p>		
備註			

科主任：[Signature: 高基豐] 健康中心：[Signature: 1125/1030]
 實習組：[Signature: 廖東功] 教官室：[Signature:]
 實習主任：[Signature: 黃文豐] 學務處：[Signature: 林九白]

校長：[Signature: 陳志福]

※ 受傷情況描述：由任課教師或科主任填寫。
 ※ 處理情況：由健康中心填寫。

16. 變更管理(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校變更管理要點」，並經109年6月30日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 制訂「風險變更作業申請單」俾憑辦理。
4. 檢附「110年度充實學生自主學習空間及設施計畫工程」職業安全衛生風險變更作業申請單。
5. 檢附「藝術教室教學空間活化工程」職業安全衛生風險變更作業申請單。
6. 檢附「多元學習教室空間活化工程計畫」職業安全衛生風險變更作業申請單。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

16. 變更管理(2)

風險變更作業申請單(1)


表 1 國立二林工商職業安全衛生風險變更作業申請單

變更案名稱：110年度高級中等學校充實學生自主學習空間及設施工程	
申請日期：110年12月21日	
申請單位：教務處設備組	
變更目的： <input type="checkbox"/> 安全衛生 <input type="checkbox"/> 環保 <input type="checkbox"/> 操作 <input checked="" type="checkbox"/> 設備更新 <input type="checkbox"/> 其他	
變更型態： <input checked="" type="checkbox"/> 機械/設備 <input type="checkbox"/> 化學物質 <input type="checkbox"/> 作業環境 <input type="checkbox"/> 其他作業條件	
變更時間(預計完成)：111年7月6日前完成	
變更時限： <input checked="" type="checkbox"/> 永久性 <input type="checkbox"/> 暫時性	
使用目的	(填寫本案之用途與預定達成之成效) 本校群英樓二樓史地教室目前為綜合高中學術學程社會學程跑班上課教室，因本校綜合高中學制自111學年度起回歸技術型高中，故於110年8月30日提報「110年度充實學生自主學習空間及設施工程」經費199萬0,493元，110年11月22日獲國教署核定補助180萬元。希望能利用補助款改善現有校舍空間，提供高一學生完整之自主學習空間及設備，增加學生自主學習意願，充實學生學習歷程檔案之多元表現。
使用場所	(填寫設置或使用之位置與數量、年月量或個數) 群英樓二樓史地教室1間
使用方法	(簡述該物質或活動之使用過程、步驟、管制方式及可能產生安全衛生及環保問題，如為新化學品需檢附安全資料表及標示等) 1. 設計裝修。2. 設施、設備更新。3. 網路環境更新。4. 建置數位資源。


上欄由案件工作場所填寫完成後，先由職安單位勾選下方應管制項目，再將正本傳給申請案承辦人員進行追蹤管制

應管制項目	負責人員	完成後簽名/日期	備註
<input checked="" type="checkbox"/> 危害鑑別及風險評估作業			
<input checked="" type="checkbox"/> 防護設施； <input type="checkbox"/> 防護用具	陳凌瑤	呂勝志 11.07.06	
<input type="checkbox"/> 機台設備之安全自主檢查			
相關資料更新：			
<input checked="" type="checkbox"/> 原設計圖 <input type="checkbox"/> 操作手冊	陳凌瑤	呂勝志 11.07.06	
<input type="checkbox"/> 維修程序 <input type="checkbox"/> 緊急應變程序			
<input type="checkbox"/> 安全資料表			
相關人員訓練需求：			
<input checked="" type="checkbox"/> 操作人員訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 緊急應變人員	陳凌瑤	呂勝志 11.07.06	
<input type="checkbox"/> 維修保養人員 <input checked="" type="checkbox"/> 承攬商			
<input type="checkbox"/> 其他(如進入實驗場所訪客或參與研究人員)			
其他：			

上述各管制項目完成後，由工作場所負責人簽名確認，傳回職安單位結案。

工作場所申請人：

工作場所負責人：

職安單位承辦人：

職安單位主管：





優質 Excellent
博雅 Learned
活力 Vitality
科學 Science

16. 變更管理(2)

風險變更作業申請單(2)

表 1 國立二林工商職業安全衛生風險變更作業申請單

變更案名稱：藝術教室教學空間活化工程	
申請日期：111 年 1 月 21 日	
申請單位：教務處設備組	
變更目的： <input type="checkbox"/> 安全衛生 <input type="checkbox"/> 環保 <input type="checkbox"/> 操作 <input checked="" type="checkbox"/> 設備更新 <input type="checkbox"/> 其他	
變更型態： <input checked="" type="checkbox"/> 機械/設備 <input type="checkbox"/> 化學物質 <input type="checkbox"/> 作業環境 <input type="checkbox"/> 其他作業條件	
變更時間(預計完成)：111 年9月 4日前完成	
變更時限： <input checked="" type="checkbox"/> 永久性 <input type="checkbox"/> 暫時性	
使用目的	(填寫本案之用途與預定達成之成效) 因本校目前尚無藝術領域專科教室，本計畫擬申請活化之空間為B棟教學大樓西側第1間原為綜合職能科教室之閒置教室，110年10月20日提報「藝術教室教學空間活化工程計畫」經費105萬9,528元，110年12月27日獲核定補助80萬元。希望能利用補助款改善現有校舍空間，建置藝術領域專科教室，提供學生藝術活動學習空間，培育學生具備藝術涵養與美感素養。
使用場所	(填寫設置或使用之位置與數量、年月量或個數) B棟教學大樓西側第1間原為綜合職能科教室之閒置教室
使用方法	(簡述該物質或活動之使用過程、步驟、管制方式及可能產生安全衛生及環保問題，如為新化學品需檢附安全資料表及標示等) 1. 室內設計裝修。2. 設施、設備更新。3. 電氣設備改善更新

上欄由案件工作場所填寫完成後，先由職安單位勾選下方應管制項目，再將正本傳給申請案承辦人員進行追蹤管制

應管制項目	負責人員	完成後簽名/日期	備註
<input checked="" type="checkbox"/> 危害鑑別及風險評估作業			
<input checked="" type="checkbox"/> 防護設施； <input type="checkbox"/> 防護用具	陳凌瑤		
<input type="checkbox"/> 機台設備之安全自主檢查			
相關資料更新： <input checked="" type="checkbox"/> 原設計圖 <input type="checkbox"/> 操作手冊 <input type="checkbox"/> 維修程序 <input type="checkbox"/> 緊急應變程序 <input type="checkbox"/> 安全資料表	陳凌瑤		
相關人員訓練需求： <input checked="" type="checkbox"/> 操作人員訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 緊急應變人員 <input type="checkbox"/> 維修保養人員 <input checked="" type="checkbox"/> 承攬商 <input type="checkbox"/> 其他(如進入實驗場所訪客或參與研究人員)	陳凌瑤		
其他：			

上述各管制項目完成後，由工作場所負責人簽名確認，傳回職安單位結案。

工作場所申請人：

職安單位承辦人：


工作場所負責人：

職安單位主管：



優質 Excellent
博雅 Learned
活力 Vitality
科學 Science

16. 變更管理(2)

風險變更作業申請單(3)

表 1 國立二林工商職業安全衛生風險變更作業申請單

變更案名稱：多元學習教室空間活化工程
申請日期：110年 2月 8日
申請單位：教務處設備組
變更目的： <input type="checkbox"/> 安全衛生 <input type="checkbox"/> 環保 <input type="checkbox"/> 操作 <input checked="" type="checkbox"/> 設備更新 <input type="checkbox"/> 其他
變更型態： <input checked="" type="checkbox"/> 機械/設備 <input type="checkbox"/> 化學物質 <input type="checkbox"/> 作業環境 <input type="checkbox"/> 其他作業條件
變更時間(預計完成)：110年10月28日前完成
變更時限： <input checked="" type="checkbox"/> 永久性 <input type="checkbox"/> 暫時性
使用目的 (填寫本案之用途與預定達成之成效) 本校多元學習教室(即行政大樓4樓階梯會議室)自民國87年使用迄今已逾22年，教室內之桌面損壞過半，地板老舊且凹凸不平及破損，天花板老舊及出現污漬，不符合學生學習環境需求且師生有受傷之虞，110學年度高一至高三皆實施新課綱，多元選修、彈性學習時間、團體活動時間等課程需要大量跑班教室，故於109年10月21日提報「多元學習教室空間活化工程計畫」198萬1,454元，110年1月12日獲國教署核定補助120萬元。希望能利用補助款改善現有校舍空間，將空間規劃改善為多元學習教室，作為多元選修、彈性學習時間、團體活動時間、自主學習及專題實作等課程成果發表之用。
使用場所 (填寫設置或使用之位置與數量、年月量或個數) 行政大樓四樓階梯會議室
使用方法 (簡述該物質或活動之使用過程、步驟、管制方式及可能產生安全衛生及環保問題，如為新化學品需檢附安全資料表及標示等) 1.室內設計裝修。2.設施、設備更新。3.電氣設備改善更新


