

# 國立臺南高級商業職業學校職業安全衛生作業標準辦法

中華民國 107 年 07 月 12 日 107 年度第一次職業安全衛生工作小組訂定  
中華民國 107 年 09 月 28 日行政會議修訂

## 一、目的

- (一)學校對實驗(習)場所可能存在之危害，經風險評估及對場所做實工作安全分析後，提供正確安全的作業標準供校內工作者(如：教職校內工作者員工與學生等)及利害相關者(如訪客、承攬商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對於新進校內工作者、調換作業校內工作者安全教育，以防止職業災害之發生。
- (二)使各單位之安全作業標準製作之格式、改版與分發之作業有所依據。

## 二、適用範圍

校內所有經評估具顯著危害或已發生事故的作業。

## 三、名詞定義

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準。

## 四、相關文件

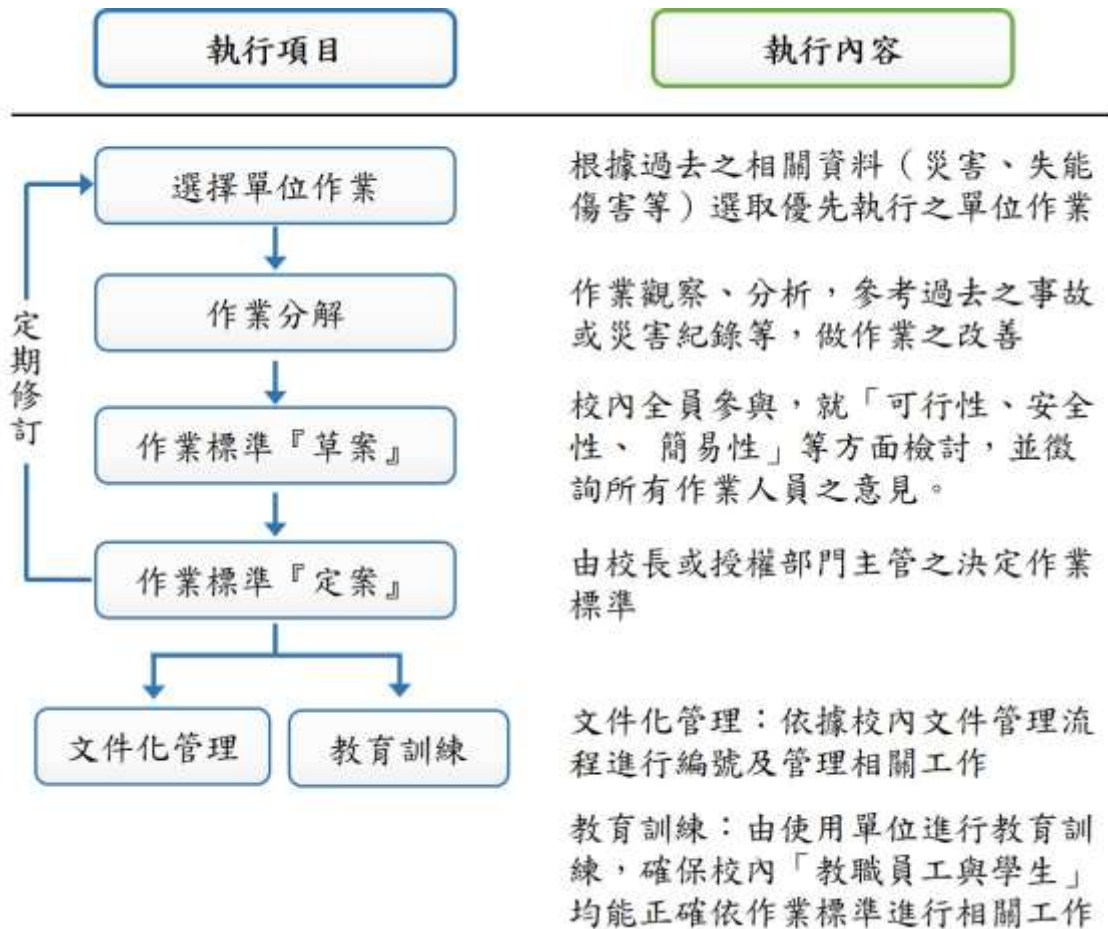
- (一)系統文件之格式、改版與分發規定。
- (二)文件管理體系編號規定。
- (三)專有名詞說明。

## 五、作業程序

- (一)安全作業標準製作步驟(如圖一所示)
  - 1.選擇單位作業，依作業分類表選擇訂定作業標準之優先次序。
  - 2.實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。
  - 3.訂定標準之草案，需校內全員參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。
  - 4.決定作業標準，由校長或授權部門主管之訂定。

5.指導作業標準，由部門主管指示實施作業指導，教育訓練。

6.作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討修正。



圖一 安全作業標準製作步驟

### (二)選擇單位作業

- 1.失能傷害頻率高的作業。
- 2.傷害嚴重率高的作業。
- 3.曾發生事故的作業。
- 4.有潛在危險的作業。
- 5.非經常性的或臨時性的作業。
- 6.新的設備、程序改變後或新增加的作業。
- 7.經常性的維護保養作業。

### (三)實施作業分析

- 1.有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。

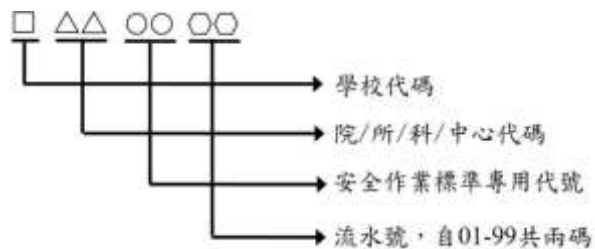
- 2.有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。
- 3.有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

#### (四)訂定標準之草案

- 1.決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。
- 2.實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。
- 3.發現潛在危險及可能之危害。
  - (1)校內工作者是否會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害？
  - (2)校內工作者是否會陷入、絆住或挾入於物件中？
  - (3)校內工作者是否會滑跤或絆倒？是否會跌在同一平面上或墜落至另一平面？
  - (4)校內工作者是否在推、拉或舉物時過度用力而受傷？
  - (5)工作環境是否有有害的暴露，有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃、輻射等？
  - (6)是否能使同事受到傷害？

#### (五)安全作業標準草案填載注意事項

- 1.文件管理資料、編號、分類，參照文件管理體系編號規定



- 2.有關作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。
- 3.有關防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具、或用具等。
- 4.有關作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。
- 5.有關災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾

發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。

6.有關災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。

#### (六)安全作業標準文件制訂與審核

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」制訂與審核辦理。

#### (七)安全作業標準之修正

工作安全分析表並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。

1.發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。

2.工作程序變更時即修訂。

3.工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。

4.改訂、修正時需提出會簽，並依據「校內文件之格式、改版與分發規定」進行增加、修訂或廢止辦理。

5.修正後需連絡相關單位說明。

#### (八)安全作業標準文件管制

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」辦理文件管制。

六、本辦法經本校職業安全衛生工作小組訂定後，並送行政會議審議，並經校長核定後實施，修正時亦同。