上欄由案件工作場所填寫完成後，先由職安單位勾選下方應管制項目，再將正本傳給申請案承辦人員進行追蹤管制


應管制項目	負責人員	完成後簽名/日期	備註
<input checked="" type="checkbox"/> 危害鑑別及風險評估作業			
<input checked="" type="checkbox"/> 防護設施： <input type="checkbox"/> 防護用具	陳凌瑤	呂勝志 110.10.28	
<input type="checkbox"/> 機台設備之安全自主檢查			
相關資料更新： <input checked="" type="checkbox"/> 原設計圖 <input type="checkbox"/> 操作手冊 <input type="checkbox"/> 維修程序 <input type="checkbox"/> 緊急應變程序 <input type="checkbox"/> 安全資料表	陳凌瑤	呂勝志 110.10.28	
相關人員訓練需求： <input checked="" type="checkbox"/> 操作人員訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 緊急應變人員 <input type="checkbox"/> 維修保養人員 <input type="checkbox"/> 承攬商 <input type="checkbox"/> 其他(如進入實驗場所訪客或參與研究人員)	陳凌瑤	呂勝志 110.10.28	


其他：


--	--	--	--



上述各管制項目完成後，由工作場所負責人簽名確認，傳回職安單位結案。

工作場所申請人：

職安單位承辦人：



工作場所負責人：

職安單位主管：




優質 Excellent
博雅 Learned
活力 Vitality
科學 Science

17.人因性危害防止(1)

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校人因性危害預防計畫」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 製作「肌肉骨骼傷害問卷」(NMQ)表單予全校教職員工填寫，並統計填答結果。
3. 檢附全校教職員工「肌肉骨骼傷害問卷」(NMQ)表單填答結果。



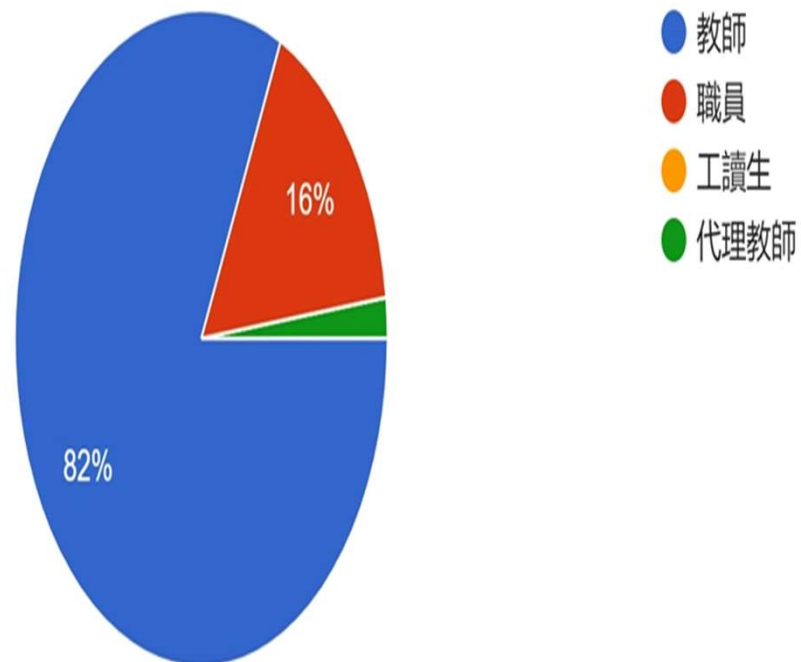
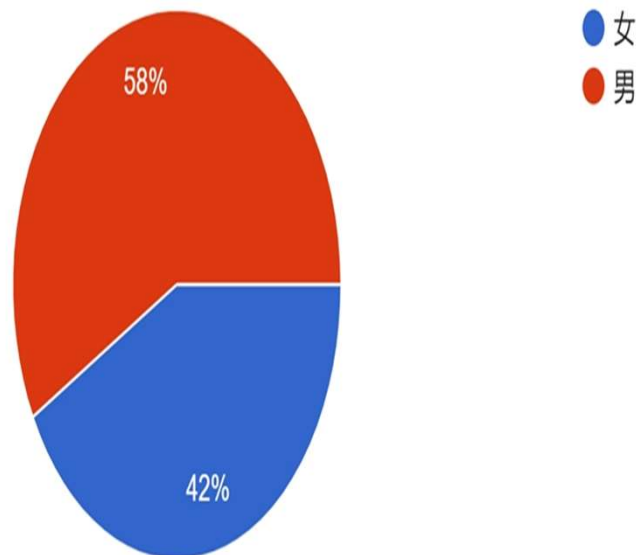
優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

性別

50 則回應

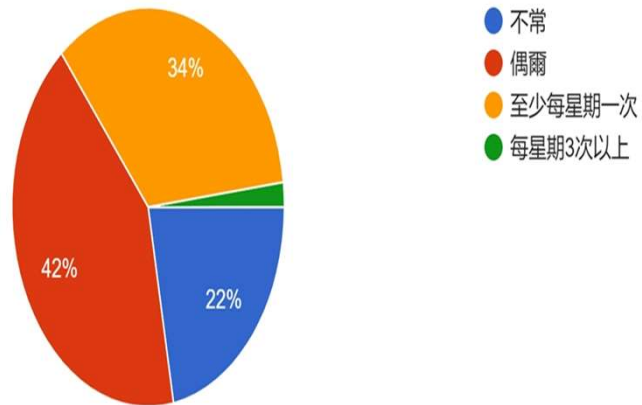


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

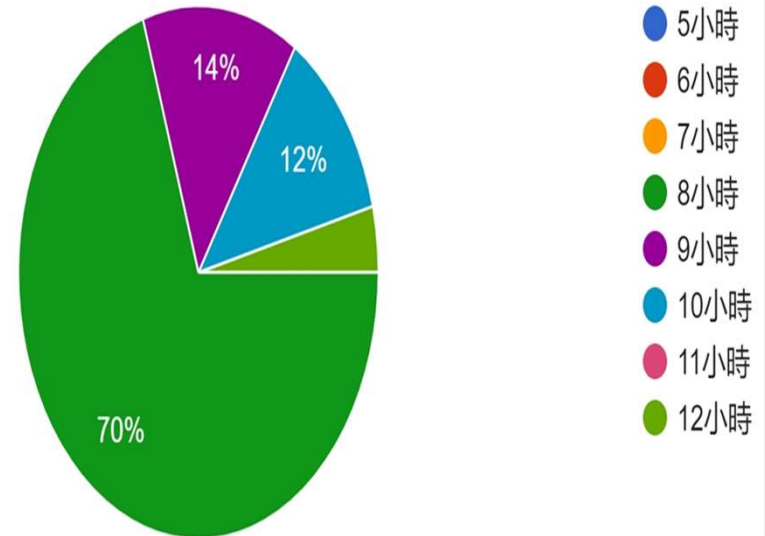
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您經常運動嗎？



您平均一天的工作時間為多少小時？

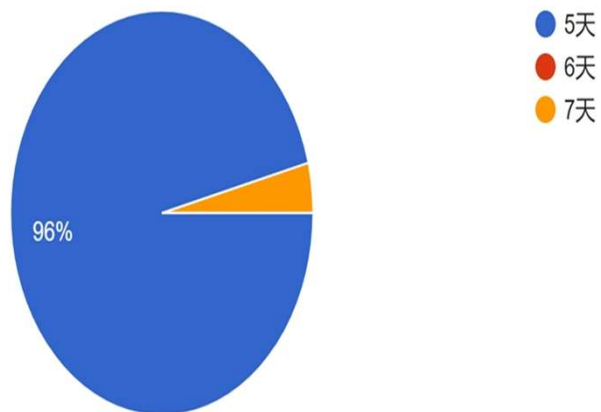


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

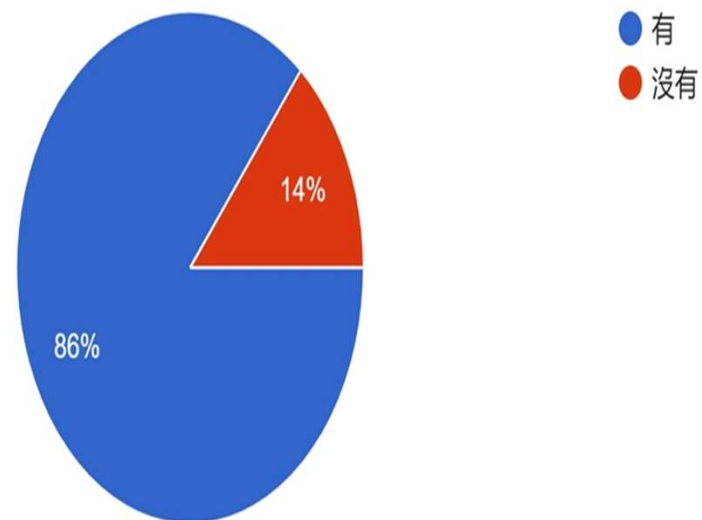
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您一星期的工作天數為多少天？



您的工作時間內是否有安排休息時間？

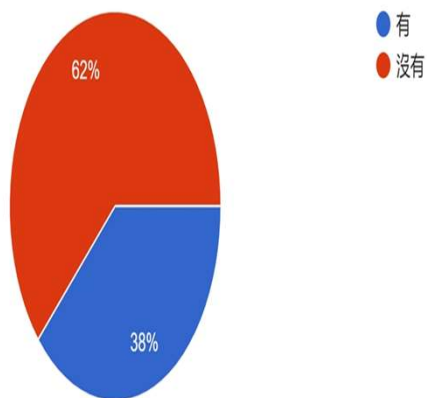


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

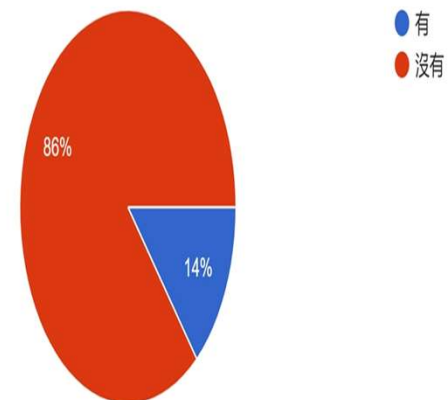
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(脖子)有沒有任何不舒服的感覺？



您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(上背)有沒有任何不舒服的感覺？

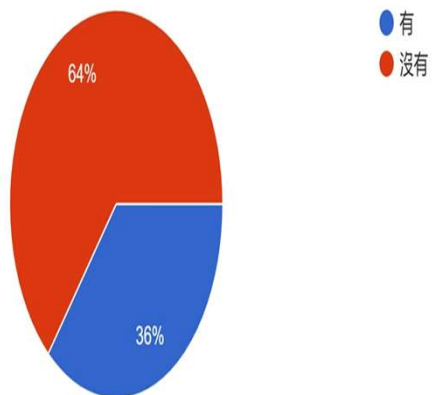


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

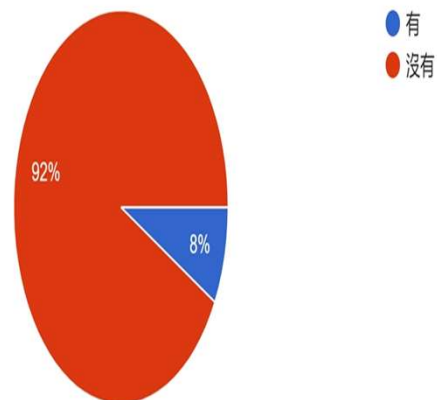
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(腰部或下背)有沒有任何不舒服的感覺？



您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(手肘)有沒有任何不舒服的感覺？

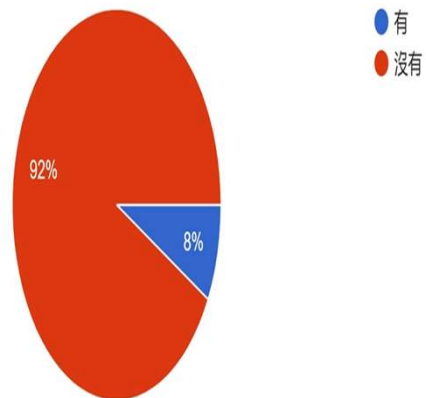


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

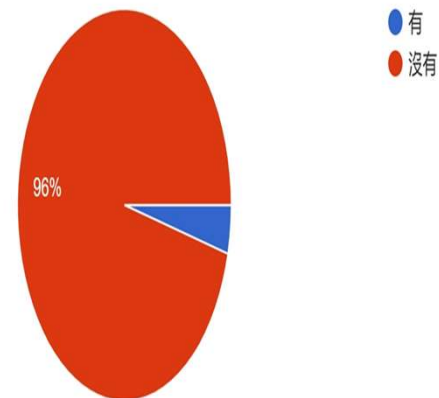
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(手或手腕)有沒有任何不舒服的感覺？



您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(臀部或大腿)有沒有任何不舒服的感覺？

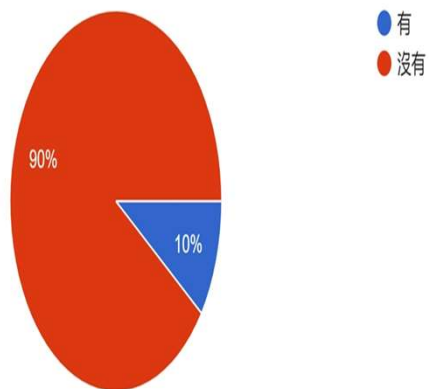


優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

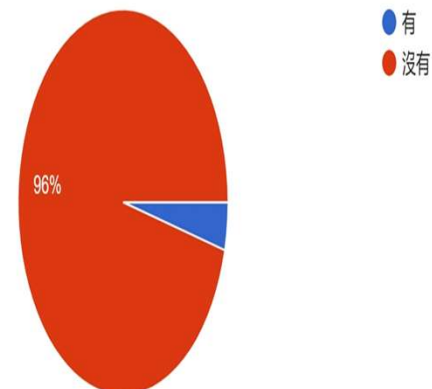
17.人因性危害防止(2)

「肌肉骨骼傷害問卷」表單(50人填答)

您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(膝蓋)有沒有任何不舒服的感覺？



您在最近一年之內，在工作中或工作後，身體(腳和腳踝)有沒有任何不舒服的感覺？



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

18.母性特別保護危害預防

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校工作場所母性健康保護計畫」，並經108年11月5日職業安全衛生委員會議通過。
2. 尚未設置職醫、職護（多數高中職學校未有此編制），教職員生健康照護由健康中心護理師（本校共3位護理師）負責。
3. 人事單位辦理懷孕或生產女性工作者工作調整及請假之申請與簽核公文。（育兒哺乳假、育嬰假）。
4. 對於懷孕女性工作者安排專屬停車位。
5. 檢附本校「妊娠及分娩後未滿一年之勞工健康情形自我評估表」2份。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

18.母性特別保護危害預防

懷孕女性工作者專屬停車位



18.母性特別保護危害預防

勞工健康情形自我評估表

附表三、妊娠及分娩後未滿一年之勞工健康情形自我評估表
(勞工本人填寫,可參閱孕婦健康手冊)

一、基本資料	
姓名:	年齡: 歲
單位/部門名稱:	職務: 目前班別:
<input type="checkbox"/> 妊娠週數 週; 預產期 年 月 日	
<input type="checkbox"/> 本次妊娠有無多胎情形: <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(多胞胎)	
<input checked="" type="checkbox"/> 分娩後(分娩日期 110年 12月 21日) <input checked="" type="checkbox"/> 哺乳 <input type="checkbox"/> 未哺乳	
二、過去疾病史	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 氣喘 <input type="checkbox"/> 高血壓 <input type="checkbox"/> 糖尿病 <input type="checkbox"/> 心血管疾病 <input type="checkbox"/> 蠶豆症	
<input type="checkbox"/> 腎臟或泌尿系統疾病 <input type="checkbox"/> 其他	
三、家族病史	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 氣喘 <input type="checkbox"/> 高血壓 <input type="checkbox"/> 糖尿病 <input type="checkbox"/> 心血管疾病 <input type="checkbox"/> 蠶豆症	
<input type="checkbox"/> 腎臟或泌尿系統疾病 <input type="checkbox"/> 其他	
四、婦產科相關病史	
1. 免疫狀況(曾接受疫苗注射或具有抗體): <input type="checkbox"/> B型肝炎 <input checked="" type="checkbox"/> 水痘 <input type="checkbox"/> MMR(麻疹-腮腺炎-德國麻疹)	
2. 生產史: 懷孕次數 1 次, 生產次數 1 次, 流產次數 次	
3. 生產方式: 自然產 1 次, 剖腹產 次, 併發症: <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	
4. 過去懷孕病史: <input type="checkbox"/> 先天性子宮異常 <input type="checkbox"/> 子宮肌瘤 <input type="checkbox"/> 子宮頸手術病史 <input type="checkbox"/> 曾有第2孕期(14週)以上之流產 <input type="checkbox"/> 早產(懷孕未滿37週之生產)史	
5. 其他	
五、妊娠及分娩後風險因子評估	
<input checked="" type="checkbox"/> 沒有規律產檢 <input type="checkbox"/> 抽菸 <input type="checkbox"/> 喝酒 <input type="checkbox"/> 藥物, 請敘明: _____	
<input type="checkbox"/> 年齡(未滿18歲或大於40歲) <input type="checkbox"/> 生活環境因素(例如熱、空氣汙染)	
<input type="checkbox"/> 孕前體重未滿45公斤、身高未滿150公分	
<input type="checkbox"/> 個人心理狀況: <input type="checkbox"/> 焦慮症 <input type="checkbox"/> 憂鬱症	
<input type="checkbox"/> 睡眠: <input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 失眠 <input type="checkbox"/> 需使用藥物 <input type="checkbox"/> 其他	
六、自覺徵狀	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 出血 <input type="checkbox"/> 腹痛 <input type="checkbox"/> 痙攣 <input type="checkbox"/> 其他症狀: _____	
備註: 請於面談時將此表單及孕婦健康手冊交予勞工健康服務醫師或護理人員, 謝謝!	

附表三、妊娠及分娩後未滿一年之勞工健康情形自我評估表
(勞工本人填寫,可參閱孕婦健康手冊)

一、基本資料	
姓名:	年齡: 歲
單位/部門名稱:	職務: 目前班別:
<input checked="" type="checkbox"/> 妊娠週數 37 ⁺³ 週; 預產期 111年 8月 27日	
<input type="checkbox"/> 本次妊娠有無多胎情形: <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(多胞胎)	
<input checked="" type="checkbox"/> 分娩後(分娩日期 111年 8月 9日) <input checked="" type="checkbox"/> 哺乳 <input type="checkbox"/> 未哺乳	
二、過去疾病史	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 氣喘 <input type="checkbox"/> 高血壓 <input type="checkbox"/> 糖尿病 <input type="checkbox"/> 心血管疾病 <input type="checkbox"/> 蠶豆症	
<input type="checkbox"/> 腎臟或泌尿系統疾病 <input type="checkbox"/> 其他	
三、家族病史	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 氣喘 <input type="checkbox"/> 高血壓 <input type="checkbox"/> 糖尿病 <input type="checkbox"/> 心血管疾病 <input type="checkbox"/> 蠶豆症	
<input type="checkbox"/> 腎臟或泌尿系統疾病 <input type="checkbox"/> 其他	
四、婦產科相關病史	
1. 免疫狀況(曾接受疫苗注射或具有抗體): <input type="checkbox"/> B型肝炎 <input type="checkbox"/> 水痘 <input type="checkbox"/> MMR(麻疹-腮腺炎-德國麻疹)	
2. 生產史: 懷孕次數 3 次, 生產次數 3 次, 流產次數 次	
3. 生產方式: 自然產 3 次, 剖腹產 次, 併發症: <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	
4. 過去懷孕病史: <input type="checkbox"/> 先天性子宮異常 <input type="checkbox"/> 子宮肌瘤 <input type="checkbox"/> 子宮頸手術病史 <input type="checkbox"/> 曾有第2孕期(14週)以上之流產 <input type="checkbox"/> 早產(懷孕未滿37週之生產)史	
5. 其他	
五、妊娠及分娩後風險因子評估	
<input type="checkbox"/> 沒有規律產檢 <input type="checkbox"/> 抽菸 <input type="checkbox"/> 喝酒 <input type="checkbox"/> 藥物, 請敘明: _____	
<input type="checkbox"/> 年齡(未滿18歲或大於40歲) <input type="checkbox"/> 生活環境因素(例如熱、空氣汙染)	
<input type="checkbox"/> 孕前體重未滿45公斤、身高未滿150公分	
<input type="checkbox"/> 個人心理狀況: <input type="checkbox"/> 焦慮症 <input type="checkbox"/> 憂鬱症	
<input type="checkbox"/> 睡眠: <input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 失眠 <input type="checkbox"/> 需使用藥物 <input type="checkbox"/> 其他	
六、自覺徵狀	
<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 出血 <input type="checkbox"/> 腹痛 <input type="checkbox"/> 痙攣 <input type="checkbox"/> 其他症狀: _____	
備註: 請於面談時將此表單及孕婦健康手冊交予勞工健康服務醫師或護理人員, 謝謝!	

19.異常工作負荷促發疾病預防

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校異常工作負荷促發疾病預防計畫」，並經109年5月26日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 進修部無輪班、夜間工作、及長時間工作，若有異常工作情事，將異常工作負荷表單列入健康檢查填寫內容之一。
4. 加強宣導保健常識，請各處室主管多注意關心同仁工作狀況，並協助評估改善。
5. 發放過勞量表、心理健康量表予宿舍管理人員、進修部同仁施測，並統計結果。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

19.異常工作負荷促發疾病預防

過勞量表

附表 3、過勞量表

一、個人疲勞

1. 你常覺得疲勞嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

2. 你常覺得身體上體力透支嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

3. 你常覺得情緒上心力交瘁嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

4. 你常會覺得,「我快要撐不下去了」嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

5. 你常覺得精疲力竭嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

6. 你常常覺得虛弱,好像快要生病了嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

二、工作疲勞

1. 你的工作會令人情緒上心力交瘁嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

2. 你的工作會讓你覺得快要累垮了嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

3. 你的工作會讓你覺得挫折嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

4. 工作一整天之後,你覺得精疲力竭嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

5. 上班之前只要想到又要工作一整天,你就覺得沒力嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

6. 上班時你會覺得每一刻都很難熬嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

7. 不工作的時候,你有足夠的精力陪朋友或家人嗎?(反向題)

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

附表 3、過勞量表

一、個人疲勞

1. 你常覺得疲勞嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

2. 你常覺得身體上體力透支嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

3. 你常覺得情緒上心力交瘁嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

4. 你常會覺得,「我快要撐不下去了」嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

5. 你常覺得精疲力竭嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

6. 你常常覺得虛弱,好像快要生病了嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

二、工作疲勞

1. 你的工作會令人情緒上心力交瘁嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

2. 你的工作會讓你覺得快要累垮了嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

3. 你的工作會讓你覺得挫折嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

4. 工作一整天之後,你覺得精疲力竭嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

5. 上班之前只要想到又要工作一整天,你就覺得沒力嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

6. 上班時你會覺得每一刻都很難熬嗎?

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未

7. 不工作的時候,你有足夠的精力陪朋友或家人嗎?(反向題)

- (1)總是 (2)常常 (3)有時候 (4)不常 (5)從未或幾乎從未



19.異常工作負荷促發疾病預防

心理健康量表

附表 4、心理健康量表

(資料來源：國科會/李昱醫師研發之憂鬱症量表)

	沒有或極少 (每週一天 以下)	有時(1~2天 /週)	時常(3~4 天/週)	常常/總是 (5~7天/週)
1. 我常常覺得想哭	✓			
2. 我覺得心情不好	✓			
3. 我覺得比以前容易發脾氣	✓			
4. 我睡不好	✓			
5. 我覺得不想吃東西	✓			
6. 我覺得胸口悶悶的	✓			
7. 我覺得不輕鬆、不舒服	✓			
8. 我覺得身體疲勞虛弱無力	✓			
9. 我覺得很煩	✓			
10. 我覺得記憶力不好	✓			
11. 我覺得做事時無法專心	✓			
12. 我覺得想事情或做事時比平常要 緩慢	✓			
13. 我覺得比以前沒信心	✓			
14. 我覺得比較會往壞處想	✓			
15. 我覺得想不開，甚至想死	✓			
16. 我覺得對什麼事都失去興趣	✓			
17. 我覺得身體不舒服	✓			
18. 我覺得自己很沒用	✓			

附表 4、心理健康量表

(資料來源：國科會/李昱醫師研發之憂鬱症量表)

	沒有或極少 (每週一天 以下)	有時(1~2天 /週)	時常(3~4 天/週)	常常/總是 (5~7天/週)
1. 我常常覺得想哭	✓			
2. 我覺得心情不好	✓			
3. 我覺得比以前容易發脾氣		✓		
4. 我睡不好		✓		
5. 我覺得不想吃東西	✓			
6. 我覺得胸口悶悶的		✓		
7. 我覺得不輕鬆、不舒服	✓			
8. 我覺得身體疲勞虛弱無力	✓			
9. 我覺得很煩	✓			
10. 我覺得記憶力不好		✓		
11. 我覺得做事時無法專心		✓		
12. 我覺得想事情或做事時比平常要 緩慢		✓		
13. 我覺得比以前沒信心	✓			
14. 我覺得比較會往壞處想	✓			
15. 我覺得想不開，甚至想死	✓			
16. 我覺得對什麼事都失去興趣	✓			
17. 我覺得身體不舒服		✓		
18. 我覺得自己很沒用	✓			



19.異常工作負荷促發疾病預防

過勞量表、心理健康量表統計結果

附件3：過勞量表

人員	個人疲勞分數	分級	工作疲勞分數	分級	備註
1	48	輕微	57	中度	
2	37	輕微	28	輕微	
3	41	輕微	46	中度	
4	33	輕微	32	輕微	
5	0	輕微	0	輕微	
6	49	輕微	50	中度	
7	38	輕微	57	中度	
8	13	輕微	11	輕微	
9	25	輕微	32	輕微	
10	13	輕微	9	輕微	
11	70	中度	57	中度	
12	70	中度	36	輕微	
13	54	中度	46	中度	
14	29	輕微	33	輕微	
15	25	輕微	32	輕微	

附表4：心理健康量表

人員	心理健康分數	分級
1	14	多注意情緒變化，多給自己關心
2	10	多注意情緒變化，多給自己關心
3	2	情緒穩定
4	0	情緒穩定
5	0	情緒穩定
6	13	多注意情緒變化，多給自己關心
7	8	情緒穩定
8	14	多注意情緒變化，多給自己關心
9	0	情緒穩定
10	0	情緒穩定
11	4	情緒穩定
12	4	情緒穩定
13	9	多注意情緒變化，多給自己關心
14	0	情緒穩定
15	7	情緒穩定



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

1. 已建置「國立二林高級工商職業學校執行職務遭受不法侵害預防計畫」，並經109年5月26日職業安全衛生委員會議通過。
2. 110年3月23日職業安全衛生委員會議修正通過。
3. 校長已簽署並公告周知校內禁止執行職務遭受不法侵害之書面聲明。
4. 製作「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單予全校教職員工填寫，並統計填答結果。
5. 檢附「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單填答結果。



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

校長簽署並公告周知校內禁止執行職務遭受不法侵害之書面聲明

公布欄

國立二林高級工商職業學校校內禁止工作場所職場暴力之書面聲明

本校為保障所有學校工作場所工作者(如：教職、員工與領有工資之學生等)在執行職務過程中，免於遭受身體或精神不法侵害而致身心心理疾病，特以書面加以聲明，絕不容忍任何本校內之管理階層主管有職場霸凌之行為，亦絕不容忍本校工作場所工作者間 或學生家屬及陌生人對本校工作者有職場暴力之行為。

一、職場暴力的定義：工作人員在與工作相關的環境中(包含通勤)遭受虐待、威脅或攻擊，以致於明顯或隱含地對其安全、福祉或與健康構成挑戰的事件。

二、職場暴力行為的樣態：

- (一) 肢體暴力(如：毆打、抓傷、拳打、腳踢等)。
- (二) 心理暴力(如：威脅、欺凌、騷擾、辱罵等)。
- (三) 語言暴力(如：霸凌、恐嚇、干擾、歧視等)。
- (四) 性騷擾(如：不當的性暗示與行為等)。

三、校內工作者遇到職場暴力怎麼辦：

- (一) 向同單位之工作者尋求建議與支持。
- (二) 與加害者理性溝通，表達自身感受。
- (三) 思考自身有無缺失，請同單位之工作者誠實的評估你的為人與工作表現，找出問題點。
- (四) 盡可能以錄音或任何方式記錄加害者行為做為證據。
- (五) 向校內提出申訴。

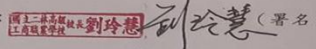
四、本校內所有工作者均有責任協助確保免於職場暴力之工作環境，任何人目睹及聽聞職場暴力事件發生，都應立即通知本校內人事部門或撥打工作者申訴專線，本校內接獲申訴後會採取保密的方式進行調查，若被調查屬實者，將會進行懲處。

五、本校內絕對禁止對申訴者、通報者或協助調查者有任何報復之行為，若有，將會進行懲處。

六、本校內鼓勵工作者均能利用所設置之內部申訴處理機制處理此類糾紛，但如工作者需要額外協助本校內亦將盡力協助提供。

七、本校內職場暴力諮詢、申訴管道：

申訴專線電話：(04)8962132#370
 申訴專用傳真：(04)8966042
 申訴專用信箱設置於：人事室
 申訴專用電子信箱：a0928902827@mail.edu.tw

校 長：  (署名)
 簽署日期：110年3月23日

公布欄



禁止性騷擾 No Sexual Harassment

禁止性騷擾及性侵害公開發示

一、任何人不得對他人性騷擾或性侵害

二、性騷擾他人，或性侵害他人，屬違法行為，將依法究辦

三、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

四、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

五、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

六、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

七、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

八、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

九、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

十、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

禁止性騷擾及性侵害公開發示

一、任何人不得對他人性騷擾或性侵害

二、性騷擾他人，或性侵害他人，屬違法行為，將依法究辦

三、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

四、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

五、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

六、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

七、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

八、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

九、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦

十、性騷擾或性侵害他人，致他人身心受創者，將依法究辦



優質 Excellent
 博雅 Learned
 活力 Vitality
 科學 Science

國立二林高級工商職業學校執行職務遭受不法侵害預防計畫

109年05月26日職業安全衛生委員會議通過

110年03月23日職業安全衛生委員會議修正通過

112年02月14日職業安全衛生委員會議修正通過

一、目的

依據職業安全衛生法(以下簡稱「職安法」)第6條第2項第3款規定學校對於在學校工作場所作業之工作者，應預防其執行職務時因他人行為遭受身體或精神不法侵害之；本校為預防工作者因執行職務遭受不法侵害(俗稱「職場暴力」-指工作者在與工作相關的環境中(包含在學校工作場所與職務、業務有關之勤務活動)遭受虐待、威脅或攻擊，以致於明顯或隱含地對其安全、福祉或與身心健康構成挑戰的事件)訂定與執行本計畫並於計畫訂定相關規定與準則，供相關工作者遵循與參考。

二、適用範圍

(一) 應啟動本計畫時機範圍，評估校內可能或已經出現下列情事：

1. 肢體暴力(如：毆打、抓傷、拳打、腳踢等)。
2. 心理暴力(如：威脅、欺凌、騷擾、辱罵等)。
3. 語言暴力(如：霸凌、恐嚇、干擾、歧視等)。
4. 性騷擾(如：不當的性暗示與行為等)。
5. 跟蹤騷擾(如：以盯梢、守候、尾隨或其他類似方式接近特定人之住所、居所、學校、工作場所、經常出入或活動之場所)。

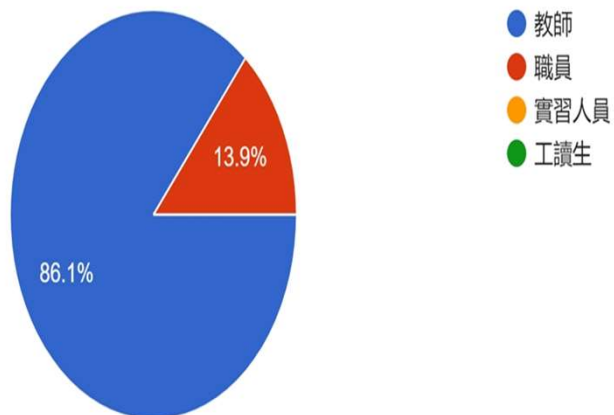
(二) 適用對象：學校工作場所所有工作者(但：承攬商勞工應由其雇主負責及自營

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(基本資料)

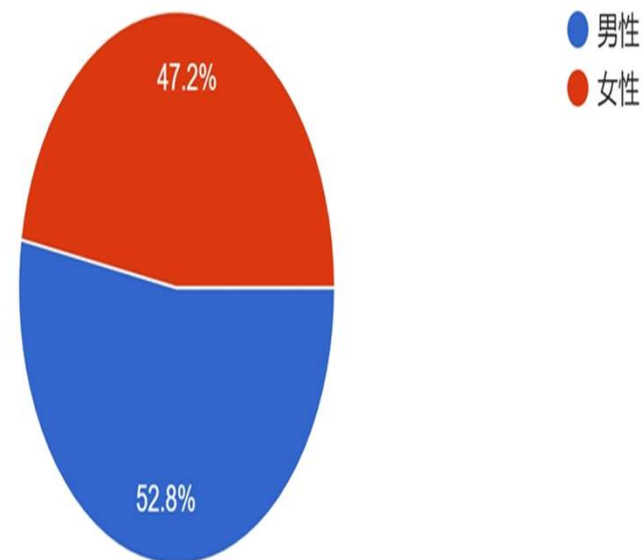
任用類別

任用類別
108 則回應



性別

108 則回應



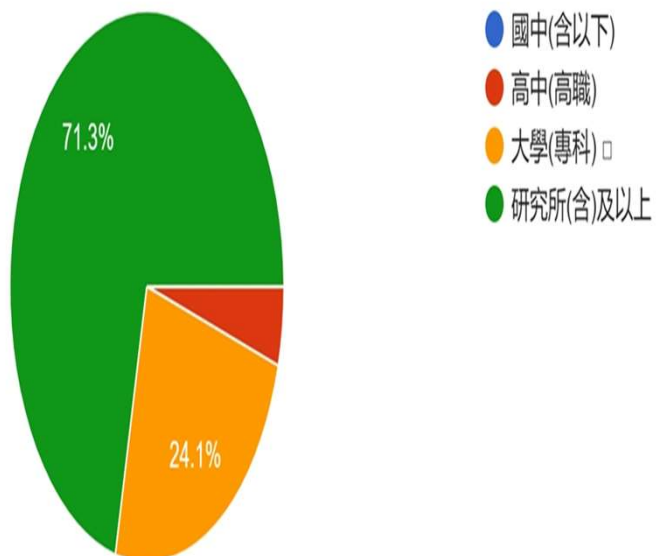
優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(基本資料)

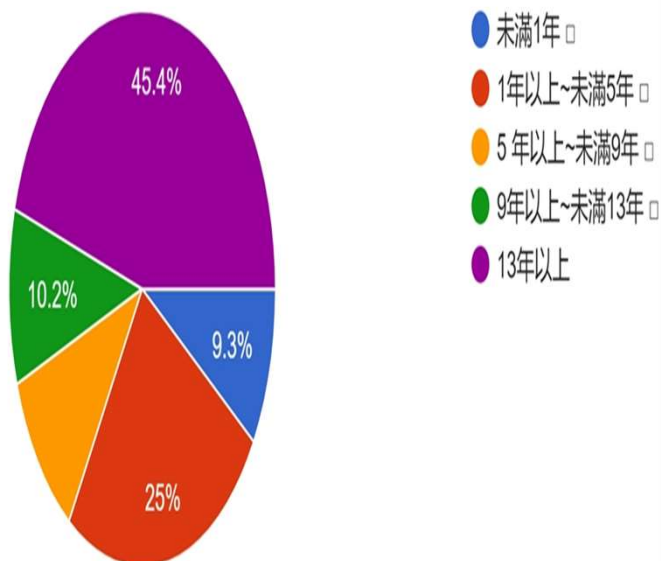
教育程度

108 則回應



進本校迄今年資

108 則回應



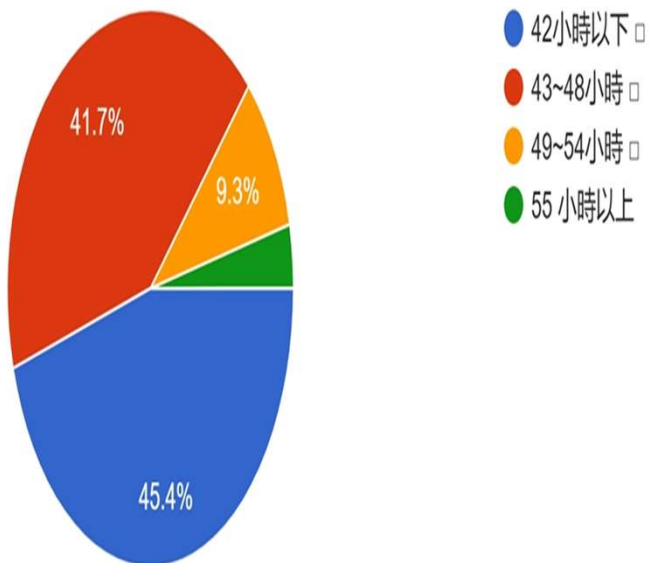
優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(基本資料)

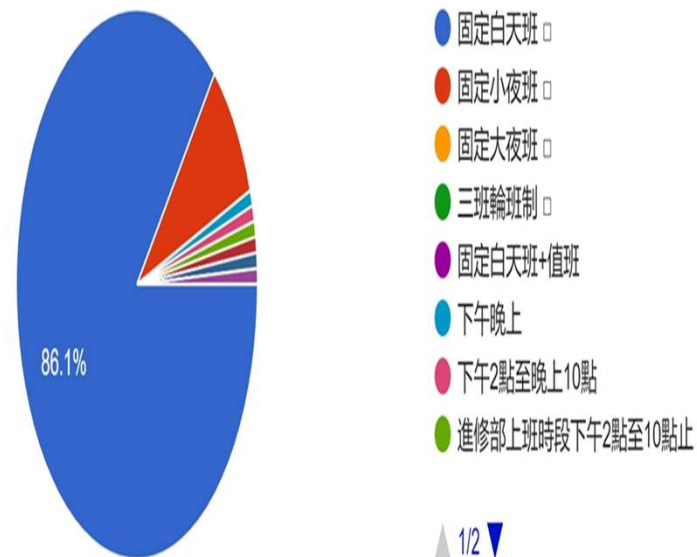
平均每週工作時數: □

108 則回應



工作形態

108 則回應



▲ 1/2 ▼



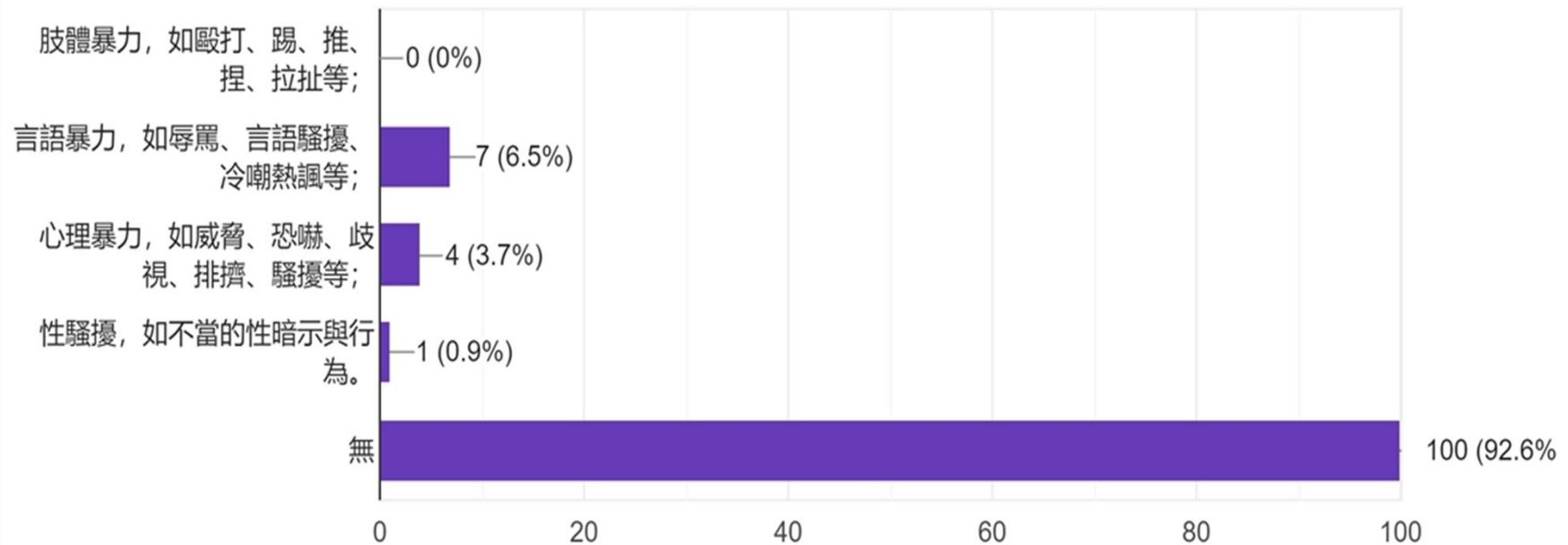
優質 **Excellent**
 博雅 **Learned**
 活力 **Vitality**
 科學 **Science**

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(基本資料)

在您的工作環境中，曾經遭遇下列的暴力攻擊情境？（可複選）

108 則回應



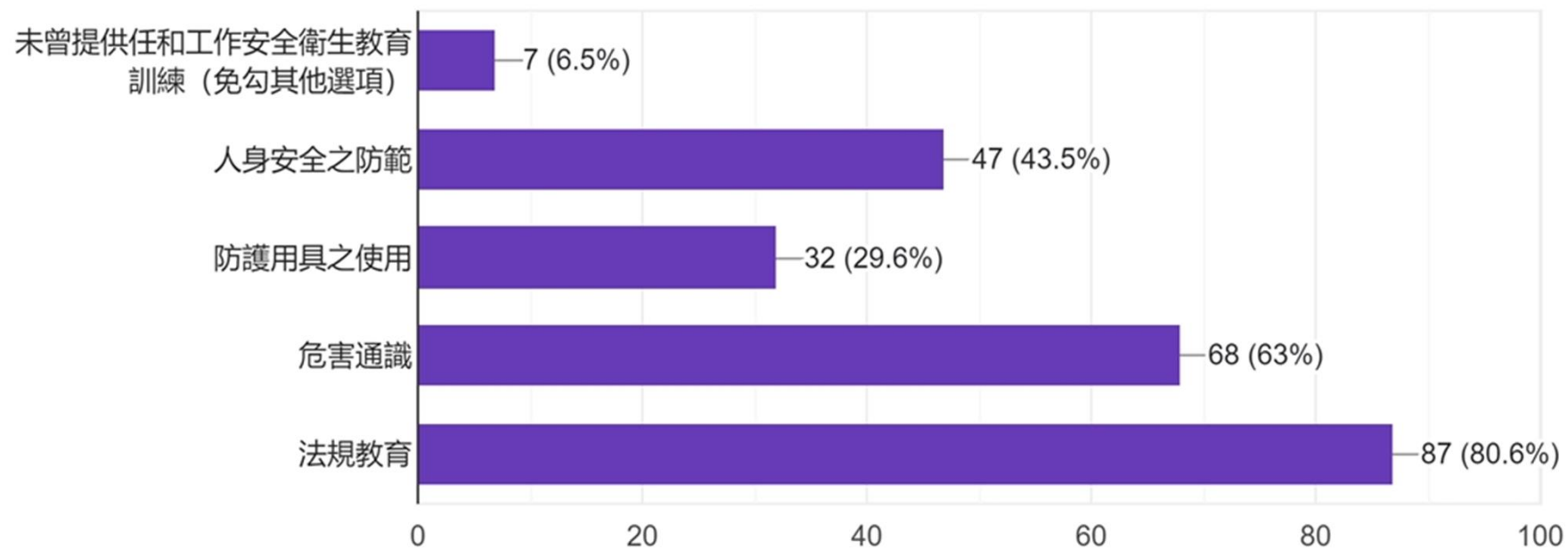
優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(基本資料)

單位是否提供有關預防暴力攻擊之衛生教育訓練？

108 則回應



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

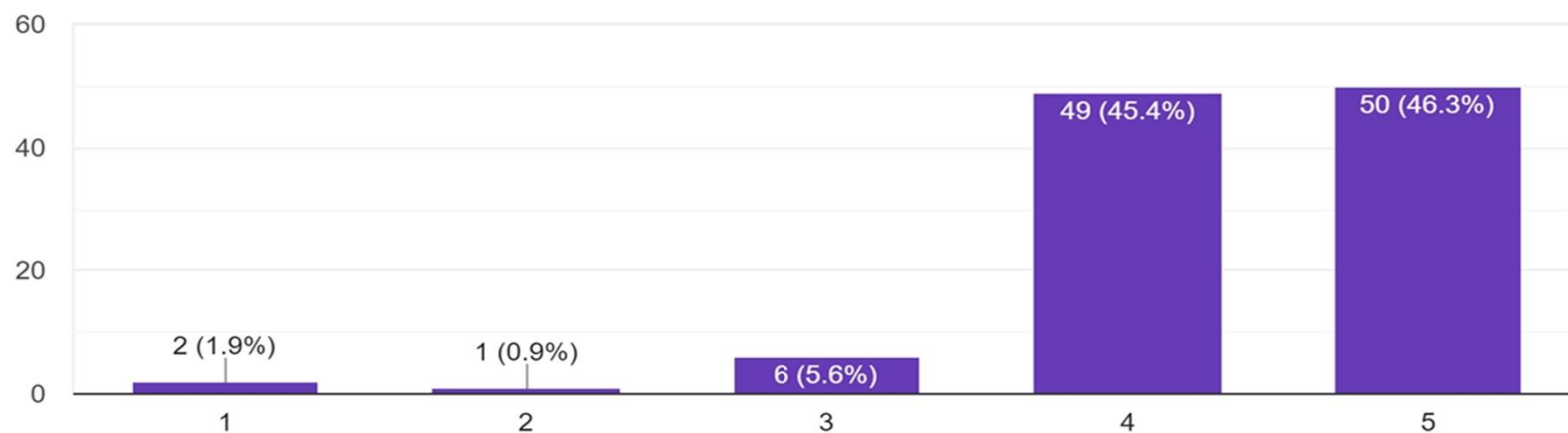
20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(暴力預防認知現況)

1為非常不同意，5為非常同意

我清楚了解如何辨識職場發生的暴力危害

108 則回應



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

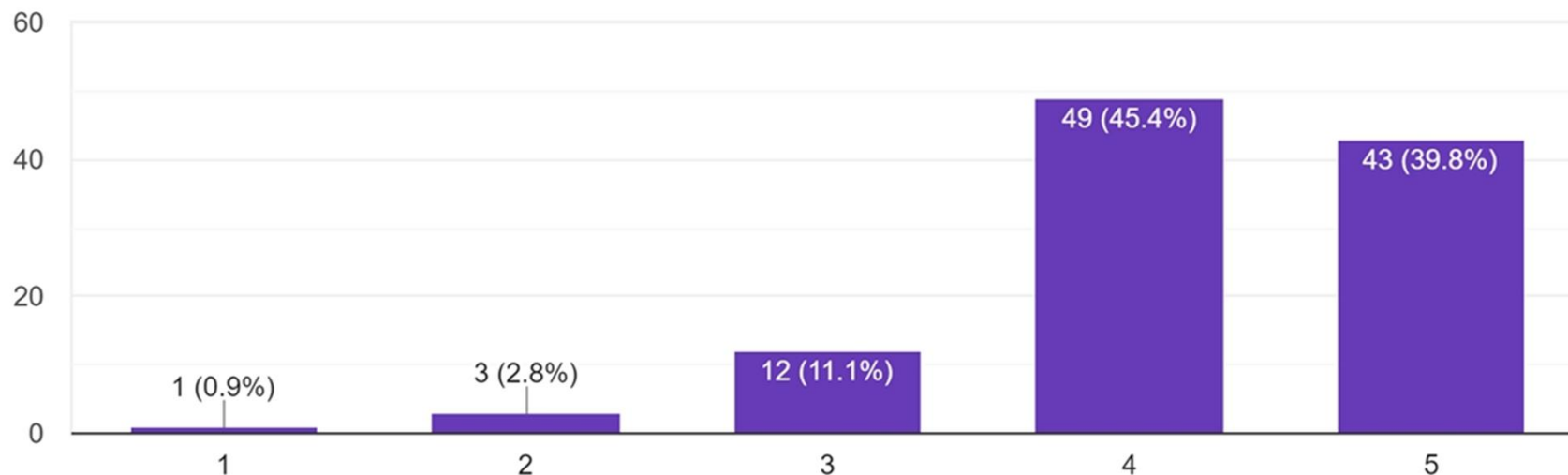
20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(暴力預防認知現況)

1為非常不同意，5為非常同意

我清楚了解如何進行暴力危害的風險評估

108 則回應



Vitality
科學 Science

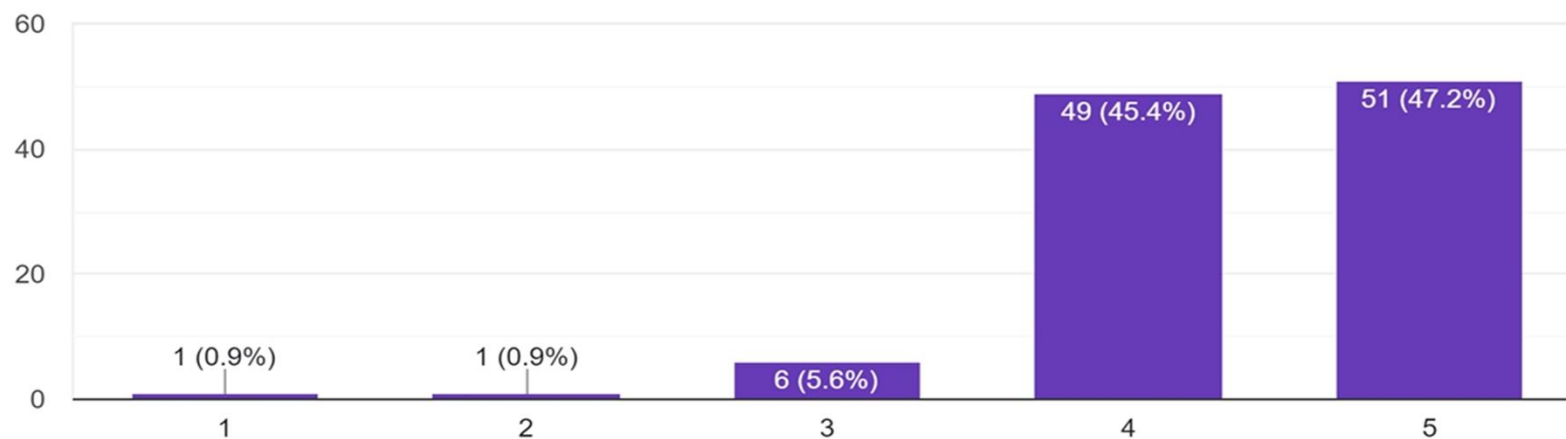
20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(暴力預防認知現況)

1為非常不同意，5為非常同意

我清楚了解如何避免或遠離暴力危害事件

108 則回應



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

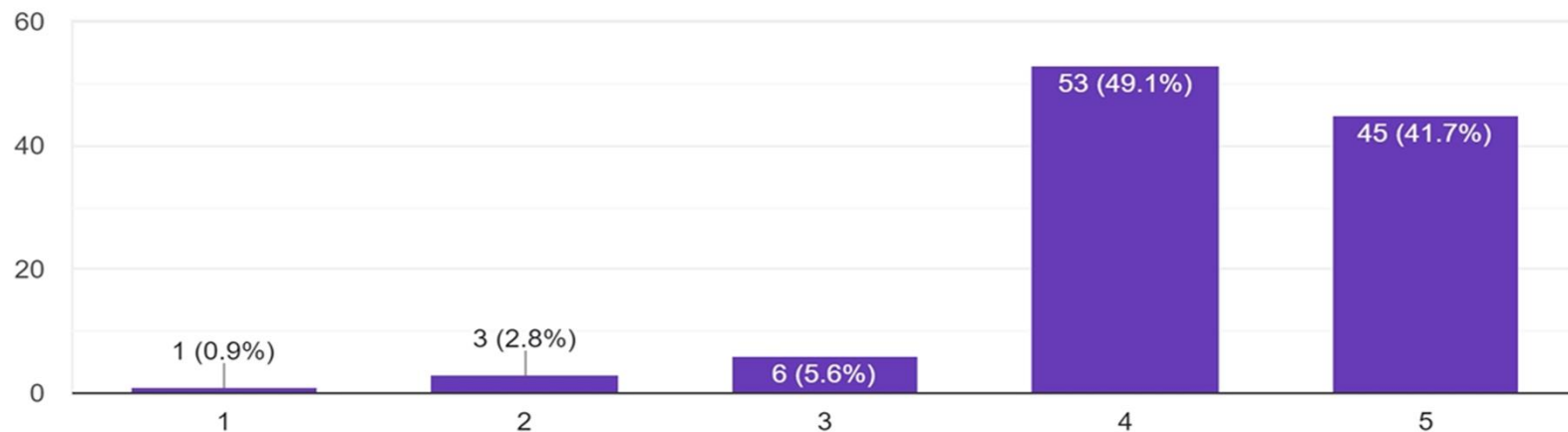
20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(暴力預防認知現況)

1為非常不同意，5為非常同意

我清楚了解暴力危害事件發生時如何尋求支援管道

108 則回應



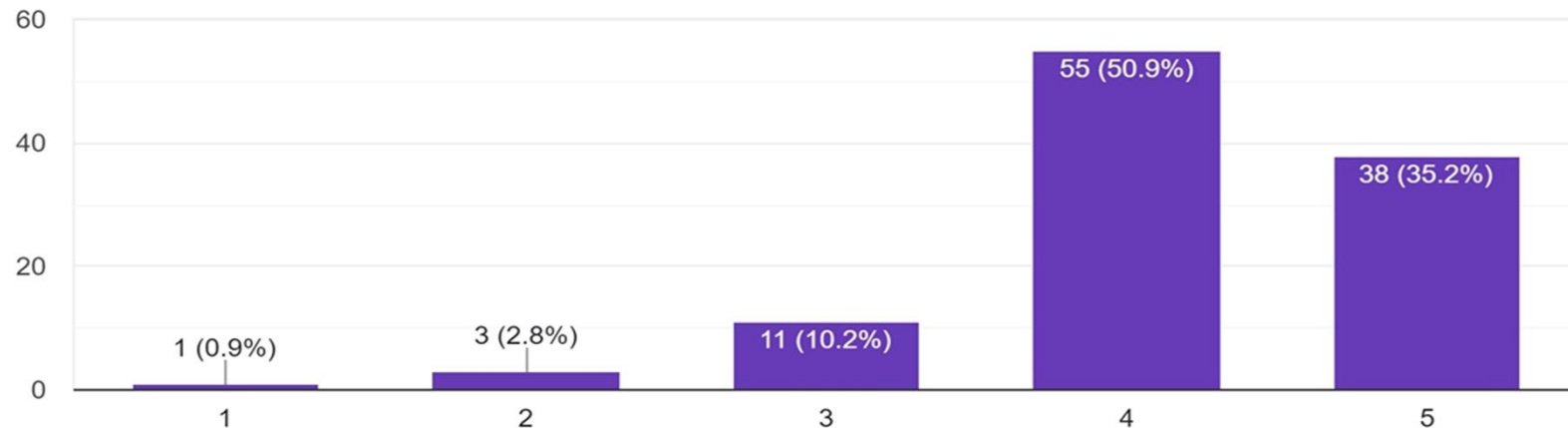
優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

20.執行職務遭受不法侵害預防

「暴力危害及風險評估之調查問卷」表單(108人填答)---(暴力預防認知現況)

1為非常不同意，5為非常同意

我具備因應暴力危害事件的事務處理與執行能力
108 則回應



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science

簡報結束 敬請指導



優質Excellent
博雅Learned
活力Vitality
科學Science